TOSHIBA

TOSHIBA Barcode Printer

SERIE B-SA4TP

Manuale Utente

Informazioni sul riciclo del prodotto:

Le seguenti informazioni riguardano gli stati membri EU:
Il simbolo con il bidone sbarrato indica il non poter smaltire questo prodotto come rifiuto domestico.
L'accertamento che questo prodotto sia smaltito correttamente contribuirà ad impedire le potenziali conseguenze negative per l'ambiente e la salute umana che potrebbero essere causati, al contrario, dall'errato smaltimento dello stesso.
Per informazioni più dettagliate sulle modalita di resa e riciclaggio di questo prodotto mettetevi in contatto con il fornitore da cui l'avete aquistato.

Nota per la sicurezza

La sicurezza personale nel maneggiare o fare manutenzione all'apparecchiatura è estremamente importante. Le avvertenze e le cautele necessarie per un utilizzo sicuro sono contenute in questo manuale. Tutte le avvertenze e le cautele contenute in questo manuale, e indicate all'interno o all'esterno della stampante, devono essere lette e comprese prima di utilizzare o fare manutenzione sull'apparecchiatura.
Non tentare di effettuare riparazioni sull'apparecchiatura. Nell'evenienza di un malfunzionamento che non possa essere corretto utilizzando le procedure descritte nel presente manuale, spegnere la stampante, disconnettere la presa elettrica e quindi contattare il rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC per l'assistenza.

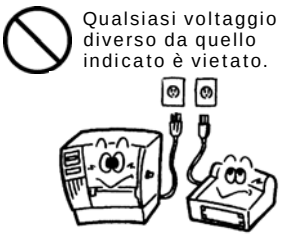
Significato dei simboli

Questo simbolo indica elementi che richiedono attenzione (incluse le cautele).
Specifiche indicazioni sono contenute all'interno del simbolo △.
(Il simbolo a sinistra indica una cautela generale).

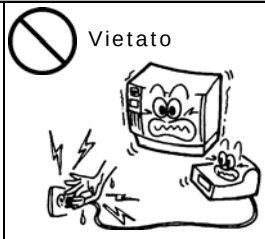
Questo simbolo indica azioni vietate (elementi e attrezzi vietati).
Specifiche indicazioni sono contenute all'interno o vicino al simbolo ⃠.
(Il simbolo a sinistra indica il divieto di smontaggio).

Questo simbolo indica azioni che devono essere compiute.
Specifiche indicazioni sono contenute all'interno o vicino al simbolo●.
(Il simbolo a sinistra indica di scollegare l'alimentazione dalla presa elettrica).

ATTENZIONE Questo simbolo indica un rischio di **morte** o di **gravi lesioni** se le macchine sono maneggiate in modo improprio e contrario a queste indicazioni.

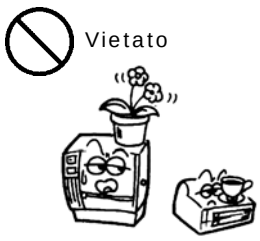


Non usare voltaggi diversi da quello (AC) specificato, poiché ciò può causare **incendi** o **shock elettrici**.



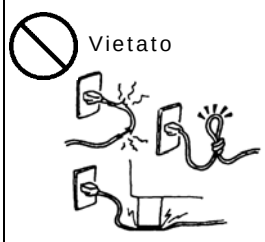
Non collegare e scollegare il cavo di alimentazione con le mani bagnate, poiché ciò può causare **shock elettrici**.

Nel caso la stampante sia collegata ad una presa condivisa da un'altra apparecchiatura con alti assorbimenti, la tensione potrebbe avere fluttuazioni elevate ogni qualvolta si utilizza questa apparecchiatura. Assicuratevi di collegare la stampante ad una presa di alimentazione dedicata. Il non corretto collegamento all'alimentazione potrebbe causare funzionamenti non corretti, **incendi** o **shock elettrici.**



Non posizionare oggetti metallici o contenitori pieni di liquidi, come vasi di fiori, tazze, ecc., sopra le macchine. Se oggetti metallici o liquidi dovessero entrare nella macchina, ciò può causare **incendi** o **shock elettrici**.

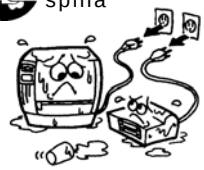
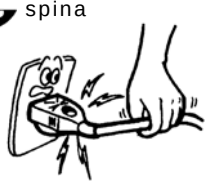
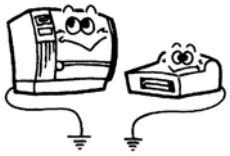
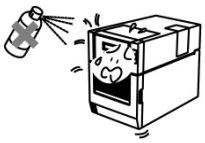
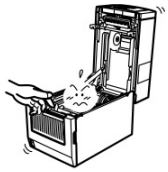
Non inserire o lasciar cadere metallo, materiali infiammabili od altri corpi estranei nella macchina attraverso le aperture di ventilazione, poiché ciò può causare **incendi** o **shock elettrici**.



Non scalfire, danneggiare o modificare i cavi di alimentazione. Inoltre, non posizionare i cavi sotto oggetti pesanti, non tenderli o piegarli eccessivamente, poiché ciò può causare **incendi** o **shock elettrici**.

Se le macchine sono fatte cadere o la loro carrozzeria viene danneggiata, spegnere gli apparecchi e staccare la spina di alimentazione dalla presa, quindi contattare il rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC. Protrarre l'uso della macchina in tali condizioni può causare **incendi** o **shock elettrici**.

L'uso continuato delle macchine in condizioni non normali, ad esempio quando gli apparecchi emettono fumo od odori insoliti può causare **incendi** o **shock elettrici**, In questi casi, spegnere immediatamente gli apparecchi e staccare la spina di alimentazione dalla presa. Quindi contattare il rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC.

Staccare la spina 	Se corpi estranei (frammenti metallici, acqua, liquidi) estrassero nelle macchine, spegnere gli apparecchi e staccare la spina di alimentazione dalla presa, quindi contattare il rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC. Protrarre l'uso della macchina in tali condizioni può causare **incendi** o **shock elettrici**.
Staccare la spina 	Quando si disconnette il cavo di alimentazione, assicurarsi di impugnare e tirare la parte della spina. Tirare il cavo può recidere od esporre i fili interni e causare **incendi** o **shock elettrici**.
Collegare una presa a terra. 	Assicurarsi che le apparecchiature siano collegate a terra in modo appropriato. **Incendi** o **shock elettrici** possono verificarsi su apparecchi non correttamente collegati a massa.
Non smontare	Non rimuovere le coperture, riparare o modificare le macchine in proprio. Esiste il rischio di lesioni dovute all'alta tensione, componenti molti caldi o parti taglienti all'interno della macchina.
Vietato 	Non utilizzare nessun detergente spray che contena gas infimmibili per pulire questo prodotto, potrebbero svilupparsi delle fiamme.
Vietato 	Le taglierine sono affilate e va prestata molta attenzione a non ferirsi.

ATTENZIONE Questo simbolo indica un rischio di **morte** o di **gravi lesioni** se le macchine sono maneggiate in modo improprio e contrario a queste indicazioni.

Precauzioni

Le seguenti precauzioni aiutano ad assicurarsi che questo prodotto continui a funzionare correttamente.

- Evitare luoghi con le seguenti condizioni sfavorevoli:
  * Temperature oltre i limiti consentiti * Luce solare diretta * Umidità eccessiva
  * Fonti di alimentazioni condivise con altri apparecchi * Vibrazioni eccessive * Polvere/Gas
- La copertura deve essere pulita strofinando con un panno asciutto o leggermente imbevuto di detergente neutro. NON USARE DILUENTI O ALTRI SOLVENTI VOLATILI sulle coperture plastiche.
- USARE UNICAMENTE supporti e nastri APPROVATI da TOSHIBA TEC.
- NON DEPOSITARE supporti o nastri dove possono essere esposti alla luce solare diretta, alte temperature, elevata umidità, polvere o gas.
- Assicurarsi che la stampante operi su di una superficie piana.
- I dati contenuti nella memoria della stampante potrebbero andare perduti durante un malfunzionamento della stampante stessa.
- Cercare di evitare l'uso di questo prodotto con la stessa presa d'alimentazione d'apparecchiature ad alto o voltaggio o suscettibili di causare rilevanti interferenze.
- Scollegare la macchina ogni volta che si lavora al suo interno o la si sta pulendo.
- Mantenere l'ambiente di lavoro libero dall'elettricità. statica.
- Non posizionare nulla di pesante sopra le macchine, poiché tali oggetti possono essere instabili e cadere provocando infortuni.
- Non ostruire le aperture di ventilazione delle macchine, perché ciò innalza la temperatura interna degli apparecchi e può causare incendi.
- Non appoggiarsi alla macchina. Potrebbe cadere e causare infortuni.
- Sconnettere la macchina quando non viene usata per lunghi periodi.

Requisiti per la manutenzione

- Utilizzate i nostri servizi di assistenza.
  Dopo l'acquisto della macchina, contattate il vostro rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC per assistenza all'incirca una volta l'anno per la pulizia interna della macchina. In caso contrario, la polvere si accumulerà all'interno dell'apparecchiatura e potrà causare incendi o malfunzionamenti. La pulizia è particolarmente efficace prima di stagioni umide e piovose.
- Il nostro servizio di assistenza provvede a controlli periodici e altri interventi richiesti per mantenere la qualità e le prestazioni delle macchine, prevenendo incidenti con anticipo.
  Per i dettagli, si prega di consultare il rappresentante autorizzato TOSHIBA TEC.
- Uso di insetticidi o altri prodotti chimici.
  Non esporre la macchina agli insetticidi o ad altri solventi volatili, in quanto questi possono deteriorare la carrozzeria o altre parti o possono causare il distacco della verniciatura.

SOMMARIO

Pagina

1. SPIEGAZIONE DEL PRODOTTO I1- 1

1.1 Introduzione I1- 1
1.2 Caratteristiche I1- 1
1.3 Accessori I1- 2
1.4 Aspetto I1- 3
1.4.1 Dimensioni I1- 3
1.4.2 Vista frontale I1- 3
1.4.3 Vista frontale I1- 3
1.4.4 Pannello operatore I1- 4
1.4.5 Interno I1- 4
1.5 Opzioni I1- 5

2. SETUP STAMPANTE I2- 1

2.1 Installazione I2- 2
2.2 Connessione del cavo di alimentazione I2- 2
2.3 Caricamento Dei Supporti Di Stampa I2- 3
2.4 Caricamento Del Nastro I2-11
2.5 Connessione della stampante al sistema I2-14
2.6 Accensione della stampante I2-15
2.7 Configurazione ambiente della stampante I2-16
2.7.1 Configurazione Parametri I2-17
2.7.2 Impostazione Dump Mode I2-32
2.7.3 BASIC Expansion Mode I2-34
2.7.4 Calibrazione Automatica I2-35
2.7.5 Configurazione LAN I2-36
2.7.6 Configurazione Real Time Clock I2-37
2.7.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP) I2-39
2.8 Installazione del Driver I2-45
2.8.1 Introduzione I2-45
2.8.2 Descrizione Generale I2-45
2.8.3 Installazione Del Driver I2-45
2.8.4 Disinstallare Il Driver I2-58
2.8.5 Aggiungere/Cancellare La Porta Lan I2-59
2.8.6 Attenzioni I2-61
2.8.7 Utilizzare Il Driver I2-62
2.9 Stampe di Test I2-63
2.10 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa I2-65
2.11 Regolazione soglie I2-73

3. OPERAZIONI ON LINE I3- 1

3.1 Pannello Operatore I3- 1
3.2 Operazioni I3- 2
3.3 Reset I3- 2

4. MANUTENZIONE I4- 1

4.1 Pulizia I4- 1
4.1.1 Testina / Pianale /Sensori I4- 1
4.1.2 Coperchio e pannelli I4- 2
4.1.3 Taglierina (opzionale) I4- 3
4.1.4 Spellicolatore Opzionale I4- 4

5. RISOLUZIONE ERRORI I5- 1

5.1 Messaggi di errore I5- 1
5.2 Possibili Problemi I5- 3
5.3 Rimozione carta inceppata I5- 4

6. CARATERISTICHE DELLA STAMPANTE I6- 1

7. CARATTERISTICHE SUPPORTI I7- 1

7.1 Supporti I7- 1
7.1.1 Tipi di supporto I7- 1
7.1.2 Area sensibile per il sensore Transmissive I7- 2
7.1.3 Area sensibile per il sensore Reflective I7- 3
7.1.4 Area di stampa effettiva I7- 3
7.1.5 Tag RFID I7- 4
7.2 Nastro I7- 8
7.3 Supporti e nastri consigliati I7- 9
7.4 Cura/Manipolazione del nastro e dei supporti I7-10

APPENDICE 1 MESSAGGI E LED IA1-1

APPENDICE 2 INTERFACCE IA2-1

APPENDICE 3 CAVO DI ALIMENTAZIONE IA3-1

APPENDICE 4 STAMPE DI ESEMPIO IA4-1

APPENDICE 5 GLOSSARIO IA5-1

INDICE

ATTENZIONE!

Questo è un prodotto di Classe A. Negli ambienti domestici potrebbe causare interferenze radio, in tale caso dovrete prendere adeguate contromisure.

ATTENZIONE!

1. *Questo manuale non può essere copiato in tutto od in parte senza l'esplicito assenso scritto della TOSHIBA TEC.*
2. *Il contenuto del manuale può subire variazioni senza alcun preavviso.*
3. *Si prega di fare riferimento al Vostro rivenditore od alla TOSHIBA TEC per qualunque domanda riguardo al presente manuale.*

1. SPIEGAZIONE DEL PRODOTTO

1.1 Introduzione

Grazie per aver scelto la stampante a trasferimento termico della serie TOSHIBA B-SA4TP. Questo manuale utente contiene informazioni dalle operazione per le regolazioni fino alla conferma delle modalità operative utilizzando un test di stampa on-line, e deve essere letto per ottenere i migliori risultati possibile sia di performance che di durata della vostra stampante. Per la maggior parte potete riferivi a questo manuale, abbiate cura di riporlo attentamente per future consultazioni. Contattate il vostro distributore autorizzato TOSHIBA TEC per eventuali informazioni su questo manuale.

1.2 Caratteristiche

Questa stampante ha le seguenti caratteristiche:

- **Un design studiato per ottimizzare lo spazio**

  L'area necessaria per posizionare la stampante e' pari ad un foglio A4, nonostante le ridotte dimensioni il nastro ed il supporto di stampa sono alloggiati all'interno della stampante La chiusura della testata di alloggiamento e' verso l'alto minimizzando ulteriormente lo spazio necessario. I kit opzionali del modulo taglierina e spellicolatore sono studiati per rispettare queste caratteristiche.

- **Varietà di interfacciamento**

  Sono disponibili diverse tipologie di interfacciamento:

<**Standard**>	<**Opzionali**>
• Parallela	• Seriale
• USB	• LAN radiofrequenza
• LAN integrata	• Interfaccia I/O

- **Hardware superiore**

  Stampe nitide realizzabili con testine a 8 dots/mm (203 dpi) (B-SA4TP-GS12) o 11.8 dots/mm (300 dpi) (B-SA4TP-TS12), con velocità di 50.8 mm/sec. (2 pollici/sec.), 101.6 mm/sec. (4 pollici/sec.), o 152.4 mm/sec. (6 pollici/sec.)

- **Manutenzione semplice**

  Il design della stampante e' semplice. Semplice e' anche la modalità di sostituzione della testina e del rullo di stampa, particolare che rendono semplice la manutenzione.

- **Ampia varietà di opzioni**

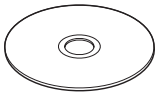
  Sono disponibili le seguenti opzioni:
  - Modulo taglierina
  - Modulo spellicolatore
  - Porta di collegamento seriale
  - Scheda di connessione LAN Wireless
  - Modulo RFID
  - Testina a 300 dpi
  - Interfaccia I/O
  - Real Time Clock

1.3 Accessori

> ***NOTA:***
> *Poiche il cavo di alimentazione non e' fornito con la stampante, procuratevi un cavo di alimentazione che rispetti le normative del vostro paese. Per dettagli fate riferimento all'**APPENDICE 3**.*

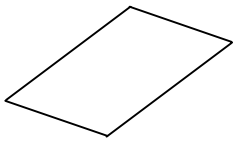
Assicuratevi che siano presenti tutti gli accessori della stampante.

☐ CD-ROM di Start-up (1 pz.)

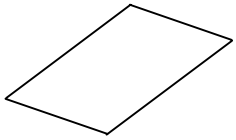


< Contenuto >
- Applicazione Bar code print (Bartender ultra lite)
- Driver di Windows
- Manuale d'uso
- Specifiche di programmazione, utilizzo tastierino ecc..
- Informazioni sul prodotto (Catalogo)

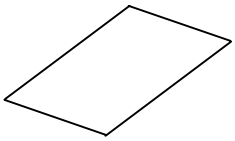
☐ Istruzioni installazione supporti (Doc. No.: EO2-33017)



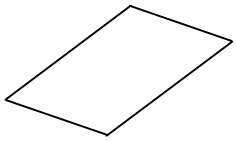
☐ Precauzioni di sicurezza (Doc. No.: EO2-33016)



☐ Relazione del controllo qualità (1 foglio)



☐ Foglio avvertenze di garanzia (1 foglio)

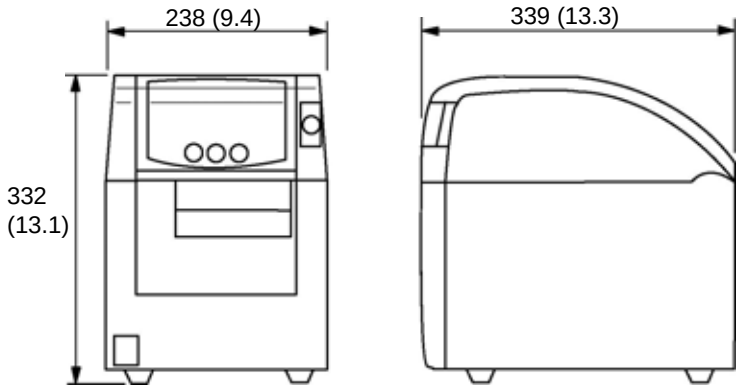


☐ Fermo del cavo (1 pz.)
☐ Vite SMW-3x8 (1 pz.)

1.4 Aspetto

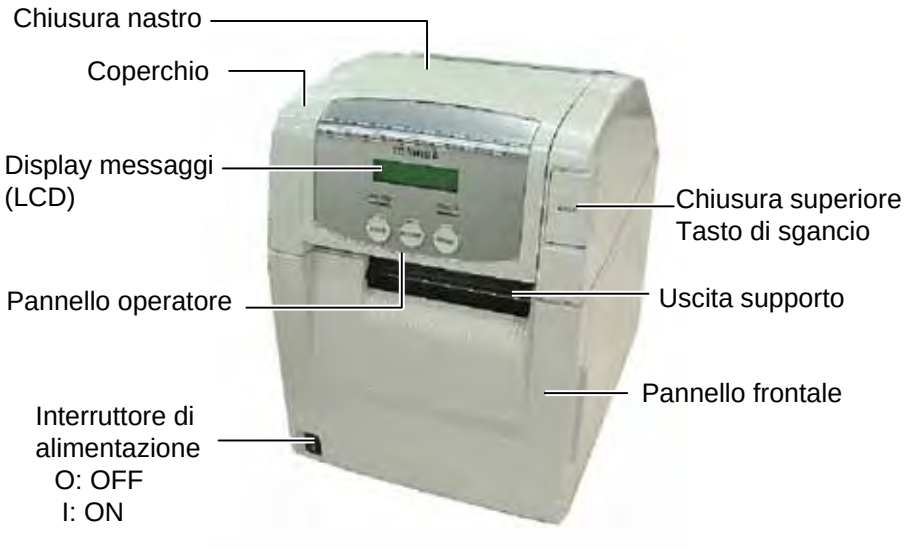
I nomi delle parti introdotti in questo paragrafo saranno utilizzati nei successivi.

1.4.1 Dimensioni

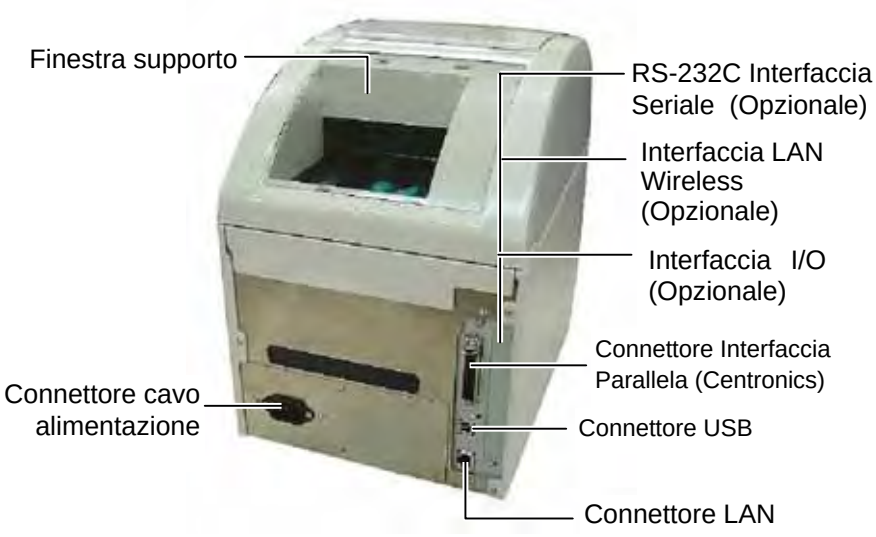


Dimensioni in mm (pollici)

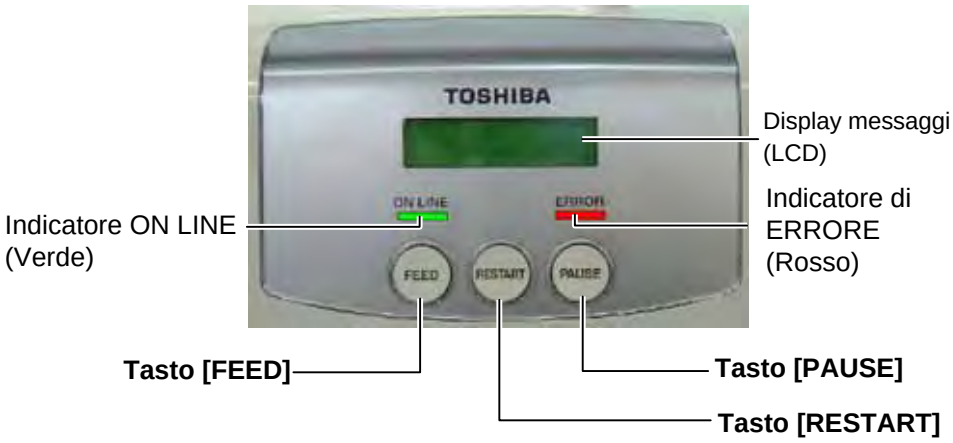
1.4.2 Vista frontale



1.4.3 Vista frontale



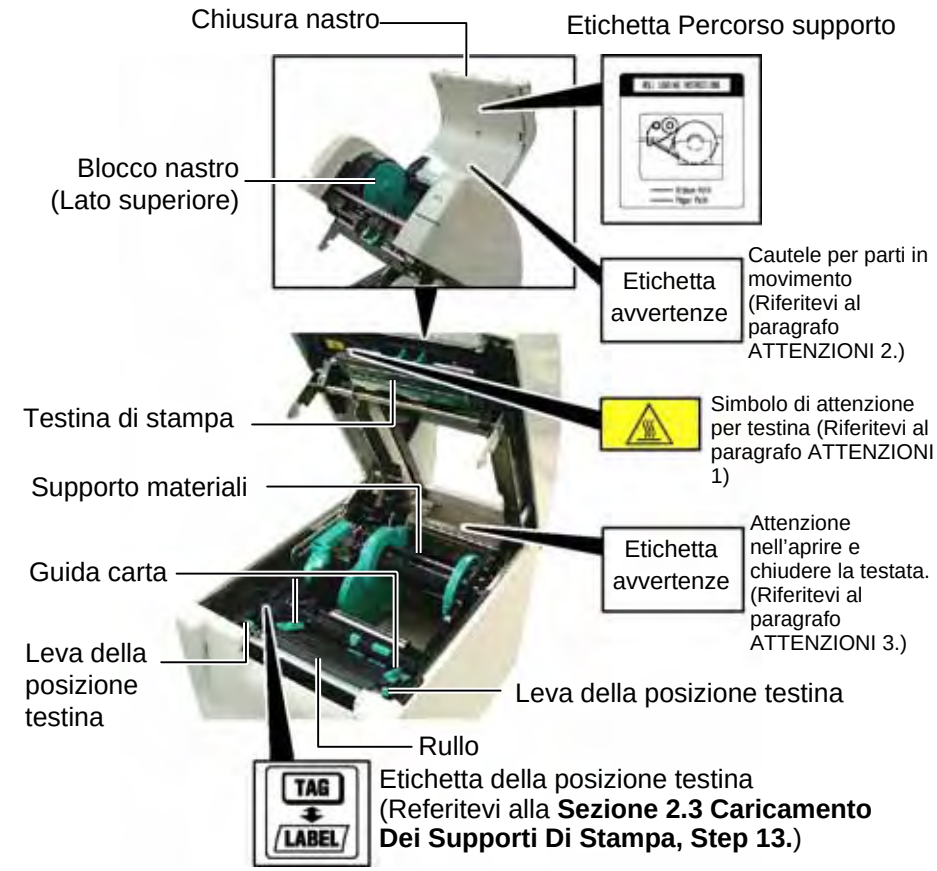
1.4.4 Pannello operatore



Vedere la **sezione 3.1** per ulteriori informazioni sul Panello Operatore.

1.4.5 Interno

ATTENZIONE!
1. Non toccare la testina o le parti attorno a lei se avete appena stampato. Potreste scottarvi a causa delle temperature raggiunte durante la stampa *2. Non toccare le parti in movimento. Per ridurre i rischi che dita, anelli, abbigliamento ecc., possano impigliarsi nei meccanismi in movimento, spegnete la stampante.* *3. Quando apre o chiude il coperchio, va prestata molta attenzione a non ferirsi le mani.* *4. Il motore Passo/Passo può diventare bollente nel caso stia funzionando continuamente da circa 1 ora.* *Fate attenzione a non toccarlo quando il pannello frontale e' aperto. Potreste scottarvi.*


Chiusura nastro
Etichetta Percorso supporto
Blocco nastro (Lato superiore)
Etichetta avvertenze
Cautele per parti in movimento (Riferitevi al paragrafo ATTENZIONI 2.)
Testina di stampa
Simbolo di attenzione per testina (Riferitevi al paragrafo ATTENZIONI 1)
Supporto materiali
Etichetta avvertenze
Attenzione nell'aprire e chiudere la testata. (Riferitevi al paragrafo ATTENZIONI 3.)
Guida carta
Leva della posizione testina
Leva della posizione testina
Rullo
TAG
LABEL
Etichetta della posizione testina (Referitevi alla **Sezione 2.3 Caricamento Dei Supporti Di Stampa, Step 13.**)

1.5 Opzioni

Nome Opzione	Modello	Utilizzo
Testina 300-dpi	B-SA704-TPH3-QM-R	Questa testina consente la conversione da 203-dpi della B-SA4TM-GS12/B-SA4TP-GS12 al modello a 300-dpi. Questa opzione permette di avere una maggior definizione di stampa consentendo la realizzazione di caratteri Kanji (caratteri Cinesi) e grafici di alta qualità.
Modulo taglierina	B-SA204P-QM-R	Sistema di taglio per il supporto. E' un modulo talmente compatto da poter essere installato nella chiusura frontale.
Modulo spellicolatore	B-SA904P-H-QM-R	Consente lo spellicolamento delle etichette. E' un modulo talmente compatto da poter essere installato nella chiusura frontale.
Interfaccia seriale	B-SA704-RS-QM-R	L'installazione di questa interfaccia permette l'utilizzo dell'interfaccia seriale RS232C.
LAN Wireless	B-SA704-WLAN-QM	L'installazione della porta Wireless LAN consente la comunicazione radio frequenza della stampante.
Modulo RFID	B-SA704-RFID-U2-EU-R	Questo modulo consente la lettura e scrittura dei Tag RFID.
Interfaccia I/O	B-SA704-IO-QM-R	L'installazione di questa opzione consente il collegamento a segnali I/O PLC.
Real Time Clock	B-SA704-RTC-QM-R	Questo modulo consente il mantenimento di Anno, Mese, Giorno Ore, Minuti, Secondi

2. SETUP STAMPANTE

Questa seziona e' dedicata alle regolazioni della stampante prima delle operazioni. Qui vengono evidenziate le precauzioni nell'installazione del nastro di stampa e supporti, connessione dei cavi, settare l'ambiente operativo della stampante, e realizzare i test di stampa on line.

Flusso Regolazioni	Procedura	Riferimenti
Installazione	Facendo riferimento alle procedure di sicurezza di questo manuale, installate la stampante in una posizione sicura e stabile.	2.1 Installazione
Connessione cavo di alimentazione	Collegare il cavo alla stampante nell'apposito connettore, quindi collegata alla presa di tensione	2.2 Connessione del cavo di alimentazione
Caricamento supporti	Caricare il supporto di stampa	2.3 Caricamento Dei Supporti Di Stampa
Allineamento dei sensori per i supporti	Regolare la posizione del sensore Gap o Tacca Nera per il supporto in uso	2.3 Caricamento Dei Supporti Di Stampa
Installazione nastro di stampa	Se si utilizza la stampa a Trasferimento Termico installare il nastro.	2.4 Caricamento Del Nastro
Connessione al sistema	Collegare la stampante al sistema od alla rete LAN.	2.5 Connessione della stampante al sistema
Accensione	Accendere la stampante.	2.6 Accensione della stampante
Regolazione dell'ambiente operativo	Settare I parametri di stampa nella modalità System Mode.	2.7 Configurazione ambiente della stampante
Installazione Driver di Windows	Se necessario installate il Driver di Windows sul vostro computer.	2.8 Installazione del Driver
Test di stampa	Effettuate I test di stampa con I materiali e verificate la qualità dei risultati.	2.9 Stampe di Test
Regolazione fine della posizione e temperatura di stampa	Se necessario effettuate le regolazioni fini di inizio stampa, posizione di taglio o spellicolamento e temperatura.	2.10 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa
Regolazione automatica della soglia di lettura	Nel caso di documenti particolari effettuare la regolazione della soglia di lettura manualmente.	2.11 Regolazione soglie
Regolazione manuale della soglia di lettura	Nel caso non sia sufficiente la regolazione automatica, effettuate la regolazione manuale delle soglie di lettura.	2.11 Regolazione soglie

2.1 Installazione

ATTENZIONE!

Poiché il corpo della stampante e' in plastica, non installare la stampante in punti dove possa venire a contatto con oli o solventi.

Per assicurare il miglior ambiente operativo, oltre la sicurezza dell'operatore e dell'apparecchiatura, osservate le semplici precauzioni qui riportate.

- Posizionate la stampante su un piano stabile e sicuro, in una locle senza eccessi di umidità, temperatura,sporcizia, vibrazioni e non esposta alla luce solare diretta.
- Non esponete l'apparecchiatura a scariche elettrostatiche. Le scariche elettrostatiche possono danneggiare i componenti interni.
- Assicuratevi che la presa di tensione sia a norma e che nessuna altra apparecchiatura ad alto voltaggio, che possa causare interferenze, sia connessa alla stessa sorgente elettrica.
- Assicuratevi che la presa a cui e' connessa la stampante abbia una corretta connessione con la messa a terra sulla spina.

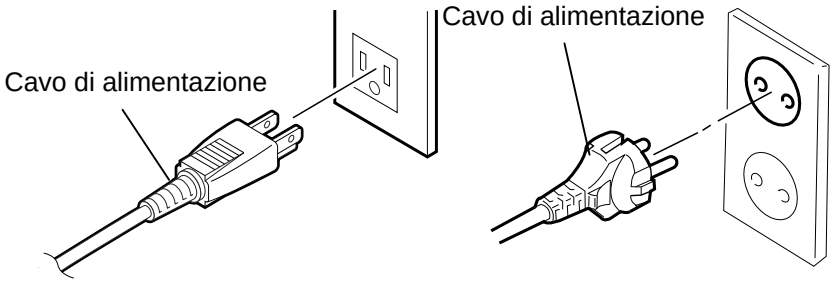
2.2 Connessione del cavo di alimentazione

ATTENZIONE!

Poiché il cavo di alimentazione non e' fornito con la stampante, approvvigionatevi di un cavo di alimentazione che corrisponda alle normative in vigore.

1. Assicurarsi che l'interruttore sia sulla posizione OFF. Connettere il cavo di alimentazione come mostrato nella figura sottostante.

2. Connettere il cavo di alimentazione ad una presa con la messa a terra affidabile, come mostrato nella figura sottostante.



[Esempio di cavo per USA] **[Esempio di cavo per EU]**

2.3 Caricamento Dei Supporti Di Stampa

ATTENZIONE!

1. *Non toccare le parti in movimento. Per ridurre i rischi che dita, anelli, abbigliamento ecc., possano impigliarsi nei meccanismi in movimento, spegnete la stampante.*
2. *La testina diventa calda subito dopo una stampa. Lasciatela raffreddare prima di inserire il supporto di stampa.*
3. *Quando apre o chiude il coperchio, va prestata molta attenzione a non ferirsi le mani.*

CAUTION!

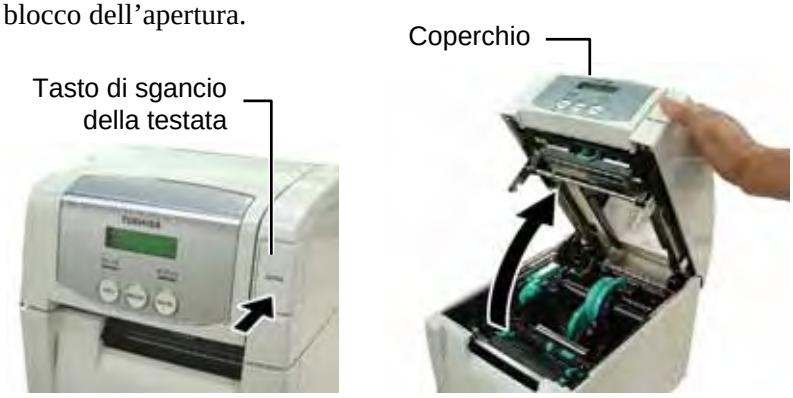
1. *Assicuratevi che l'asse superiore dei sensori sia chiuso mentre togliete il portarotoli. Se fosse aperto potrebbe essere danneggiato.*
2. *Fate attenzione a non toccare la testina di stampa quando aprite la testata. La mancata attenzione a questo particolare potrebbe causare problemi alla testina a causa di elettricità statica.*

NOTA:

1. *Poiché la testata e' pesante supportatela durante la fase di apertura. Il non farlo potrebbe causare dei danni.*
2. *Per le specifiche sui materiali di stampa fate riferimento alla* ***Sezione 7.1 Supporti****.*
3. *Se il diametro interno dell'anima e' di 40 mm, rimuovere l'adattatore dal supporto.*

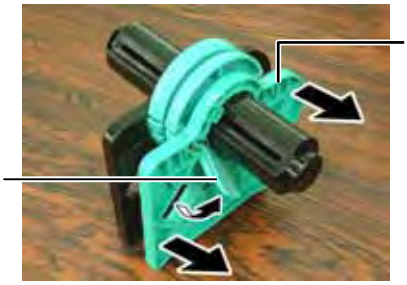
Di seguito sono evidenziate le procedure per un corretto inserimento del supporto di stampa per ottenere un corretto avanzamento dello stesso durante la stampa.
Utilizzare la stessa procedura quando sostituite i supporti di stampa
La stampante può utilizzare etichette e cartellini.

1. Premete I tasto di sgancio e portate la testata della stampante al punto di blocco dell'apertura.



2. Togliete il porta rotoli dalla stampante.

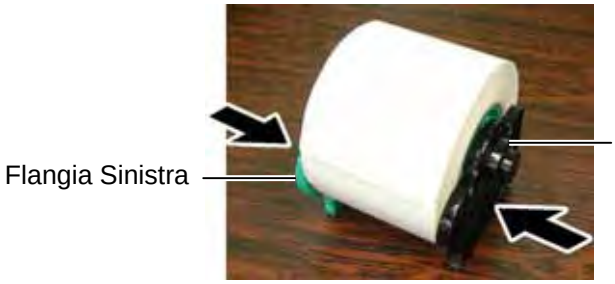
3. Sollevare la leva di sgancio e togliere la flangia sinistra.



4. Inserire il perno all'interno dell'anima del rotolo.

2.3 Caricamento Dei Supporti Di Stampa (Cont.)

5. Inserire la flangia sinistra sul perno e premere contro contro il rotolo. Le flange sinistra e destra premeranno il rotolo del supporto centrandolo sulla staffa. Premere fino a che non siano ben fissate contro il rotolo.



6. Premere la leva sgancio sulla flangia sinistra per bloccarla.

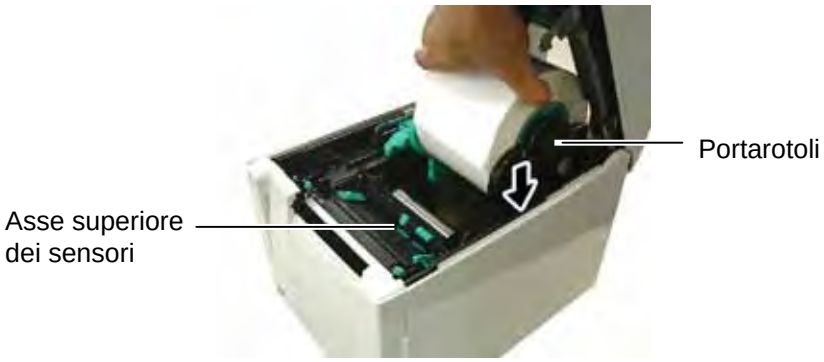
7. Inserire il portarotoli nella stampante.

ATTENZIONE!

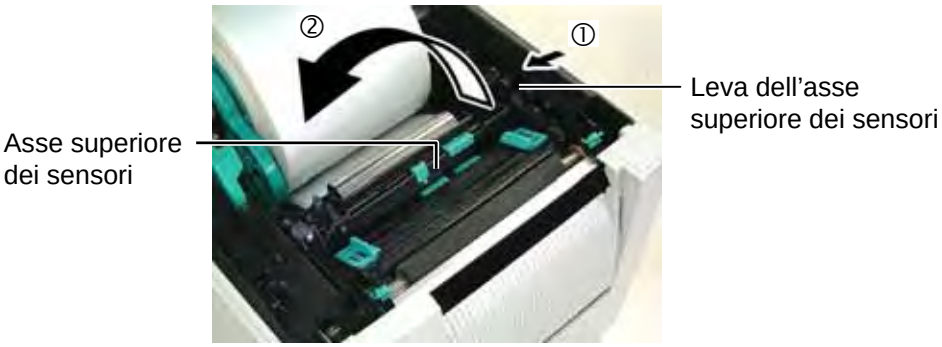
Assicuratevi che l'asse superiore dei sensori sia chiuso mentre togliete il portarotoli. Se fosse aperto potrebbe essere danneggiato.

NOTA:

Fate attenzione all'orientamento del portarotoli..



8. Premere delicatamente la leva dell'asse superiore dei sensori verso l'interrno (①), e aprire l'asse superiore dei sensori (②).



2.3 Caricamento Dei Supporti Di Stampa (Cont.)

ATTENZIONE!

1. *Assicuratevi che l'asse superiore dei sensori sia chiuso mentre togliete il portarotoli. Se fosse aperto potrebbe essere danneggiato.*
2. *Se vengono utilizzati rotoli con un'ampio diamtero esterno, prima premere il rullo di pressione (①), quindi chiudere il blocco sensori superiore (②). Assicuratevi che il blocco superiore sia ben chuso per mantenere la qualità di stampa.*

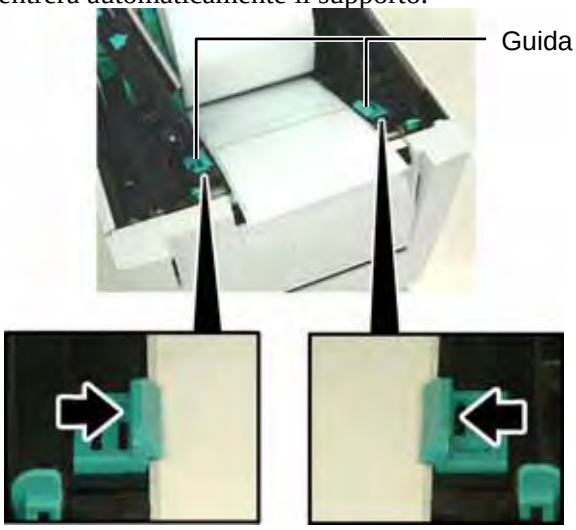
Rullo di pressione

Asse superiore dei sensori

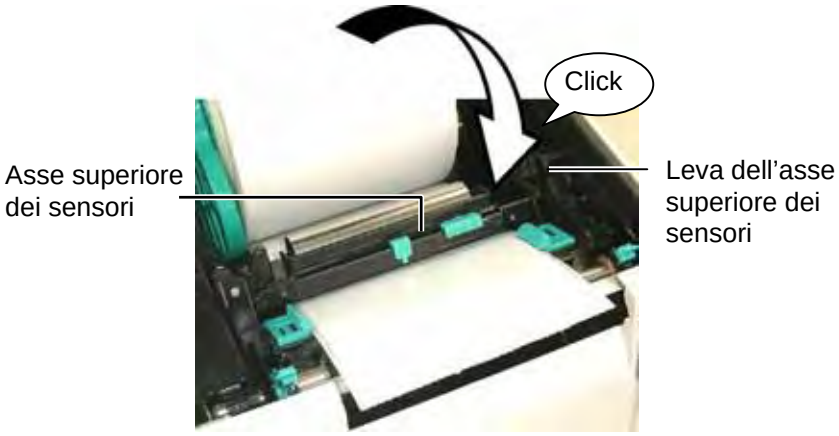
NOTA:

Assicuratevi che l'asse superiore dei sensori sia chiuso, altrimenti potreste avere dei falsi errori di carta inceppata o si stampa.

9. Posizionare una parte del supporto di stampa fuori dal fronte della stampante, e regolate le guide carta sui bordi del supporto. Questa operazione centrerà automaticamente il supporto.



10. Abbassare l'asse superiore dei sensori fino a bloccare la leva dell'asse.



2.3 Caricamento Dei Supporti Di Stampa (Cont.)

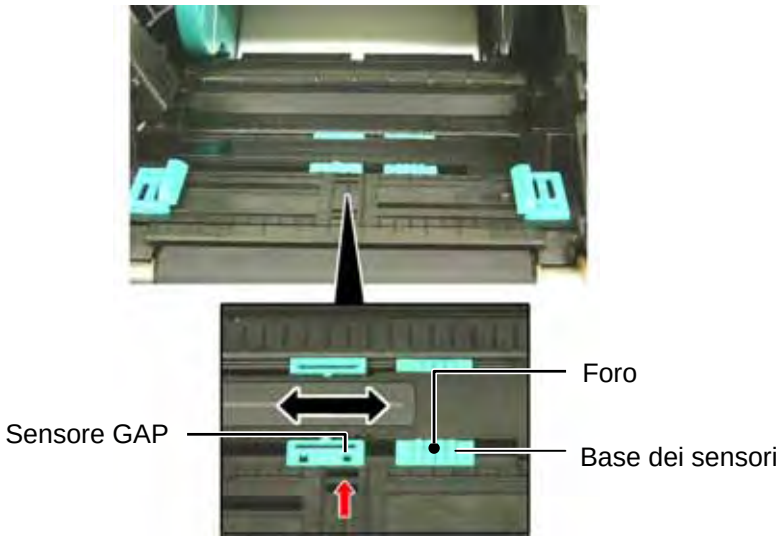
11. Dopo aver posizionato il supporto, potrebbe essere necessario posizionare il sensore di rilevazione utilizzato.

Regolazione del sensore GAP

Utilizzando etichette con interspazio vuoto, il sensore da utilizzare e' il sensore per il GAP.

(1) Premere la leva do sgancio dell'asse superiore ed aprirlo.
(2) Far scivolare il sensore infoeriore fino a che non e' al centro dell'etichetta. (O indica la posizione del sensore GAP).

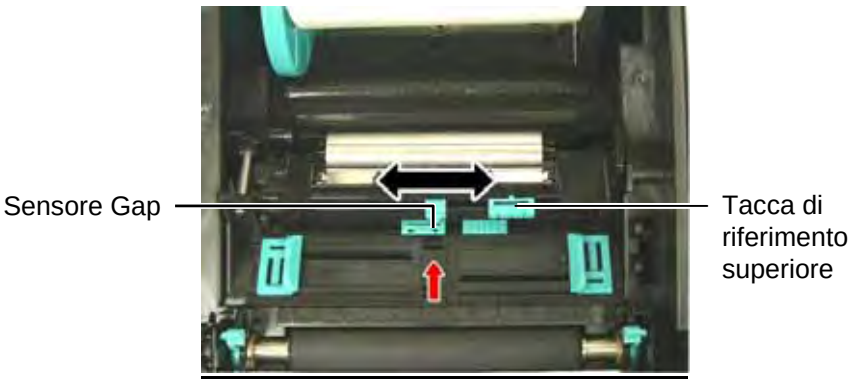
Per spostare in modo semplice il sensore, inferiore inserite la punta di una penna nell'apposito foro sulla slitta.



NOTA:

Assicuratevi di allineare i sensori del Gap inferiore e superiore. Il non farlo potrebbe causare falsi errori di inceppamento carta

(3) Abbassare l'asse superiore dei sensori e chiuderlo.
(4) Spostare il sensore GAP superiore fino a centrarlo su quello inferiore verificando la posizione della tacca di riferimento.



2.3 Caricamento Dei Supporti Di Stampa (Cont.)

NOTA:

1. *Assicuratevi che il sensore della Tacca Nera sia allineato al centro della Tacca Nera sul supporto,potrebbe altrimenti verificarsi un errore di inceppamento carta.*
2. *Dopo aver regolato il sensore della Tacca Nera, allineate il sensore del GAP Superiore con quello inferiore. Questa operazione e' necessaria poiché il fine carta e' rilevato dal sensore del GAP.*

Regolazioni del sensore della Tacca Nera

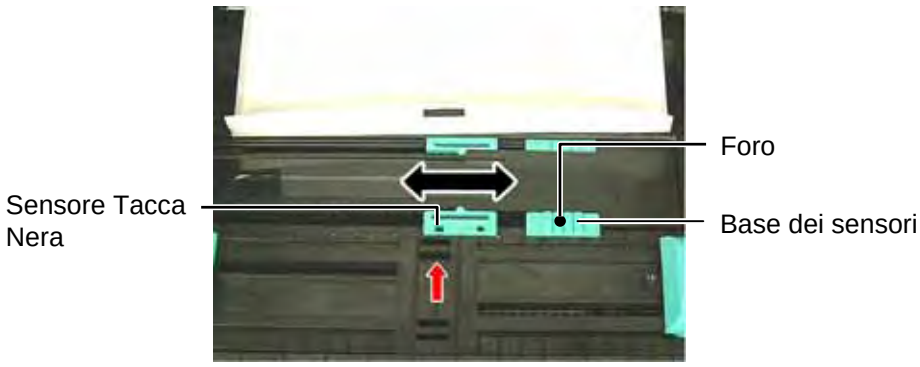
Se si utilizzano supporti con al tacca nera il sensore preposto va regolato in modo da controllare il corretto posizionamento del materiale.

(1) Premere la leva do sgancio dell'asse superiore ed aprirlo.

(2) Controllare il lato opposto alla stampa del supporto per verificare la posizione della tacca nera.

(3) Muovere il sensore sulla base dei sensori per posizionarlo al centro della tacca disegnata sul supporto..
(◘ indica la posizione del sensore della Tacca Nera.)

Per spostare in modo semplice il sensore, inferiore inserite la punta di una penna nell'apposito foro sulla slitta.



(4) Abbassare l'asse superiore dei sensori fino a bloccare la leva dell'asse.

2.3 Caricamento Dei Supporti Di Stampa (Cont.)

12. Vi sono tre modalità di stampa disponibili su questa stampante. Qui sotto trovare come regolare i supporti per ogni modalità.

Modalità Batch

In questa modalita I documenti vengono stampati di seguito fino a raggiungere la quantità desiderata.

(1) Posizionare l'inizio del supporto sul rullo di trascinamento.

(2) Chiudere la testata

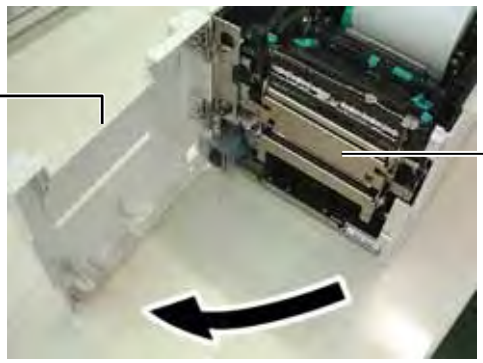
Modalita Spellicolatore (Opzione)

Nel caso sia stao installato questa opzione e' possibile ottenere l'etichetta rimossa dalla siliconata pronta per essere attaccata.

(1) Aprire lo sportello frontale ruotandolo verso destra..

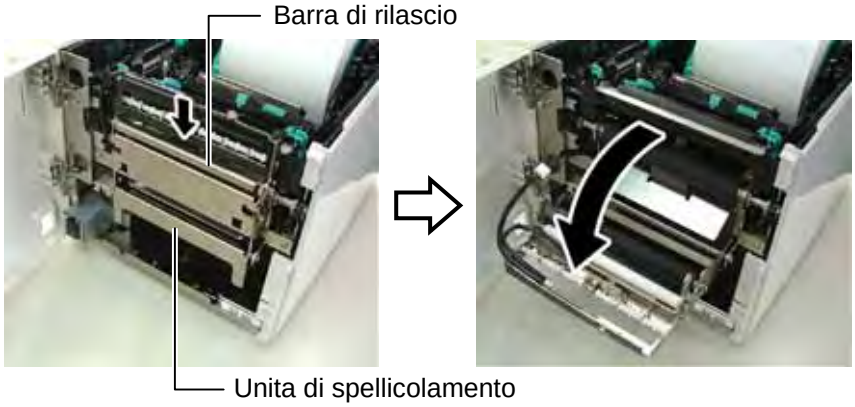
ATTENZIONE!

Fate attenzione a non impigliare le dita, l'abbigliamento, i gioielli ecc., nei rulli dello spellicolatore



2.3 Caricamento Dei Supporti Di Stampa (Cont.)

(2) Premere la barra di rilascio per aprire l'unita spellicolatore



(3) Liberare circa 300mm di siliconata iniziale.
(4) Inserire la siliconata nell'apertura sotto il rullo di trazione della siliconata. Chiudere quindi l'unita di spellicolamento.

NOTA:

Assicuratevi di chiudere completamente l'unita di spellicolamento. Il non farlo può causare errori di carta inceppata.

(5) Inserire la siliconata nella fessura dello sportello frontale.
(6) Chiudere lo sportello frontale e la testata.

2.3 Caricamento Dei Supporti Di Stampa (Cont.)

ATTENZIONE!

La taglierina e' affilata, per cui fare attenzione a non ferirsi lavorando sulla taglierina.

ATTENZIONE!

1. *Se utilizzate etichette assicuratevi di tagliare sul GAP. Tagliare l'etichetta può impastare la lama di colla.creando problemi di qualità al taglio e danni alla taglierina.*
2. *L'utilizzo di supporti con spessori superiori alle specifiche può danneggiare la taglierina.. Per le specifiche dei materiali fate riferimento alla* ***Sezione 7.1 Supporti****.*

NOTE:

1. *Be sure to set both Head Position Levers in the same direction. Failure to do this may cause blurred printing.*
2. *Do not leave the Head Position Levers positioned at the middle. When closing the Top Cover, they block the Print Head Positioning Shaft, and the Top Cover cannot be closed.*

Print Head Positioning Shaft

Leva della posizione testina

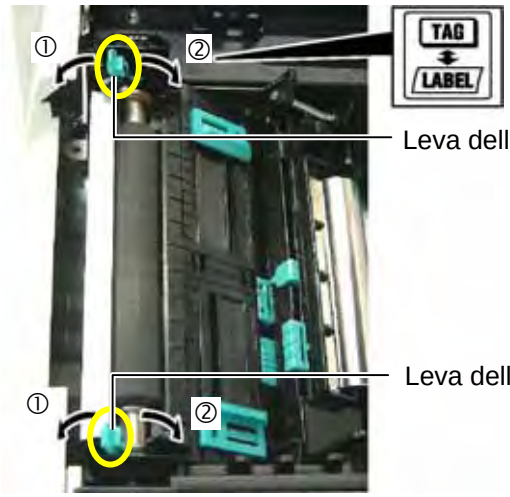
Modalità Taglierina (Opzione)

Con la taglierina installata e' possibile tagliare I supporti si stampa.

Inserire l'inizio del supporto nella fessura di passaggio della taglierina.

Supporto di stampa

13. Regolazione della pressione della testina in accordo con lo spessore del supporto utilizzando le leva della posizione testina.



	Supporti e spessori	Leva della posizione testina
① LABEL	**Etichette o supporti sottili** Nel caso non si ottenga una stampa nitida portare le leve nella posizione ②.	Muovere le leve verso il fronte della stampante.
② TAG	**Cartellini o materiale spesso** Nel caso non si ottenga una stampa nitida portare le leve nella posizione ①.	Muovere le leve verso il retro della stampante.

14. Nel caso il supporto di stampa e' del tipo termico (superfice trattata chimicamente) le procedure sono completate. Chiudere la testata.

Se i supporti sono per trrasferimento termico e' necessario installare il nastro. Riferitevi al **paragrafo 2.4 Caricamento Del Nastro**.

2.4 Caricamento Del Nastro

ATTENZIONE!

1. *Non toccare nessuna parte in movimento. Per ridurre rischi alle dita, gioielli, vestiti, etc., tenerli distanti dalle parti in movimento, ed accertarsi di caricare il nastro solo dopo che la stampante si sia completamente arrestata.*
2. *La testina diventa calda subito dopo una stampa. Lasciatela raffreddare prima di inserire il supporto di stampa.*
3. *Per evitare lesioni, siate attenti a non pizzicarvi le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio.*

ATTENZIONE!

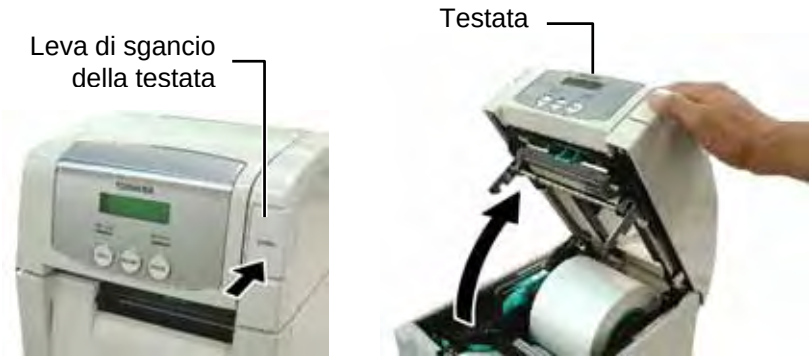
Fate attenzione a non toccare la testina di stampa quando aprite la testata. La mancata attenzione a questo particolare potrebbe causare problemi alla testina a causa di elettricità statica.

NOTA:

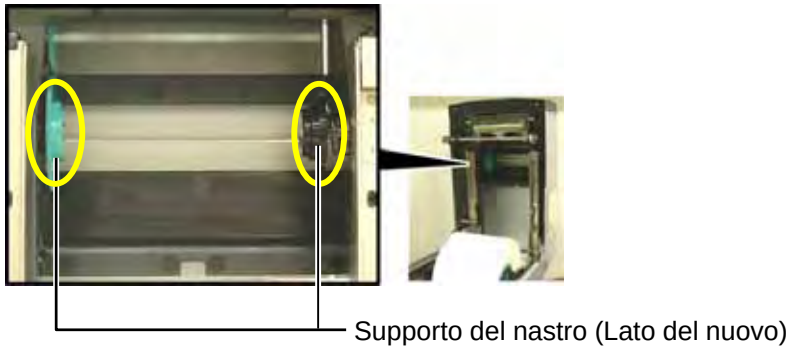
Non spegnete la stampante per sostituire il nastro. La pressione del tasto ***[RESTART]*** *ripristina le normali operazioni.*

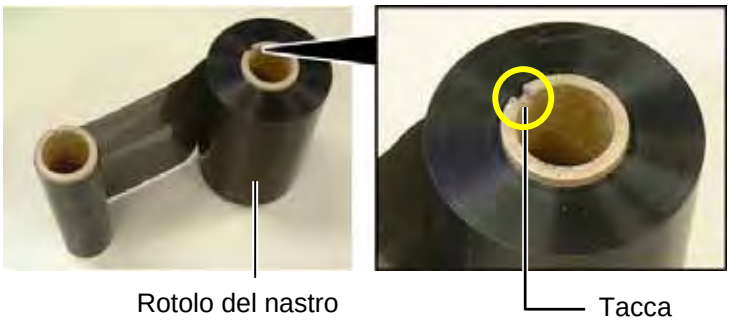
Esistono due tipi di supporto utilizzabili: e Trasferimento Termico (supporti normali) Termico Diretto (con superficie chimica). NON UTILIZZARE il nastro con supporti Termici diretti.

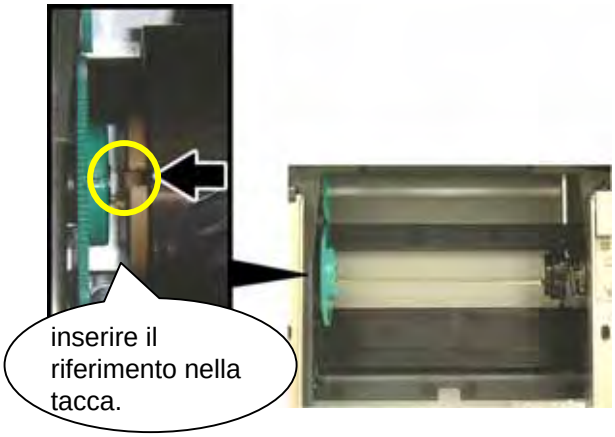
1. Premere la leva di sgancio e sollevare la delicatamente testata portandola al punto di blocco.



2. Agganciare il nastro nuovo al supporto nastro (Lato del nuovo), allineare quindi il riferimento con la tacca sull'anima del nastro.

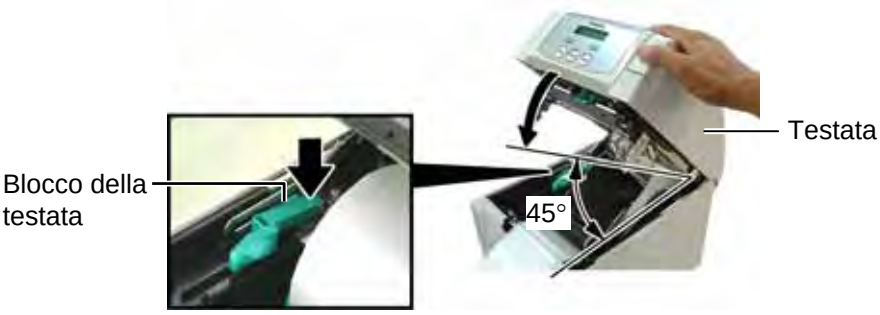




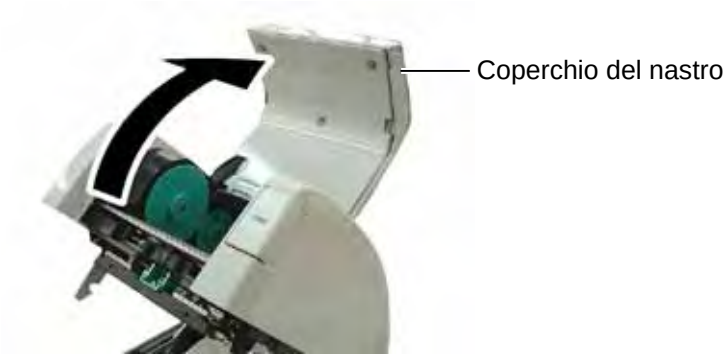


2.4 Caricamento Del Nastro (Cont.)

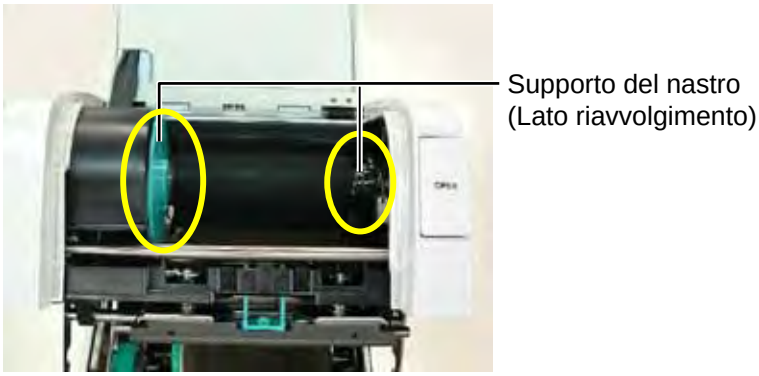
3. Abbassare la testata nella posizione di apertura a 45°. Premere lo sgancio del coperchio superiore e sollevarlo ancora. questo blocca la testata.



4. Apertura coperchio nastro.



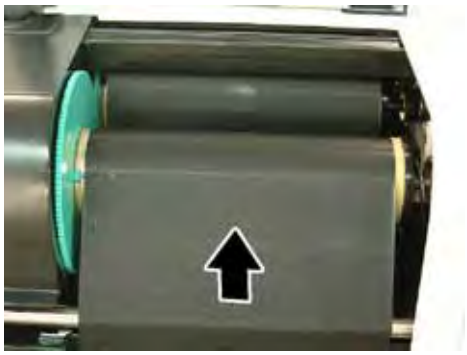
5. Fissare l'anima di riavvolgimento nel supporto del nastro (lato riavvolgimento), allineare quindi il riferimento con la tacca sull'anima del nastro.



NOTE:

1. *Assicuratevi di rimuovere le pieghe del nastro. Il non farlo può deteriorare la qualità di stampa.*
2. *Alla fine del bnastro appre un errore di "FINE NASTRO"ed i LED di ERRORE si accende.*
3. *Seguire le normative per lo smaltimento del nastro.*
4. *Per I nastri disponibili fate riferimento alla* ***Sezione 7.2 Natro****.*

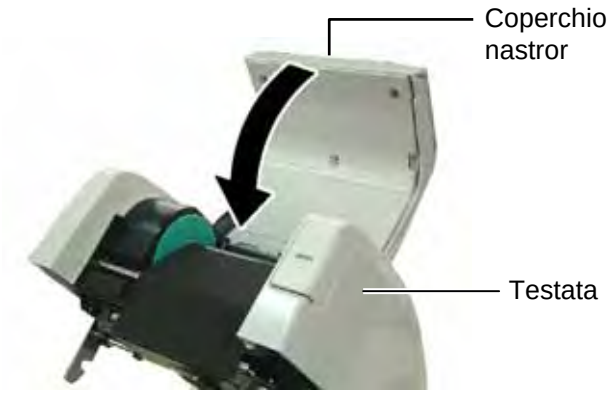
6. Ruotare l'anime di riavvolgimento nel senso indicato dalla freccia fino ad eliminare ogni piega.



2.4 Caricamento Del Nastro (Cont.)

ATTENZIONE!
Assicuratevi di chiudere il coperchio del nastro prima della testata. E' pericoloso chiudere la testata con coperchio del nastro aperto, poiché potrebbe cadere all'improvviso.

7. Chiudere il coperchio del nastro.



8. Chiudere delicatamente la testata

2.5 Connessione della stampante al sistema

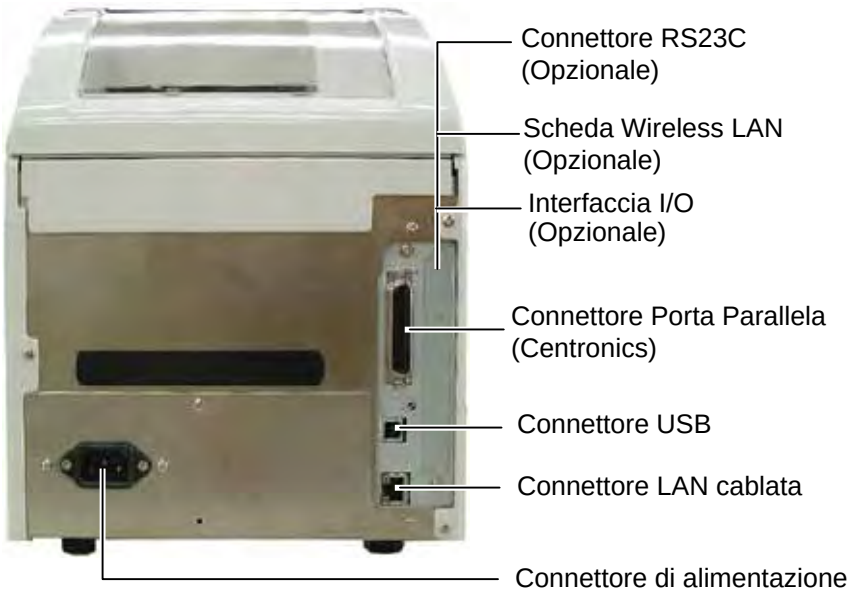
questo paragrafo e' dedicato alla connessione della stampante al vostro sistema, e come connettere la stampante ad altre apparecchiature. A seconda del vostro sistema vi sono 5 differenti possibili connessioni. Queste sono:

- Connessione con porta parallela (LPT).
- Connessione LAN Ethernet cablata.
- Connessione con porta USB. (Conforme USB V2.0 massima velocità)
- Connessione seriale RS-232C. <Opzionale>
- Connessione Wireless LAN <Opzionale>

Per maggiori dettagli riferitevi all'**APPENDICE 2**.

Dopo la connessione con la modalità scelta, configurare la stampante. Referitevi alla **Sezione 2.7.1 Configurazione.**

L'immagine al piede mostra le possibili connessioni.



NOTA:

Se utilizzate l'interfaccia USB, utilizzate il blocco del cavo e la vite SMW-3x8, forniti con la stampante, per fissarlo in modo sicuro.

2.6 Accensione della stampante

Qualora la stampante sia connessa al sistema è preferibile accendere la stampante prima del sistema, e spegnerla dopo lo spegnimento del sistema.

Attenzione!

Utilizzare l'interruttore per accendere o spegnere la stampante. Accenderla e spegnerla mettendo o togliendo il cavo può causare incendi o scariche elettriche.

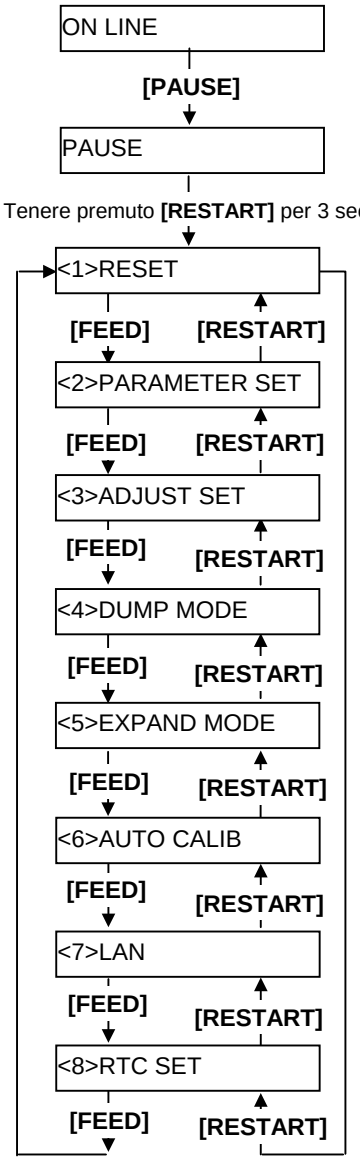
NOTE:

1. *Se appare un messaggio differente da ON LINE od il LED ERROR (Rosso) e' acceso, andata alla Sezione **5.1, Messaggi di Errore**.*
2. *Spegnere la stampante posizionando l'interruttore su "○"*

1. Per accendere la stampante premere l'interruttore dal lato (**|**), come indicato nella figura sottostante questo simbolo indica la posizione di acceso.

2. Controllare che il messaggio ON LINE appaia sul Display LCD che i LED ON LINE siano illuminati.

2.7 Configurazione ambiente della stampante



Secondo il sistema utilizzato o dell'interfaccia usata potrebbe essere necessario effettuare delle configurazioni dei parametri.

Seguite le procedure descritte di seguito per configurare la stampante nel modo corretto per il vostro sistema.

NOTA:
Configurazioni errate potrebbero non far funzionare correttamente la stampante. Se avete problemi nella configurazione dei parametri,contattate il Vostro rivenditore TOSHIBA TEC.
*Per le configurazioni non incluse in questo manuale contattate il Vostro distributore TOSHIBA TEC, o fate riferimento al manuale della **B-SA4T Series Key Operation Specification** nel CD-ROM.*

Come entrare nel System Mode

1. Accendere la stampante e verificare che sia "ONLINE".
2. Premere il tasto **[PAUSE]**.
3. Tenere premuto il tasto **[RESTART]** per tre secondi fino a che appare "<1>RESET" sul display.

Il System Mode ha i seguenti menu.

<1>RESET	Questo menu cancella tutte le stampe inviate e riporta la macchina allo stato di On Line. Riferitevi alla **Sezione 3.3 Reset**.
<2>PARAMETER SET	Questo menu e' utilizzato per configurare i parametri della stampante. Riferitevi alla **Sezione 2.7.1 Configurazione Parametri**.
<3>ADJUST SET	Questo menu e' utilizzato per le regolazioni fini delle posizioni iniziali di stampa, taglio ecc Riferitevi alla **Sezione 2.10 Regolazioni fini di Stampa e Temperatura di stampa**.
<4>DUMP MODE	Questo menu e' utilizzato per la stampa esadecimale dei dati inviati dal sistema. Riferitevi alla **Sezione 2.7.2 Impostazione Dump Mode**.
<5>EXPAND MODE	Questo menu e' utilizzato per attivare il Basic Interpreter.. Riferitevi alla **Sezione 2.7.3 BASIC Expansion Mode**.
<6>AUTO CALIB	Questo menu e' utilizzato per abilitare o disabilitare la calibrazione automatica del sensore. Referitevi alla **Sezione 2.7.4 Calibrazione Automatica**.
<7>LAN	Questo menu e' utilizzato per abilitare o disabilitare la rete LAN e la comunicazione SNMP. Referitevi alla **Sezione 2.7.5 Configurazione LAN**.
<8>RTC SET	Questo menu e' utilizzato per correggere la data e l'ora del real time clock, abilitare o disabilitare il controllo della batteria, e selezionare i tempi di aggiornamento del real time timing. Referitevi alla **Sezione 2.7.6 Configurazione Real Time Clock**.

NOTA:
1. *I menu possono essere selezionati coni tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.*
2. *Per entrare nel menu selezionato premere **[PAUSE]**.*
3. *Se il tasto **[PAUSE]** viene premuto quando sul display c'e' la scritta "<1>RESET", La stampante si resetta e torna in ON LINE.*

2.7.1 Configurazione Parametri

Quando sul display appare "<2>PARAMETER SET", premere il tasto **[PAUSE]** per entrare nella modalità di configurazione.

La configurazione dei parametri contiene I seguenti menu e sottomenu. Ad ogni pressione del tasto **[PAUSE]**, I sottomenu sono visualizzati in sequenza.

(1) Selezione Character Code
(2) Selezione Carattere Zero
(3) Selezione Baud Rate
(4) Selezione lunghezza Dato
(5) Selezione Stop Bit
(6) Selezione Parity
(7) Selezione Flow Control
(8) Lingua del Display LCD
(9) Selezione Auto Forward Wait
(10) Selezione Control Code
(11) Selezione Strip Wait Status
(12) Selezione Funzione del Tasto FEED
(13) Selezione del KANJI Code
(14) Selezione Codice EURO
(15) Selezione Auto Print Head Check
(16) Selezione Timer ACK/BUSY Interfaccia Centronics
(17) Selezione Funzione Web Printer
(18) Selezione Input Prime
(19) Selezione Quasi Fine Nastro
(20) Selezione Tipo Interfaccia Expansion I/O
(21) Selezione Plug & Play
(22) Selezione Label End/Errore nastro
(23) Selezione Pre-Strip
(24) Selezione Reverse Feed Speed
(25) Selezione Specifiche Maxi Code
(26) Selezione interfaccia tastiera
(27) Selezione della Torsione dello Strip Motor
(28) Selezione corrente delle tabella testina

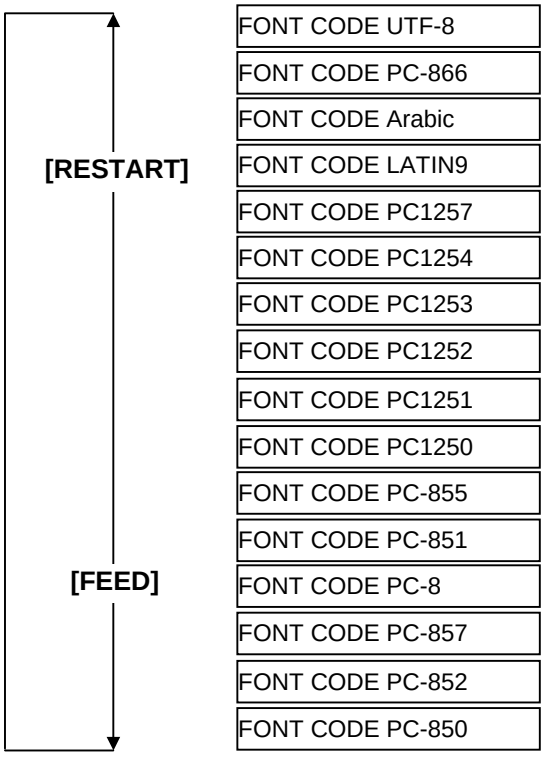
2.7.1 Configurazione Parametri (Cont.)

> ***NOTA:***
> *Attenzione, se la stampate viene spenta prima di premere il tasto* ***[PAUSE]*** *la selezione non sarà accettata.*

(1) Selezione Character Code

Questo parametro serve a selezionare il character code utilizzato dalla stampante. I caratteri stampati sono differenti a seconda del character code e font selezionati. Per maggiori dettagli riferitevi al **B-SA4T Series External Equipment Interface Specification** (Manuale Comandi della stampante).
Quando appare "<2>PARAMETER SET" premere **[PAUSE]**.

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

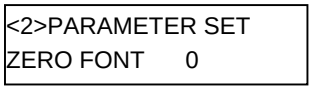


Dopo la selezione del character code, premere **[PAUSE]**.

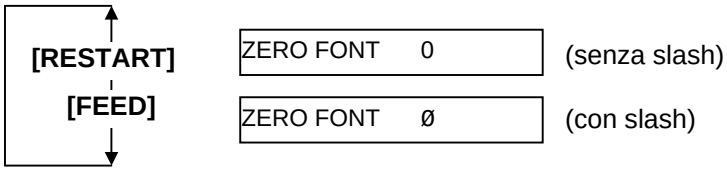
(2) Selezione Carattere Zero

> ***NOTA:***
> *Le seguenti font non supportano il carattere Zero con lo slash*
> *<u>Bit Map Font</u>:*
> *OCR-A, OCR-B, GOTHIC 725 Black*
> *<u>Outline Font</u>:*
> *Price Font 1, Price Font 2, Price Font 3, DUTCH 801 Bold, BRUSH 738 Regular, GOTHIC 725 Black, True Type Font*

Questo parametro permette di selezionare come stampare il carattere zero "0" o "Ø".
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** due volte.



Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione del character code, premere **[PAUSE]**.

2.7.1 Configurazione Parametri (Cont.)

< Riferimento >
Schermata delle proprietà della seriale (COM) di Windows98

(3) Selezione Baud Rate

Questo parametro configura la velocità della comunicazione seriale.
Se utilizzate la seriale per le comunicazioni assicuratevi di configurare I parametri della stampante come quelli del sistema.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
SPEED   9600bps
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

[RESTART]

```
SPEED  115200 bps
SPEED  38400 bps
SPEED  19200 bps
SPEED   9600 bps
SPEED   4800 bps
SPEED   2400 bps
```

[FEED]

Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

(4) Selezione lunghezza Dato

Questo parametro seleziona la lunghezza del dato per la seriale RS-232C.
La selezione 7 bits e' utilizzata per la trasmissione dei semplici caratteri alfanumerici. La selezione 8 bits e' utilizzata per trasmettere anche caratteri speciali. Assicuratevi che la configurazione sia la stessa del sistema
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
DATA LENG. 8bits
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

[RESTART]

```
DATA LENG. 8bits
DATA LENG. 7bits
```

[FEED]

Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

2.7.1 Configurazione Parametri (Cont.)

NOTA:

1. *Se si seleziona "hardware flow control", i segnali di controllo devono corrispondere a quelli del vostro sistema.*

Stampante		*Host*
TD	→	*RD*
RD	←	*TD*
RTS	→	*CTS*
CTS	←	*RTS*
DSR	→	*DTR*
DTR	←	*DSR*

   *Riferitevi all' **APPENDICE 2** connettore RS-232C per il layout dei pin. Controllate la corretta connessione con il PC*
2. *Attenzione: vi sono due tipi di cavo RS232C, diritto e incrociato..*
   Utilizzare un cavo diritto per questa stampante.

NOTA:

Di seguito la descrizione di ogni parametro del controllo di flusso

1) *XON/XOFF AUTO*
   All'accensione la stampante emette un XON. Allo spegnimento la stampante emette un XOFF.
2) *XON+READY AUTO*
   All'accensione la stampante emette un XON. Allo spegnimento la stampante emette un XOFF.
3) *READY/BUSY*
   All'accensione la stampante,il segnale DTR emesso dalla stampante ha un livello High (PRONTA). Allo spegnimento,la stampante NON emette un XOFF.
4) *ON/XOFF*
   All'accensione la stampante emette un XON. Allo spegnimento la stampante NON emette un XOFF.
5) *READY/BUSY RTS*
   All'accensione la stampante,il segnale RTS emesso dalla stampante ha un livello High (PRONTA) . Allo spegnimento la stampante NON emette un XOFF.

(5) Selezione Stop Bit

Questo parametro seleziona lo stop bit per la seriale RS-232C.
Assicuratevi che la configurazione sia la stessa del sistema
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
STOP BIT  1bit
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

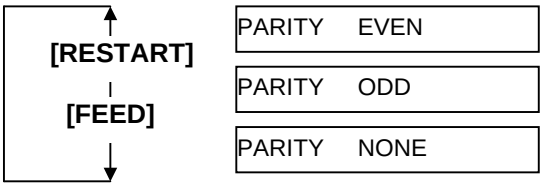
Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

(6) Selezione Parity

Questo parametro seleziona la parità per la seriale RS-232.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
PARITY    NONE
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



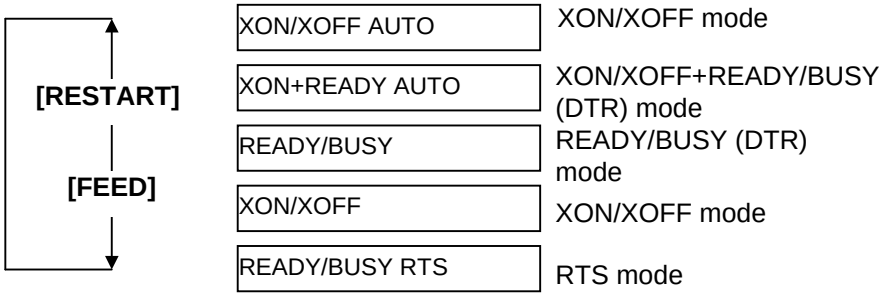
Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

(7) Selezione Flow Control

Questo parametro seleziona il flow control per la seriale RS-232.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
XON+READY  AUTO
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

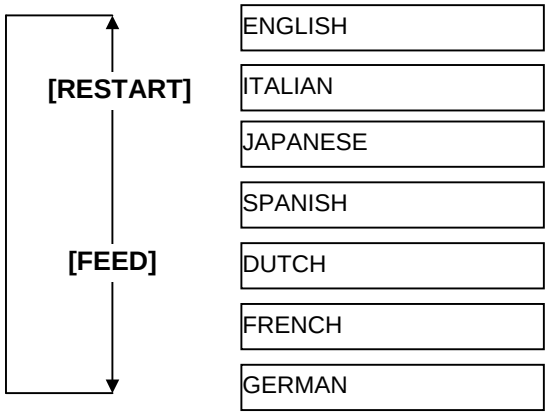
2.7.1 Configurazione Parametri (Cont.)

(8) Lingua del Display LCD

Questo parametro seleziona la lingua del Display LCD.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
LCD   ENGLISH
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

NOTA:

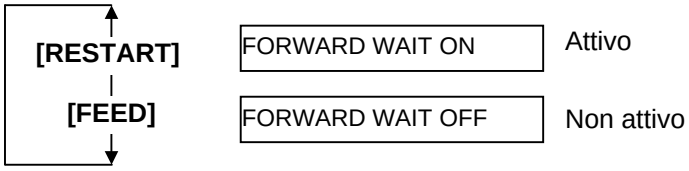
1. *Nel caso la stampante non sia utilizzata per alcuni giorni, la parte frontale del supporto potrebbe incurvarsi causando un inceppato carta.La funzione Auto Forward Wait previene questo inconveniente poiché il supporto viene emesso fino ad oltre il rullo di stampa.*
2. *Se il valore di Stop Position Fine Adjustment e' in +,il supporto si fermerà dopo la fessura di uscita. Se il valore e' in –, il supporto si fermerà all'interno della fessura di uscita.*
3. *Questa funzione e' utile per regolare la posizione di strappo del supporto di stampa.*

(9) Selezione Auto Forward Wait

Questo parametro permette di scegliere l'attivazione o meno dell'attivazione dell' Auto Forward Wait.
Questa funzione attivata permette l'emissione del documento di circa 17mm oltre la taglierina od il rullo di stampa dopo un secondo di inattività della stampante, evitando che eventuali curvature del materiale possano creare inceppamenti.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione

```
<2>PARAMETER SET
FORWARD WAIT OFF
```

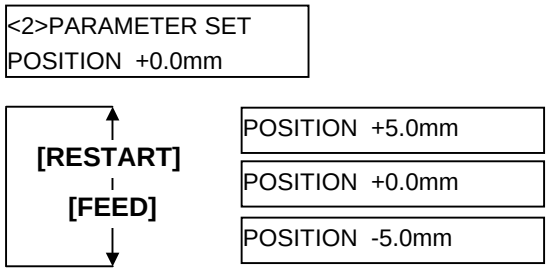
Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

2.7.1 Configurazione Parametri (Cont.)

Nel caso si selezioni On, premendo **[PAUSE]** sul display apparirà la seguente richiesta di regolazione fine della posizione di Stop.



Tasto **[FEED]**: Premendo **[FEED]** la posizione viene regolata con passi di –0.1mm fino a –5.0 mm.

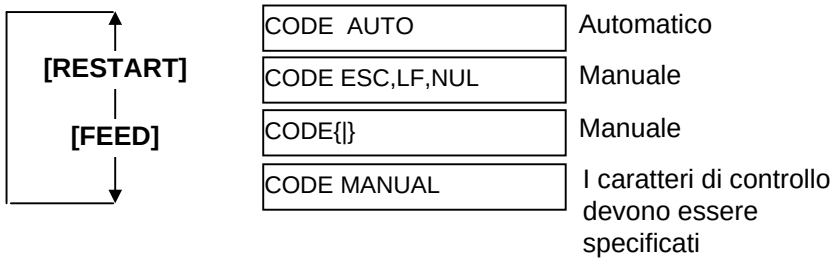
Tasto **[RESTART]**: Premendo **[RESTART]** la posizione viene regolata con passi di +0.1mm fino a +5.0 mm.

Dopo la selezione premete **[PAUSE]** per confermare.

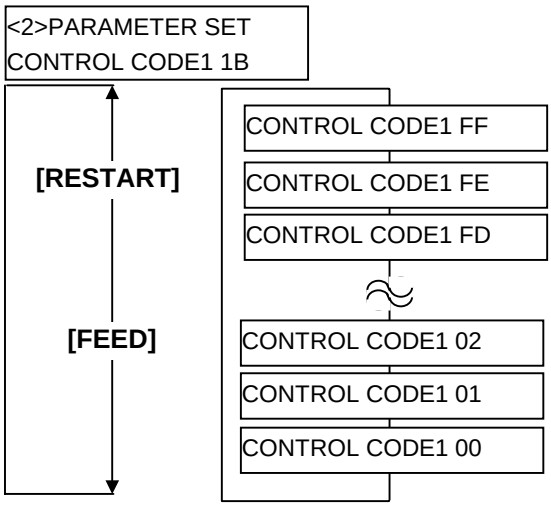
(10) Selezione Control Code

Questo parametro seleziona il tipo di Control Code.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

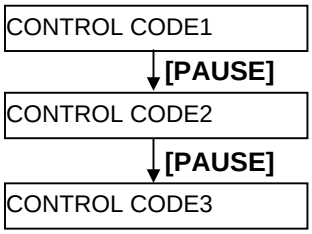


Nel caso si selezioni "CODE MANUAL" e si prema **[PAUSE]**, appaiono sul display le seguenti informazioni per la selezione da CONTROL CODE1 a CONTROL CODE3 come segue.



2.7.1 Configurazione Parametri (Cont.)

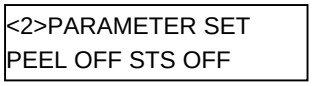
Dopo la selezione del Control Code 1, premere **[PAUSE]** viene mostrato CONTROL CODE2. Nello stesso modo premere **[PAUSE]** dopo la selezione del Control Code 2 ed infine del CONTROL CODE3.



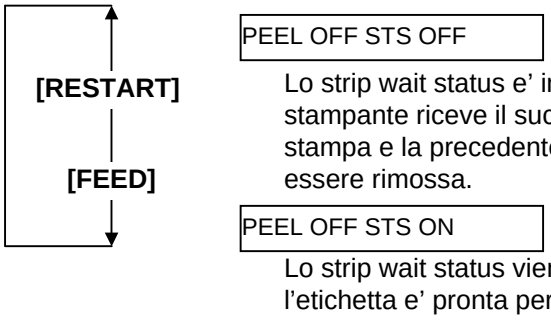
Premendo **[PAUSE]** dopo aver selezionato il Control Code 3.

(11) Selezione Strip Wait Status

Questo parametro permette di selezionare il quale momento la stampante deve inviare il comando strip wait status (05H) al sistema in risposta di un comando di richiesta.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.



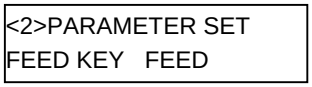
Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.


[RESTART]
[FEED]
PEEL OFF STS OFF
Lo strip wait status e' inviato quando la stampante riceve il successivo comando di stampa e la precedente etichetta deve ancora essere rimossa.
PEEL OFF STS ON
Lo strip wait status viene inviato quando l'etichetta e' pronta per essere prelevata

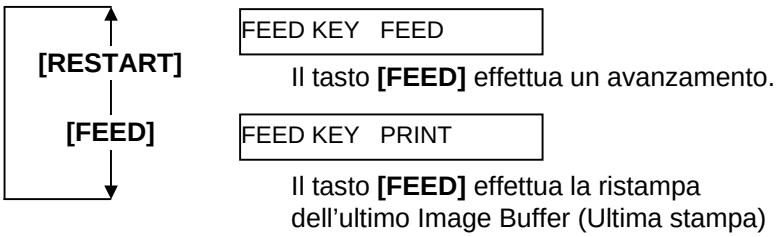
Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

(12) Selezione Funzione del Tasto FEED

Questo parametro permette di seleziona re la funzione del tasto **[FEED]**.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.



Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.


[RESTART]
[FEED]
FEED KEY FEED
Il tasto [FEED] effettua un avanzamento.
FEED KEY PRINT
Il tasto [FEED] effettua la ristampa dell'ultimo Image Buffer (Ultima stampa)

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

2.7.1 Configurazione Parametri (Cont.)

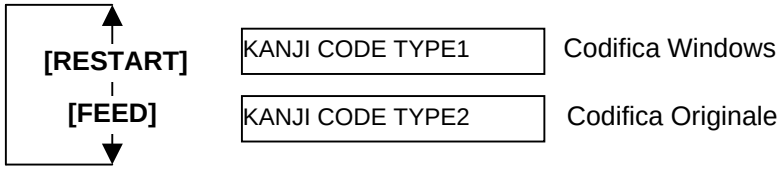
(13) Selezione KANJI Code

Parametro di selezione del KANJI code.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

NOTA:
La selezione del Kanji code non e' supportata dai modelli QM poiché non e' installata la Rom Kanji ROM

<2>PARAMETER SET
KANJI CODE TYPE1

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

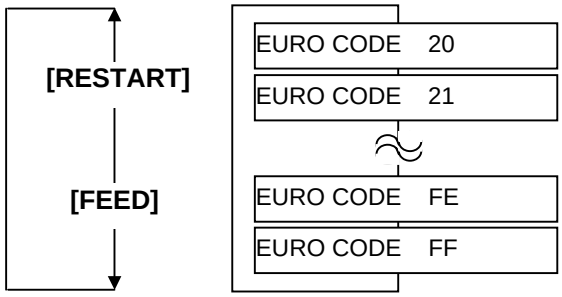
(14) Selezione Codice EURO

Questo parametro seleziona il codice di stampa Euro code (€).
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

<2>PARAMETER SET
EURO CODE B0

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

NOTA:
*La pressione di **[FEED]** o **[RESTART]** causa la variazione di 1 byte nel valore del codice di stampa dell'Euro Code.*



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

2.7.1 Configurazione Parametri (Cont.)

> ***NOTA:***
> 1. *Si consiglia di selziona re questa funzione nel caso le stampe riportino codici a barre o siano di alta qualità..Altrimenti lasciarlo a OFF.*
> 2. *Se viene rilevato almeno 1 dot guasto sul display appare "HEAD ERROR". Questo errore può essere cancellato premendo **[RESTART]**, ma nel caso questo guasto invalidi il codice o non permetta la corretta leggibilità del documento, sostituite la testina con una nuova.*

(15) Selezione Auto Print Head Check

Questo parametro seleziona la funzione di controllo della testina di stampa all'accensione. Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
AUTO HD CHK OFF
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

[RESTART]
[FEED]

AUTO HD CHK OFF

Non viene effettuato il controllo automatico dei dot guasti.

AUTO HD CHK ON

Viene effettuato il controllo automaticodei dot guasti.

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

(16) Selezione Timer ACK/BUSY Interfaccia Centronics

Questo parametro permette di selezionare la temporizzazione del segnale ACK/BUSY.
Il parametro "TYPE1" e' lo standard della stampante, ma se avvengono errori di comunicazione selezionate "TYPE2".
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
ACK/BUSY TYPE1
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

[RESTART]
[FEED]

ACK/BUSY TYPE1

Il segnale ACK viene alzato e contemporaneamente il segnale BUSY abbassato

ACK/BUSY TYPE2

Il segnale ACK si abbassa e contemporaneamente il segnale BUSY viene rilasciato.

Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

2.7.1 Configurazione Parametri (Cont.)

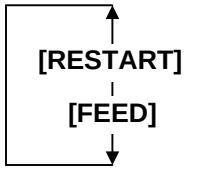
NOTA:
Qualora la funzione "WEB PRINTER ON" sia selezionata la stampante connessa a network può rispondere con il proprio stato via browser.

(17) Selezione Funzione Web Printer

Questo parametro permette di selezionare se attivare o meno la funzionalità Web Printer.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
WEB PRINTER  OFF
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



WEB PRINTER OFF	Non Disponibile
WEB PRINTER ON	Disponibile

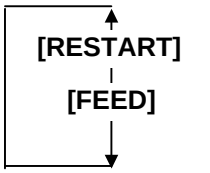
Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

(18) Selzione Input Prime

Questo parametro permette di abilitare o meno il reset all'arrivo del segnale $\overline{\text{INIT}}$ dal sistema.
Normalmente alla ricezione del segnale (nInit signal) dall'host via interfaccia Centronic, la stampante si resetta.
Se il parametro INPUT PRIME è OFF, la stampante sente il reset senza tornare allo stato di pronto.
Nel caso sia a ON, ed il sistema invii il segnale di $\overline{\text{INIT}}$ la stampante si resetta e si posiziona su Pronta. Se non desiderate questo comportamento posizionate il parametro su OFF.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
INPUT PRIME  ON
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



INPUT PRIME ON	Disponibile
INPUT PRIME OFF	Non Disponibile

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

2.7.1 Configurazione Parametri (Cont.)

(19) Selezione Quasi Fine Nastro

Questo parametro permette di selezionare a quanti metri dalla fine nastro deve intervenire il preallarme.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
RBN NEAR END   70m
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

[RESTART]

[FEED]

```
RBN NEAR END   70m
```
Il quasi fine nastro interviene a circa 70m dalla fine.

```
RBN NEAR END   30m
```
Il quasi fine nastro interviene a circa 30m dalla fine.

```
RBN NEAR END   OFF
```
Nessuna rilevazione del Quasi fine nastro

Dopo la selezione del quasi fine nastro premere **[PAUSE]**.

(20) Selezione Tipo Interfaccia Expansion I/O

Questo parametro permette di selezionare la funzionalità dell'interfaccia Expansion I/O.
Questo parametro dipende dal tipo di apparecchiatura da collegare all'interfaccia I/O. Per maggiori dettagli riferitevi al manuale **External Equipment Interface Specification**.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
EX.I/O   TYPE1
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.

[RESTART]

[FEED]

```
EX.I/O   TYPE1
```
TYPE1: Standard mode

```
EX.I/O   TYPE2
```
TYPE2: Inline mode

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

2.7.1 Configurazione Parametri (Cont.)

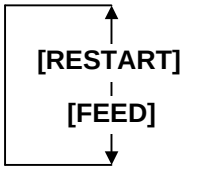
NOTA:
Nel caso di connessione USB, plug & playsara automaticamente abilitato senza alcun riguardo per la selezione effettuata..

(21) Selezione Plug & Play

Questo parametro abilita o meno la funzione plug & play. Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

<2>PARAMETER SET
PLUG & PLAY OFF

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata



PLUG & PLAY OFF — Non Disponibile

PLUG & PLAY ON — Disponibile

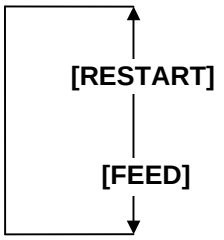
Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

(22) Selezione Label End/Errore Nastro

Questo parametro seleziona il comportamento della stampante in caso di fine carta o errore nastro.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

<2>PARAMETER SET
LBL/RBN END TYP1

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



LBL/RBN END TYP1

TYPE1: Nel caso si rilevi la fine Carta/Errore nastro durante la stampa, il processo viene immediatamente bloccato.

LBL/RBN END TYP2

TYPE2: Nel caso si rilevi la fine Carta/Errore nastro durante la stampa, la stampante finisce la stessa, se possibile, e si posiziona all'inizio della successiva etichetta.

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

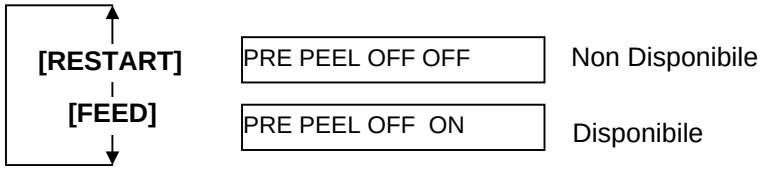
2.7.1 Configurazione Parametri (Cont.)

(23) Selezione Pre-Strip

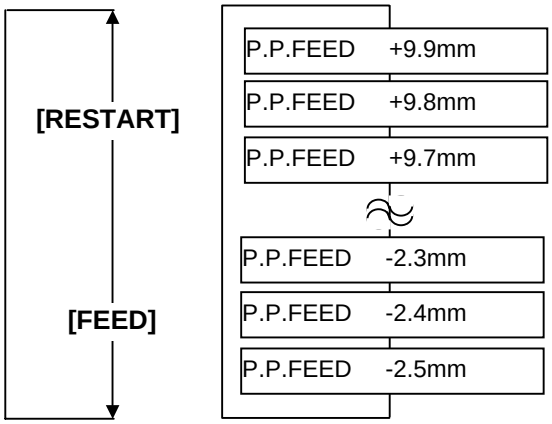
Il parametro seleziona l'opzione di attivazione della funzione Pre Strip. Se e' su On (Disponibile), l'estremità dell'etichetta e' separata dalla siliconata prima della stampa. Questa funzione permette di facilitare lo spellicolamento di etichette particolarmente difficili, a causa dell'adesivo o del materiale utilizzato.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

<2>PARAMETER SET
PRE PEEL OFF OFF

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Quando ON è selezionato, premere il tasto **[PAUSE]** per la regolazione dei valori registrati.



Dopo la regolazione dei parametri premere **[PAUSE]** per effettuare un test funzionale del Pre Pell Off
Premendo il tasto **[FEED]** viene fatta avanzare un'etichetta.
Se la testa dell'etichetta risulta allineata alla barra di spellicolamento, il valore inserito e' corretto. Premere il tasto **[PAUSE]** per configurare il parametro successivo.
Nel caso siano necessari ulteriori regolazioni, premere il tasto **[RESTART]** per tornare alla regolazione dei parametri.

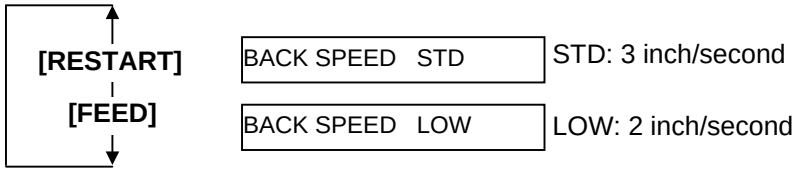
2.7.1 Configurazione Parametri (Cont.)

(24) Selezione Reverse Feed Speed

Questo parametro seleziona la velocità di ritorno.
Nella modalità spellicolatrice la velocità di back feed di 3"/sec potrebbe causare un accorciamento del rientro del documento a causa della forza di torsione dello spellicolatore, tipo di superficie dell'etichetta ecc. In questo caso riducete a 2"/sec. la velocità di back feed.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione..

```
<2>PARAMETER SET
BACK SPEED   STD
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



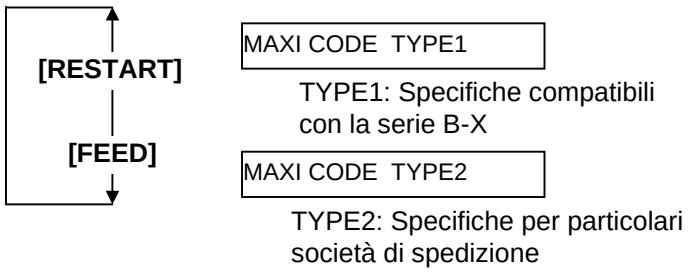
Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

(25) Selezione Specifiche Maxi Code

Questo parametro seleziona le specifiche del Maxi code.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
MAXI CODE  TYPE1
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

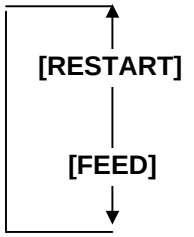
2.7.1 Configurazione Parametri (Cont.)

(26) Selezione Tipo Tastiera

Questo parametro seleziona il tipo di tastiera.
Quando appare "<2>PARAMETER SET" premere il tasto **[PAUSE]** fino a che sul display non apaino queste informazioni.

```
<2>PARAMETER SET
KB  I/F          OFF
```

Utilizzare i tasti **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



KB I/F OFF	Non Usato
KB I/F KB60(1)	KB-60 Vecchia versione
KB I/F KB60(2)	KB-60 versione attuale
KB I/F KB80	KB-80

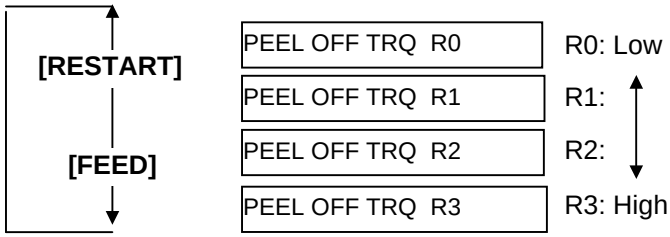
Dopo la selezione della tastiera premere il tasto **[PAUSE].**

(27) Selezione della Torsione dello Strip Motor

questo parametro seleziona la forza di torsione.
Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

```
<2>PARAMETER SET
PEEL OFF TRQ  R0
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

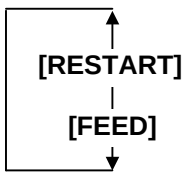
> ***NOTA:***
> *Nel caso la stampa risulti chiara aumentare la temperatura di stampa (simbolo +). Nel caso questa regolazione non sia sufficiente attivate la TONE TABLE TYPE 2. Fate attenzione a non aumentare eccessivamente la temperatura per evitare pieghe sul nastro in fase di stampa.*

(28) Attuale Print Tone Table

Questo parametro seleziona la Print Tone Table della testina da utilizzare
Quando appare "<2>PARAMETER SET" premere l tasto **[PAUSE]** fino a che non appaiono seguenti dati sul display.

```
<2>PARAMETER SET
TONE TABLE   TYPE1
```

Utilizzate i tasti **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



TONE TABLE TYPE1	Tabella standard
TONE TABLE TYPE2	Tabella Addizionale 1

Dopo aver effettuato la selezione premete il tasto **[PAUSE]** per confermarla.

2.7.2 Impostazione Dump Mode

Quando si visualizza "<4>DUMP MODE" sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per selezionare questa funzione.

In Dump Mode, i dati nel buffer di ricezione vengono stampati i dati sono stampati in chiaro ed in esadecimale. Questa operazione permette di verificare i dati ricevuto dalla stampante.

Quando appare "<4>DUMP MODE" premere **[PAUSE]**.

```
<4>DUMP MODE
BUFFER   RS-232C
```

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare il "receive buffer" da stampare.

[RESTART]

[FEED]

```
BUFFER   RS-232C
BUFFER   CENTRO.
BUFFER   NETWORK
BUFFER   BASIC 1
```

BASIC Interpreter (Interface → Interpreter buffer)

```
BUFFER   BASIC 2
```

BASIC Interpreter (Interpreter → Printer buffer)

```
BUFFER   USB
BUFFER   RF-ID
```

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

```
<4>DUMP MODE
PRINT   ON DEMAND
```

Usare **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare il metodo di stampa.

[RESTART]

[FEED]

```
PRINT   ON DEMAND
```

Vengono stampate 166 linee di dati (circa. 50cm), quindi si ferma.

* Per stampare I dati seguenti premere v, selezionare ancora il metodo di stampa e premere **[PAUSE]**.

```
PRINT   ALL
```

Stampa tutti i dati ricevuti e si ferma.

Dopo la selezione del metodo di stampa premere **[PAUSE]**.

```
<4>DUMP MODE
NOW PRINTING...
```

[PAUSE]

```
<4>DUMP MODE
```

Spegnere e riaccendere la stampante.

```
ON LINE
B-SA4T-T   V1.2A
```

NOTA:

1. *Quando si seleziona "ON DEMAND",si deve selezionare il metodo si stampa e quindi premere **[PAUSE]** per stampare i dati.*
2. *Se avviene un errore durante la stampa, viene visualizzato l'errore e si blocca la stampa. L'errore viene cancellato premendo **[PAUSE]**, si torna quindi a "<4>DUMP MODE". Dopo aver corretto l'errore la stampante non riprende automaticamente la stampa.*

2.7.2 Impostazione Dump Mode (Cont.)

Condizioni di stampa

- Larghezza di stampa: 100 mm (3.9“)
- Sensore: Nessuno
- Velocità di stampa: 4”/sec.
- Modalità di stampa: Dipende dalla selezione effettuata.
- 16 bytes/linea
- I dati sono ordinato dal più recente al più anziano.
- I dati nel buffer specificato sono stampati in bold.

Esempio di stampa in Dump Mode:

```
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
7B 41 58 3B 2B 30 30 30 2C 2B 30 30 30 2C 2B 30   {AX;+000,+000,+0
30 7C 7D 7B 44 30 37 37 30 2C 31 31 30 30 2C 30   0|}{D0760,1100,0
37 34 30 7C 7D 7B 43 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 33   740|}{C|}{LC;003
30 2C 30 30 32 30 2C 30 30 33 30 2C 30 36 36 30   0,0020,0030,0660
2C 30 2C 32 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 37 30 2C 30   ,0,2|}{LC;0070,0
30 32 30 2C 30 30 37 30 2C 30 36 36 30 2C 30 2C   020,0070,0660,0,
39 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 35 30 2C 30 30 32 30   9|}{LC;0050,0020
                                  :
                                  :
                                  :
44 45 46 47 48 49 4A 7C 7D 7B 50 43 31 30 3B 30   DEFGHIJ|}{PC10;0
33 35 30 2C 30 34 30 30 2C 31 2C 31 2C 4B 2C 30   350,0400,1,1,K,0
30 2C 42 3D 41 42 43 44 65 66 67 68 69 6A 6B 6C   0,B=ABCDefghijkl

6D 6E 6F 70 7C 7D 7B 50 56 30 32 3B 30 33 33 30   mnop|}{PV02;0330
2C 30 36 36 30 2C 30 32 37 30 2C 30 32 35 30 2C   ,0660,0270,0250,
41 2C 30 30 2C 42 3D 42 7C 7D 7B 50 56 30 33 3B   A,00,B=B|}{PV03;
                                  :
                                  :
                                  :
3B 30 39 30 30 2C 30 31 38 30 2C 54 2C 48 2C 30   ;0900,0180,T,H,0
35 2C 41 2C 30 3D 31 32 33 34 35 36 37 38 39 30   5,A,0=1234567890
41 42 43 44 45 7C 7D 00 00 00 00 00 00 00 00 00   ABCDE|}
                                  :
                                  :
```

Avanzamento

Dimensioni dei Receive Buffer

Interfaccia	Dimensione Buffer
RS-232C	1MB (65536 linee)
Centronics	1MB (65536 linee)
Network Interface	1MB (65536 linee)
BASIC 1	8KB (512 linee)
BASIC 2	8KB (512 linee)
USB	1MB (65536 linee)
RFID	8KB (512 linee)

Lunghezza etichetta richiesta

Interfaccia	Lunghezza*
RS-232C	198.2m
Centronics	198.2m
Network Interface	198.2m
BASIC 1	2m
BASIC 2	2m
USB	198.2m
RFID	2m

*: Lunghezza richiesta per la stampa di tutti i dati nel buffer.

2.7.3 BASIC Expansion Mode

Quando appare "<5>EXPAND MODE" sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per entrare nel BASIC Expansion Mode.

> ***NOTA:***
> *Per abilitare la modalità Basic, riferitevi al manuale:*
> ***B-SA4T Series Key Operation Specification***.

Con il BASIC Expansion Mode, e' possibile eseguire programmi Basic alle seguenti condizioni.

- Il programma per il BASIC expansion mode caricato in memoria.
- Il BASIC e' stato abilitato.

La modalità Basic si chiude quando il programma termina.

Quando appare "<5>EXPAND MODE", premere **[PAUSE]**.

<5>EXPAND MODE

Quando si preme **[PAUSE]**, il programma BASIC viene eseguito.

2.7.4 Calibrazione Automatica

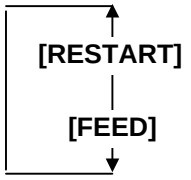
Quando appare "<6>AUTO CALIB" sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per accedere alla Modalità Automatic Calibration.

Si può selezionare se attivare o no la modalità di Autocalibrazione all'atto dell'accensione.
In questa modalità , se attivata,, la stampante emette circa 160mm di carta, ad ogni accensione,o all'apertura della testata per verificare la posizione di inizio della stampa.

Quando appare "<6>AUTO CALIB", premere **[PAUSE]**.

<6>AUTO CALIB OFF

Usare **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare le opzioni.



OFF	Non attiva
ON TRANS.	Attiva (Sensore Feed gap)
ON REFLECT	Attiva (Sensore Black mark)

Dopo la selezione premere **[PAUSE]**.

NOTA:

1. *Questa funzione e' valida solo per supporti con altezza tra 10.0 mm e 150.0 mm.*
2. *Se attivata questa funzione il sensore, lunghezza documento del comando di stampa sono ignorati.*
3. *Nel caso non riesca stabilire correttamente la posizione di start di stampa del documento, verranno emessi circa 500.0 mm. Se al termine dell'avanzamento non viene stabilito correttamente il punto di start, la stampante si blocca con "Paper Jam".*
4. *Durante la fase di autocalibrazione la stampante fa avanzare anche il nastro.*
5. *L'avanzamento automatico non avverrà immediatamente dopo la calibrazione automatica, anche se il parametro Auto Forward e' selezionato su ON.*

2.7.5 Configurazione LAN

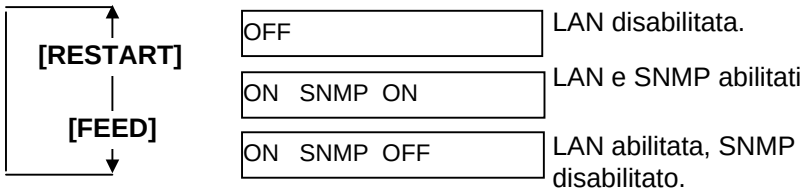
Quando viene visualizzato “<7>LAN” sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per entrare nella configurazione della LAN.

Nella modalità LAN Setting, e’ possibile abilitare la porta LAN e le comunicazioni SNMP o disabilitarle.

Quando “<7>LAN” appare, premere **[PAUSE]**.

<7>LAN
ON SNMP ON

Usare **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l’opzione desiderata.



Premere **[PAUSE]** per confermare la selezione.

2.7.6 Configurazione Real Time Clock

Quando appare "<8>RTC SET" sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per entrare nella modalità Real Time Clock Setting.

> ***NOTA:***
> *Il Real Time Clock Setting funziona solo con l'opzione Real Time Clock, B-SA704-RTC-QM-R, installata.*

La modalità Real Time Clock Setting contiene I seguenti sottomenu, premere. ad ogni pressione di **[PAUSE]**, il successivo sottomenu vengono visualizzati in sequenza

(1) Configurazione Data (Anno, Mese, Giorno)
(2) Configurazione ora (Ora, Minuti, Secondi)
(3) Configurazione Controllo Low battery
(4) RTC Configurazione del tempo di aggiornamento

(1) Configurazione Data

Quando appare "<8>RTC SET" sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]**.

```
<8>RTC SET
DATE    05/01/01
```

Premere **[PAUSE]** per confermare la data.

> ***NOTA:***
> *Usare **[FEED]** o **[RESTART]** per cambiare I valori*

```
<8>RTC SET
DATE  Y  06/01/01        Anno
        [PAUSE]
<8>RTC SET
DATE  M  06/03/01        Mese
        [PAUSE]
<8>RTC SET
DATE  D  06/03/01        Giorno
```

Dopo la impostazione della data premere **[PAUSE]**.

(2) Configurazione Ora

Questo parametro configura l'ora, minuti e secondi in questo ordine.

```
<8>RTC SET
TIME    00/00/00
```

Premere **[PAUSE]** per confermare l'ora.

```
<8>RTC SET
TIME  H  10/01/01        Ora
        [PAUSE]
<8>RTC SET
TIME  M  10/30/01        Minuti
        [PAUSE]
<8>RTC SET
TIME  S  10/30/00        Secondi
```

Dopo la impostazione dell'ora premere **[PAUSE]**.

2.7.6 Configurazione Real Time Clock (Cont.)

NOTA:

1. *Assicuratevi di inserire la batteria e impostare la funzione di controllo della stessa su ON se utilizzate questa funzione. Nel caso la batteria non sia inserita o sia scarica allo spegnimento della stampante il real time clock data si azzera.*
2. *Nel caso la batteria sia scarica, voltaggio inferiore a 1.9V, e la funzione battery check e' ON, all'accensione la stampante segnala l'errore "LOW BATTERY". Poiché il Restart e' invalidato in questa situazione, premere e tenere premuto il tasto [RESTART] per entrare nella modalità <1> RESET, Accedere alla configurazione del Real TimeClock e mettere a OFF la funzione Low Battery.*

(3) Configurazione controllo Low Battery

Questo parametro permette di attivare il controllo della batteria.

```
<8>RTC SET
LOW BATT.    CHECK
```

Premere **[PAUSE]** per confermare.

[RESTART]
[FEED]

```
LOW BATT.    ON
```
Low battery check Attivo.

```
LOW BATT.    OFF
```
Low battery check Disabilitato

Dopo la configurazione del low battery check, premere **[PAUSE]**.

(4) RTC Configurazione del tempo di aggiornamento

questo parametro configura il tempo di aggiornamento del RTC.

```
<8>RTC SET
RENEWAL
```

Premere **[PAUSE]** per confermare.

[RESTART]
[FEED]

```
RENEWAL    BATCH
```
Aggiormanto Batch. Comunque la stessa ora e data saranno stampati su tutti I documenti stampati con lo stesso comando, poiché la data e' letta all'inizio della stampa.

```
RENEWAL    PAGE
```
Il tempo reale viene stampato su ogni documento, ma la stampa sarà fermata ad ogni documento per leggere la data ed ora aggiornati.dal time clock data.

Dopo la selezione della modalità di aggiornamento RTC premere **[PAUSE]**.
la data aggiornata e' visualizzata.

```
<8>RTC SET
DATE    06/03/01
```

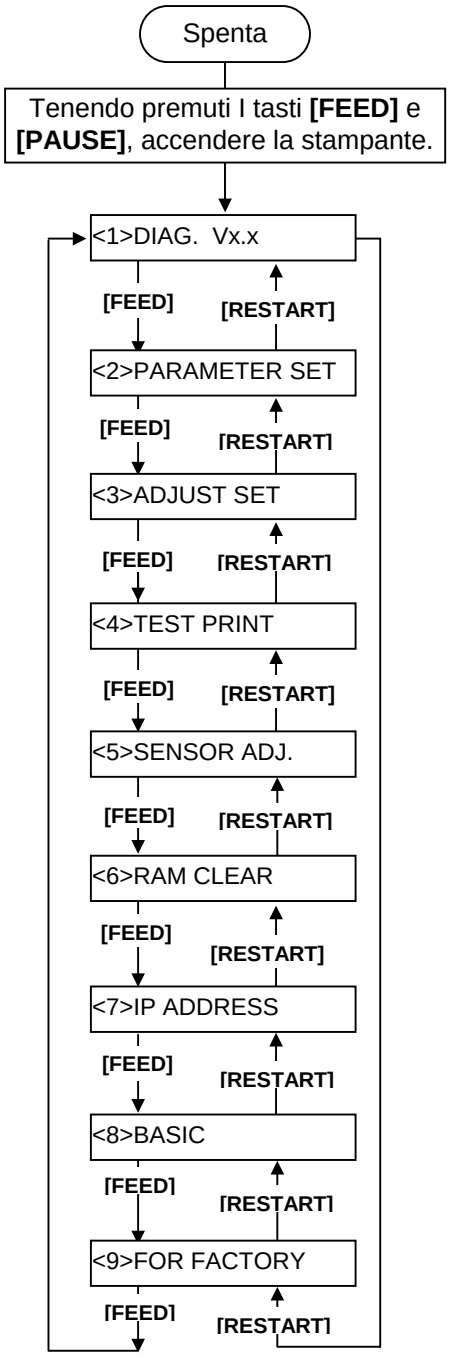
Premere **[FEED]** e **[RESTART]** per tornare a <8>RTC SET.

```
<8>RTC SET
```

2.7.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP)

Connettere la stampante ad una rete LAN si devono configurare gli indirizzi TCP/IP nel Sytem Mode per l'amministratore.

Il System Mode per l'amministratore consiste nei seguenti menu:



<1>DIAG. Vx.x	Questo menu consente la stampa ed il controllo le informazioni di sistema ed i contatori di controllo.
<2>PARAMETER SET	Menu utilizzato per la regolazione dei parametri.
<3>ADJUST SET	Questo menu e' utilizzato per le regolazioni fini delle posizioni di inizio stampa, taglio ecc..
<4>TEST PRINT	Questo menu e' utlizzato per I test di stampa
<5>SENSOR ADJ.	Questo menu e' utilizzato per il controllo e taratura dei sensori
<6>RAM CLEAR	Questo menu e' utilizzato per il reset della memoria. NON UTILIZZARLO
<7>IP ADDRESS	Questo menu e' utilizzato per la configurazione degli indirizzi TCP/IP
<8>BASIC	Questo menu e' utilizzato per l'abiliatazione del Basic Interpreter.
<9>FOR FACTORY	Questo menu e' utilizzato per tst di controlo. Non utilizzare questo menu.

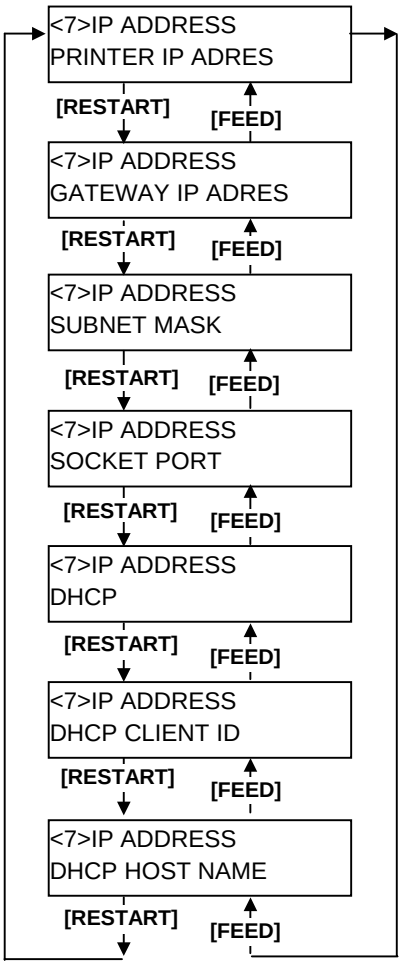
2.7.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP) (Cont.)

Questa sezione descrive come configurare gli indirizzi IP.
Per prima cosa accedere al menu di aministrazione.

1. Accendere la stampante tenendo i tasti **[FEED]** e **[PAUSE]**.
2. quando appare "<1>DIAG." lasciare I tasti **[FEED]** e **[PAUSE]**

   Now, the printer is in the System Mode for system administrators.
3. premere I tasti **[FEED]** o **[RESTART]** fino a che non appaia "<7>IP ADDRESS".
4. Premere **[PAUSE]** per entrare nel menu di configurazione degli indirizzi IP.

La configurazione degli indirizzi IP contienei seguenti sotto menu. Per entrare in ciascun sottomenu premere **[PAUSE]**.



2.7.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP) (Cont.)

> ***NOTE:***
> 1. *Configurare I 3 caratteri utilizzandoi tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.*
>
> ***[RESTART]**: Incrementa*
>
> ***[FEED]**: Decrementa*
>
> *Range:da a255*
> 2. *Premere **[PAUSE]** per spostarsi ai successivi 3 numeri.*
> 3. *Dopo gli ultimi 3-carateri, premere **[PAUSE]** per passare ala configurazione del Gateway.*

(1) Indirizzi IP stampante

Qui viene configurato l'indirizzo della stampante

<7>IP ADDRESS
PRINTER IP ADRES

[PAUSE]

<7>IP ADDRESS
192 . 168 . 010 . 020

[PAUSE]

<7>IP ADDRESS
192 . **168** . 010 . 020

[PAUSE]

<7>IP ADDRESS
192 . 168 . **010** . 020

[PAUSE]

<7>IP ADDRESS
192 . 168 . 010 . **020**

[PAUSE]

<7>IP ADDRESS
GATEWAY IP ADRES

(2) Indirizzo IP del Gateway

Qui viene configurato l'indirizzo del Gateway.

> ***NOTA:***
> *Dopo gli ultimi 3-carateri, premere **[PAUSE]** per passare alla configurazione della Subnet Mask Setting.*

<7>IP ADDRESS
GATEWAY IP ADRES

[PAUSE]

<7>IP ADDRESS
192 . 168 . 010 . 020

[PAUSE]

<7>IP ADDRESS
192 . 168 . 010 . 020

[PAUSE]

<7>IP ADDRESS
192 . 168 . 010 . 020

[PAUSE]

<7>IP ADDRESS
192 . 168 . 010 . 020

[PAUSE]

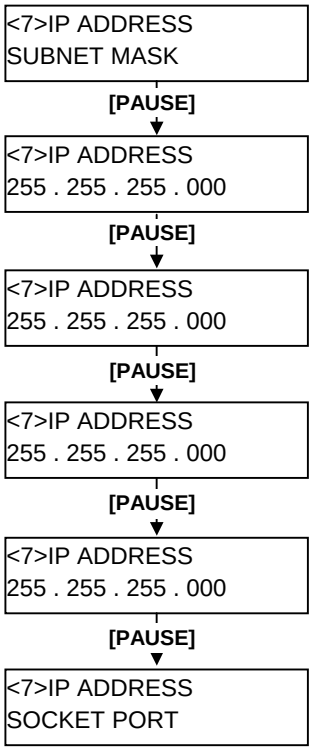
<7>IP ADDRESS
SUBNET MASK

2.7.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP) (Cont.)

> ***NOTA:***
> *Dopo gli ultimi 3-carateri, premere **[PAUSE]** per passare alla configurazione della Socket Port Setting.*

(3) Subnet Mask

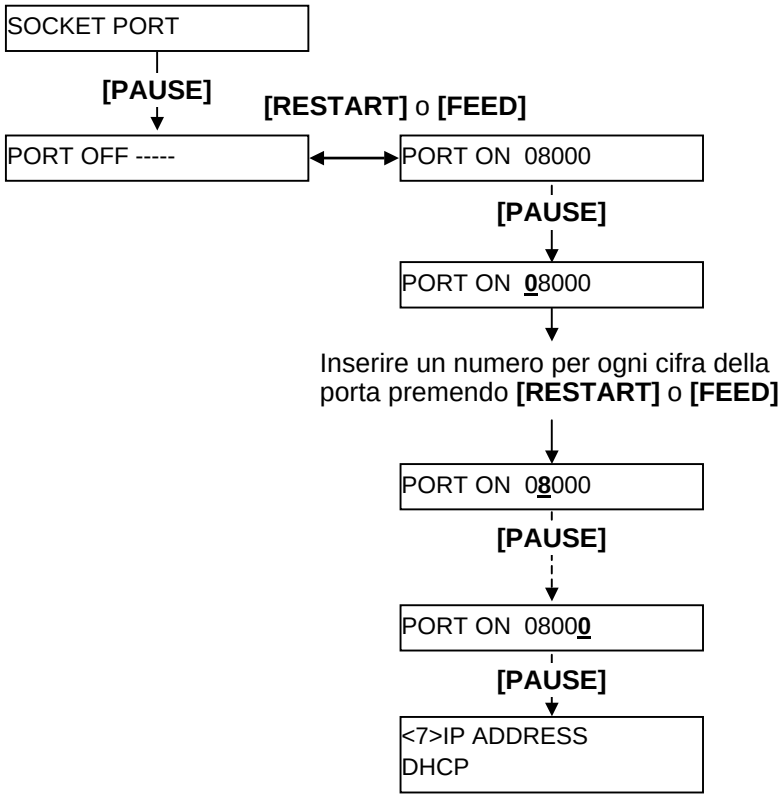
Qui viene configurato l'indirizzo della Subnet Mask.



(4) Socket Port

Qui si abilita la socket port e si setta il numero del socket .

> ***NOTE:***
> 1. *Premere **[PAUSE]** fino a che appare "PORT ON 08000"a questo punto si può settare il numero della Socket.*
> 2. *Selezionare un numero con **[RESTART]** o **[FEED]** per ogni posizione*
>
>   ***[RESTART]**: Incrementa*
>   ***[FEED]**: Decrementa*
>
>   *Range:da 00000 a 65535*
>   *Se si supera 65535 verra automaticamente ripristinato 65535.*
> 3. *Fate attenzione a non selezionare la porta in uso per latre applicazioni.*
> 4. *Premere **[PAUSE]** per muovere il cursore al successivo numero.*
> 5. *Dopo l'ultimo numero la pressione di **[PAUSE]** porta alla configurazione del DHCP.*

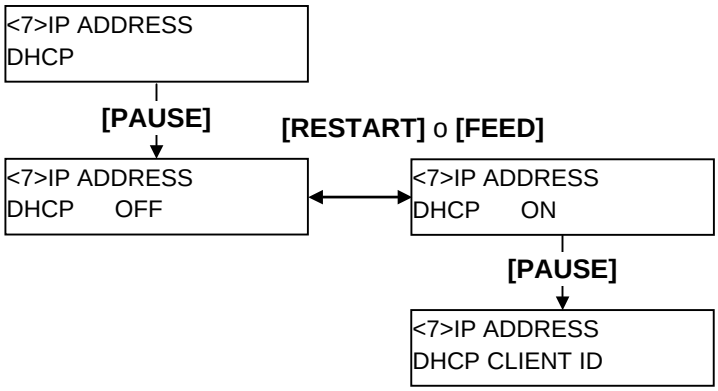


2.7.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP) (Cont.)

> ***NOTA:***
> *Premendo **[PAUSE]** fino a che non appare "DHCP ON" permette di configurare il DHCP client ID.*

(5) DHCP

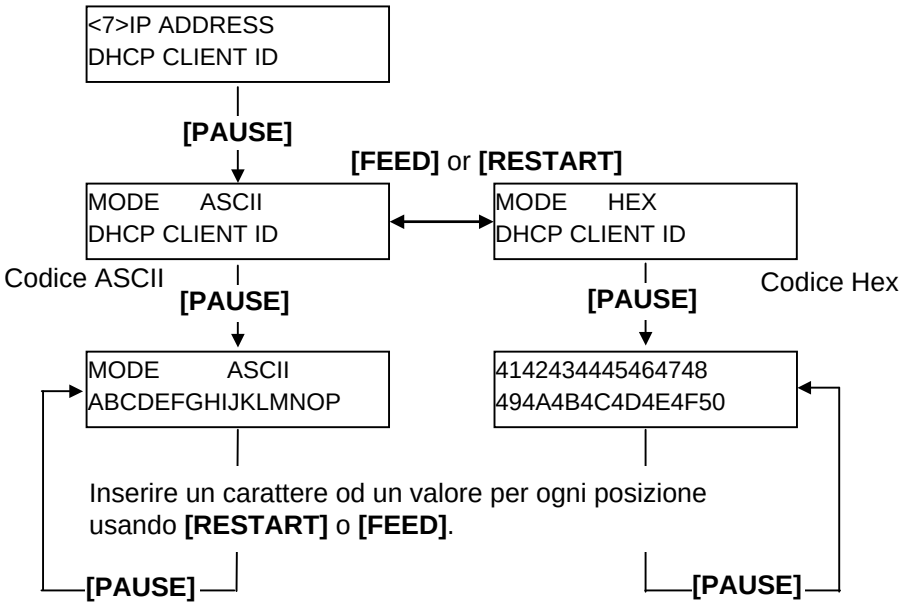
Qui si abilita il DHCP.



(6) DHCP Client ID

Qui viene inserito il parametro DHCP client ID.

> ***NOTE:***
> 1. *La modalita di inserimento del DHCP client ID e' selezionabile fra ASCII (alfanumerico) e Esadecimale.*
> 2. *Inserire un carattere od un valore per ogni posizione usando **[RESTART]** o **[FEED]***
>
>   ***[RESTART]**: Incrementa*
>
>   ***[FEED]**: Decrementa*
> 3. *Premere **[PAUSE]** per passare al successivo. ripetere fino al 16° carattere.*
> 4. *Il DHCP ID può essere utilizzato per verificare quale IP e' assegnato al client dal server DHCP. Nel caso non sia assegnato il DHCP ID, il MAC address della scheda network (LAN Card o scheda interfaccia LAN) verrà notificato come alternativa al DHCP ID. L'identificazione DHCP è una serie di caratteri da 16 byte. Poiché il carattere esadecimale "FF" è riconosciuto come terminatore se il primo se il primo byte del DHCP ID è "FF" il DHCP viene considerato come non assegnato.*



2.7.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP) (Cont.)

(7) DHCP Host Name

Questo parametro configure il DHCP host name.

> ***NOTA:***
> *dopo l'inserimento del16° carattere la pressione di **[PAUSE]** memorizza il DHCP host name, quindi torna sul menu <7>IP ADDRESS.*

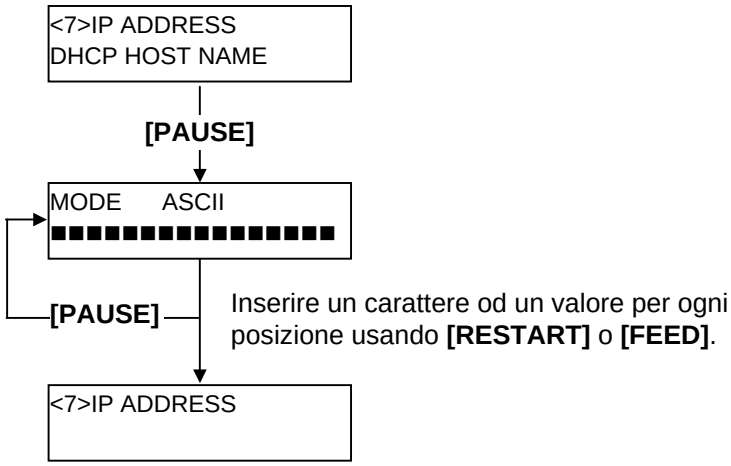


Tavola di corrispondenza ASCII Esadecimale.

4 bits superiori / 4 bits inferiori	2	3	4	5	6	7
0	SP	0	@	P	`	p
1	!	1	A	Q	a	q
2	"	2	B	R	b	r
3	#	3	C	S	c	s
4	$	4	D	T	d	t
5	%	5	E	U	e	u
6	&	6	F	V	f	v
7	'	7	G	W	g	w
8	(	8	H	X	h	x
9	)	9	I	Y	i	y
A	*	:	J	Z	j	z
B	+	;	K	[	k	{
C	,	<	L	\	l	|
D	-	=	M	]	m	}
E	.	>	N	^	n	
F	/	?	O	_	o	

SP = Spazio

(Esempio) Per inserire "TOSHIBA" in Esadecimale:

54 4F 53 48 49 42 41

Alla fine della configurazione spegnere la stampante.

2.8 Installazione del Driver

2.8.1 Introduzione

Questo manuale spiega cme eseguire l'installazione del drivers di Windows TOSHIBA per la stampante a rasferimento Termico TOSHIBA sul vostro PC; installazione e cancellazione del driver della stampante, la procedura per aggiungere una porta LAN,precauzioni e limitazioni.
L'esempio spiega le operazione per l'installazione del driver di stampa versione V7.0 per la serie B-SA4T.

2.8.2 Descrizione generale

(1) Caratteristiche

Installando il driver di Windows TOSHIBA potrete utilizzare la vostra stampante per codici a barre TOSHIBA come una normale stampante.
Potete utilizzare la stamapnte collegata alla parallela, alla USB o alla rete LAN.

(2) Requisiti di sistema

Per installa re il dirver di Windows TOSHIBA sul vostro computer deve essere installata una delle seguenti piattaform Windows:

- Sistema Operativo: Windows 98, Windows Me, Windows 2000, Windows XP
- Hardware: Una macchina DOS-/V (IBM PC/AT compatibile) con uno dei sistemi operativi menzionati a bordo.
- Interfacce: • Parallela, conforme allo standard IEEE1284
  • USB
  • LAN

2.8.3 Installazione del Driver

l'installazione puo differire a seconda della porta di comunicazione sceltae del sistema operativo in uso. Accertatevi di installare il driver seguendo la procedura corretta.

Se una versione predecente di questo driver e' gia installata, disinstallarla prima di proseguire. (Riferitevi alla **Sezione 2.8.4 DISINSTALLARE IL DRIVER**.)

Per stampare con porta LAN installate il driver come se fosse una connesione parallela, quindi seguite questa procedura:

1. Durante l'installazione selezionate "LPT1" come porta.
2. Dopo l'installazione aggiungete la porta Lan facendo riferimento alla **Sezione 2.8.5 Aggiungere/Cancellare la porta LAN** e selezionate la porta LAN.

(1) Interfaccia Parallela

Per utilizzare la porta parallela sono necessarie le seguenti configurazioni dopo l'installazione-:

Per Windows 98/Me: Selezionare le proprietà della stampante, selezionare Dettagli, selezionare **[Configura Porta]**. disabilitare quindi il supporto bidirezionale per questa stampante.

Per Windows 2000/XP: Selezionare le proprietà della stampante selzionare "Porte". disabilitare quindi il supporto bidirezionale.

> ***NOTA:***
> *Nel caso si utilizzi la serie B-SX4T o B-SX5T,assicuratevi che l'interfaccia Centronics sia impostata come SPP (default).*

Windows 98/Me

(1) Selzionare Impostazioni-Stampanti- dal menu Avvio.

(2) Doppio click su Aggiungi stampante. Parte il Wizard di installazione. Click su **[Continua]**.

(3) Selezionare "Stampante Locale", quindi click su **[Continua]**. La Selezione dalla lista dei produttori si apre.

(4) Click su **[Disco Driver]**. Quindi "Installa da disco" viene visualizzato.
Selezionare la cartella "**driver**" sul CD-ROM, Quindi click su **[OK]**.

> ***NOTA:***
> *L'ultima release del dirver e' disponibile sul sito.*
> *(http://www.toshibatec-ris.com/products/barcode/download/index.html)*

(5) Selezionare la stampante da installare dalla lista delle stamponti e fare click **[Continua]**.

Nome Driver	Modello	Nome Driver	Modello	Nome Driver	Modello
TEC B-372	B-372-QP	TEC B-415	B-415-GH24-QM B-415-GH25-QM	TEC B-419	B-419-GS10-QQ B-419-GS12-QP B-419-GS12-CN
TEC B-431	B-431-GS10-QP B-431-GS10-CN	TEC B-452	B-452-TS10-QQ B-452-TS10-QQ-US B-452-TS11-QQ-PAC B-452-TS12-QP B-452-TS12-QP-PAC B-452-TS12-CN	TEC B-452H	B-452-HS12-QQ B-452-HS12-QQ-US B-452-HS12-QP B-452-HS12-CN
TEC B-472	B-472-QQ B-472-QQ-US B-472-GH12-QQ B-472-QP	TEC B-472-CN	B-472-GH12-CN B-472-GH14-CN	TEC B-482	B-482-TS10-QQ B-482-TS10-QQ-US B-482-TS10-QP
TEC B-492	B-492L-TH10-QQ B-492R-TH10-QQ B-492L-TH10-QP B-492R-TH10-QP	TEC B-572	B-572-QQ B-572-QQ-US B-572-QP	TEC B-672	B-672-QQ B-672-QQ-US B-672-QP
TEC B-682	B-682-TS10-QQ B-682-TS10-QQ-US B-682-TS10-QP	TEC B-852	B-852-TS12-QQ B-852-TS12-QQ-US B-852-TS12-QP	TEC B-852-R	B-852-TS22-QQ-R B-852-TS22-QP-R
TEC B-872	B-872-QQ B-872-QQ-US B-872-QP	TEC B-882	B-882-TS10-QQ B-882-TS10-QQ-US B-882-TS10-QP	TEC B-SA4G	B-SA4TM-GS12-QM-R B-SA4TP-GS12-QM-R
TEC B-SA4T	B-SA4TM-TS12-QM-R B-SA4TP-TS12-QM-R	TEC B-SA4T-CN	B-SA4TM-TS12-CN B-SA4TP-TS12-CN	TEC B-SP2D	B-SP2D-GH20-QM B-SP2D-GH30-QM B-SP2D-GH30-QM B-SP2D-GH20-QM-R B-SP2D-GH30-QM-R B-SP2D-GH30-QM-R
TEC B-SV4	B-SV4D-GS10-QM B-SV4D-GH10-QM B-SV4D-GS10-QM-R B-SV4D-GH10-QM-R	TEC B-SX4	B-SX4T-GS10-QQ B-SX4T-GS10-QQ-US B-SX4T-GS10-QP B-SX4T-GS20-QQ B-SX4T-GS20-QQ-US B-SX4T-GS20-QP B-SX4T-GS20-QM-R	TEC B-SX4-CN	B-SX4T-GS10-CN B-SX4T-GS20-CN
TEC B-SX5	B-SX5T-TS12-QQ B-SX5T-TS12-QQ-US B-SX5T-TS12-QP B-SX5T-TS22-QQ B-SX5T-TS22-QQ-US B-SX5T-TS22-QP B-SX5T-TS22-QM-R	TEC B-SX5-CN	B-SX5T-TS12-CN B-SX5T-TS22-CN	TEC B-SX6T-R	B-SX6T-TS12-QM-R
TEC B-SX8T-R	B-SX8T-TS12-QM-R	TEC CB-416-T3	CB-416-T3-QQ CB-416-T3-QQ-US CB-416-T3-QP	TEC CB-426-T3	CB-426-T3-QQ CB-426-T3-QQ-US CB-426-T3-QP

(6) La schermata chiederà se utilizzare il driver esistente o sostituirlo. Selezionate sostituirlo., quindi click su **[Continua]**. Se installate la stampante per la prima volta questa schermata non appare.

(7) Selezionare la porta prescelta dall lista dell Porte disponibili, fare click su **[Continua]**.

(8) Modificare il nome della stampante se necessario e decidere se devo essere la stampante di default. Click su **[Fine]**.

(9) Finita l'installazione sul pannello delle stampanti appare la nuova icona.

Windows 2000/XP

(1) Accedere al sistema con I privilegi di Amministratore o con un utente con diritti di installazione per le stampanti.

(2) Selezionare Impostazioni-Stampanti- dal menu Avvio.

(3) Doppio click su Aggiungi stampante. Parte il Wizard di installazione. Click su **[Continua]**.

(4) Selezionare "Stampante Locale", quindi click su **[Continua]**. La Selezione dalla lista dei produttori si apre.

(5) Selezionare la porta di collegamento quindi click **[Continua]**

(6) Click su **[Disco Driver]**. Quindi "Installa da disco" viene visualizzato.

(7) Selezionare la cartella "**driver**" sul CD-ROM, Quindi click su **[OK]**.

> ***NOTA:***
> *L'ultima release del dirver e' disponibile sul sito.*
> *(http://www.toshibatec-ris.com/products/barcode/download/index.html)*

(8) Selezionare la stampante da installare dalla lista delle stampanti e fare click **[Continua]**.

Nome Driver	Modello	Nome Driver	Modello	Nome Driver	Modello
TEC B-372	B-372-QP	TEC B-415	B-415-GH24-QM B-415-GH25-QM	TEC B-419	B-419-GS10-QQ B-419-GS12-QP B-419-GS12-CN
TEC B-431	B-431-GS10-QP B-431-GS10-CN	TEC B-452	B-452-TS10-QQ B-452-TS10-QQ-US B-452-TS11-QQ-PAC B-452-TS12-QP B-452-TS12-QP-PAC B-452-TS12-CN	TEC B-452H	B-452-HS12-QQ B-452-HS12-QQ-US B-452-HS12-QP B-452-HS12-CN
TEC B-472	B-472-QQ B-472-QQ-US B-472-GH12-QQ B-472-QP	TEC B-472-CN	B-472-GH12-CN B-472-GH14-CN	TEC B-482	B-482-TS10-QQ B-482-TS10-QQ-US B-482-TS10-QP
TEC B-492	B-492L-TH10-QQ B-492R-TH10-QQ B-492L-TH10-QP B-492R-TH10-QP	TEC B-572	B-572-QQ B-572-QQ-US B-572-QP	TEC B-672	B-672-QQ B-672-QQ-US B-672-QP
TEC B-682	B-682-TS10-QQ B-682-TS10-QQ-US B-682-TS10-QP	TEC B-852	B-852-TS12-QQ B-852-TS12-QQ-US B-852-TS12-QP	TEC B-852-R	B-852-TS22-QQ-R B-852-TS22-QP-R
TEC B-872	B-872-QQ B-872-QQ-US B-872-QP	TEC B-882	B-882-TS10-QQ B-882-TS10-QQ-US B-882-TS10-QP	TEC B-SA4G	B-SA4TM-GS12-QM-R B-SA4TP-GS12-QM-R
TEC B-SA4T	B-SA4TM-TS12-QM-R B-SA4TP-TS12-QM-R	TEC B-SA4T-CN	B-SA4TM-TS12-CN B-SA4TP-TS12-CN	TEC B-SP2D	B-SP2D-GH20-QM B-SP2D-GH30-QM B-SP2D-GH30-QM B-SP2D-GH20-QM-R B-SP2D-GH30-QM-R B-SP2D-GH30-QM-R
TEC B-SV4	B-SV4D-GS10-QM B-SV4D-GH10-QM B-SV4D-GS10-QM-R B-SV4D-GH10-QM-R	TEC B-SX4	B-SX4T-GS10-QQ B-SX4T-GS10-QQ-US B-SX4T-GS10-QP B-SX4T-GS20-QQ B-SX4T-GS20-QQ-US B-SX4T-GS20-QP B-SX4T-GS20-QM-R	TEC B-SX4-CN	B-SX4T-GS10-CN B-SX4T-GS20-CN
TEC B-SX5	B-SX5T-TS12-QQ B-SX5T-TS12-QQ-US B-SX5T-TS12-QP B-SX5T-TS22-QQ B-SX5T-TS22-QQ-US B-SX5T-TS22-QP B-SX5T-TS22-QM-R	TEC B-SX5-CN	B-SX5T-TS12-CN B-SX5T-TS22-CN	TEC B-SX6T-R	B-SX6T-TS12-QM-R
TEC B-SX8T-R	B-SX8T-TS12-QM-R	TEC CB-416-T3	CB-416-T3-QQ CB-416-T3-QQ-US CB-416-T3-QP	TEC CB-426-T3	CB-426-T3-QQ CB-426-T3-QQ-US CB-426-T3-QP

(9) La schermata chiederà se utilizzare il driver esistente o sostituirlo. Selezionate sostituirlo., quindi click su **[Continua]**. Se installate la stampante per la prima volta questa schermata non appare.

(10) Modificare il nome della stampante se necessario e decidere se devo essere la stampante di default. Click su **[Fine]**.

(11) Selezionare se si desidera sharare la stampante ("Shared" or "Not shared"). quindi click su **[Continua]**.

(12) Se appare la finestra "Digital Signature Not Found" fare click su **[Yes]**.

(13) Scegliere se si vuole stampare la pagina di prova Click su **[Fine]**.

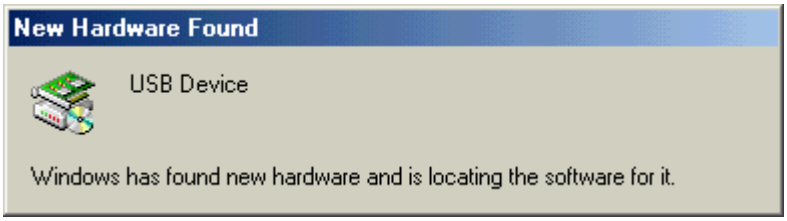
(14) Finita l'installazione sul pannello delle stampanti appare la nuova icona.

(2) Interfaccia USB

L'instllazione parte sui sistemi con la funzione plug-and-play.

Windows 98/Me

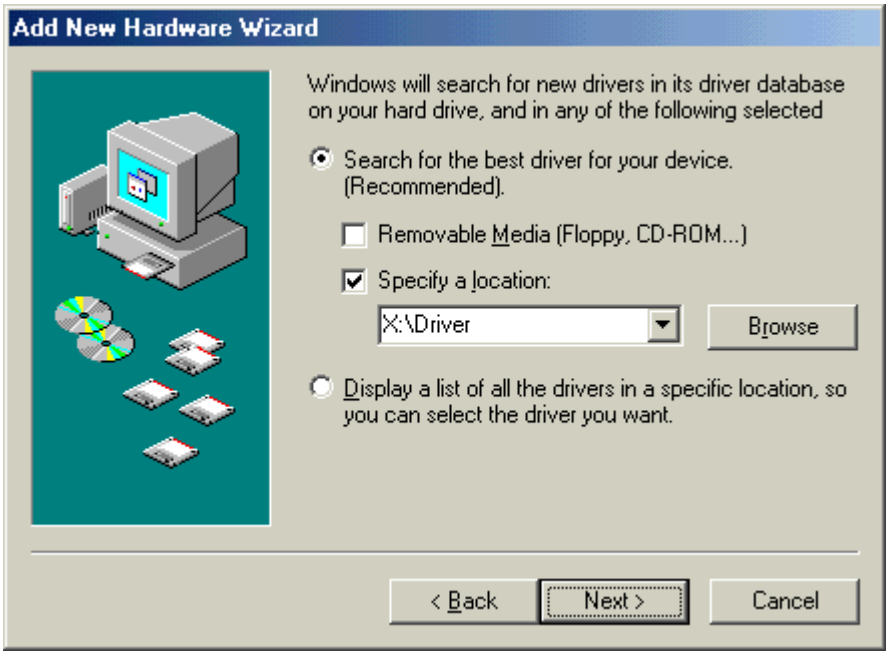
(1) Accendere la stampante e conneterla alla porta USB del PC.
Il Box "Nuovo Hardware Trovato" appare e la porta "USB e' rilevata.



(2) In seguito si apre la finestra "Aggiungi nuovo Hardware".
Selezionare "Specificare il percorso del driver"e fare click su **[Continua]**.

Add New Hardware Wizard
Windows has found the following new hardware:
USB Device
Windows can automatically search for and install software that supports your hardware. If your hardware came with installation media, insert it now and click Next.
What would you like to do?
Automatic search for a better driver (Recommended)
Specify the location of the driver (Advanced)
< Back
Next >
Cancel

(3) Selezionare “Cerca il migliori driver disponibile”.
Selezionare “Specifica la posizione”, click su **[Sfoglia]**.
Selezionare la cartella “**driver**”, quindi click **[Continua]**

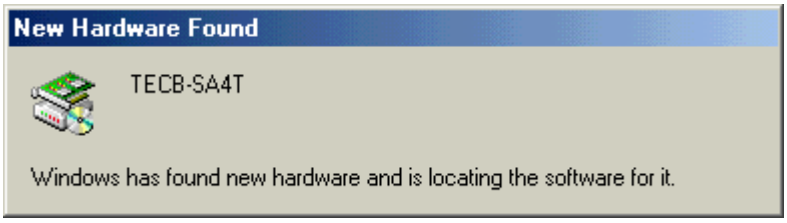

Add New Hardware Wizard
Windows will search for new drivers in its driver database on your hard drive, and in any of the following selected
Search for the best driver for your device. (Recommended).
Removable Media (Floppy, CD-ROM...)
Specify a location:
X:\Driver
Browse
Display a list of all the drivers in a specific location, so you can select the driver you want.
< Back
Next >
Cancel

(4) Controllare che il driver “USB Printing Support” sia rilevato, quindi click **[Continua]**.

Add New Hardware Wizard
Windows driver file search for the device:
USB Printing Support
Windows is now ready to install the best driver for this device. Click Back to select a different driver, or click Next to continue.
Location of driver:
X:\DRIVER\USBPRINT.INF
< Back
Next >
Cancel

(5) Quando la finestra di fine installazione compare fare click on the **[Fine]**.

(6) Dopo di che sara rilevata la "**TEC B-SA4T**".

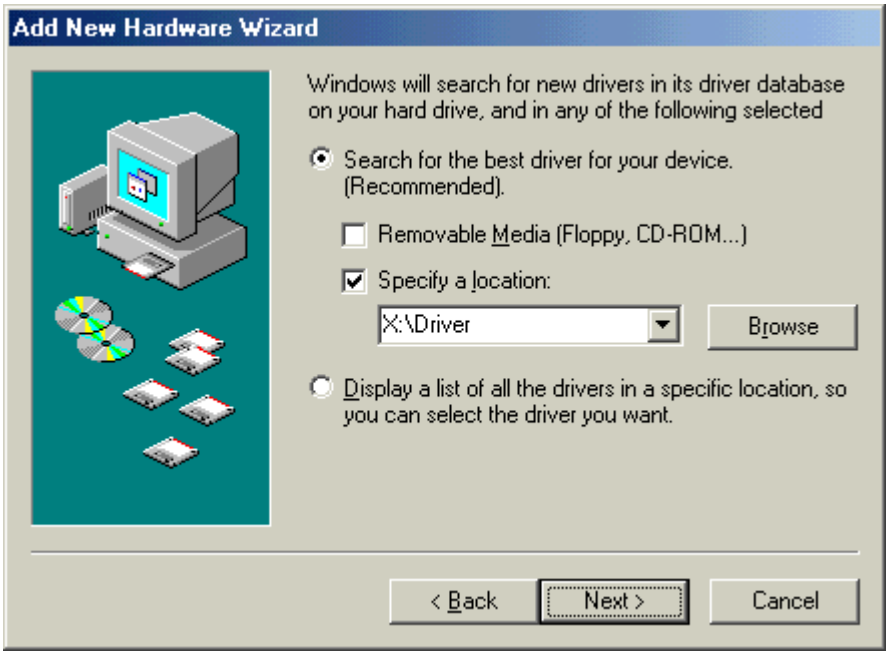


(7)In seguito si apre la finestra "Aggiungi nuovo Hardware".

Selezionare "Specificare il percorso del driver"e fare click su **[Continua]**.

Add New Hardware Wizard
Windows has found the following new hardware:
TECB-SA4T
Windows can automatically search for and install software that supports your hardware. If your hardware came with installation media, insert it now and click Next.
What would you like to do?
Automatic search for a better driver (Recommended)
Specify the location of the driver (Advanced)
< Back
Next >
Cancel

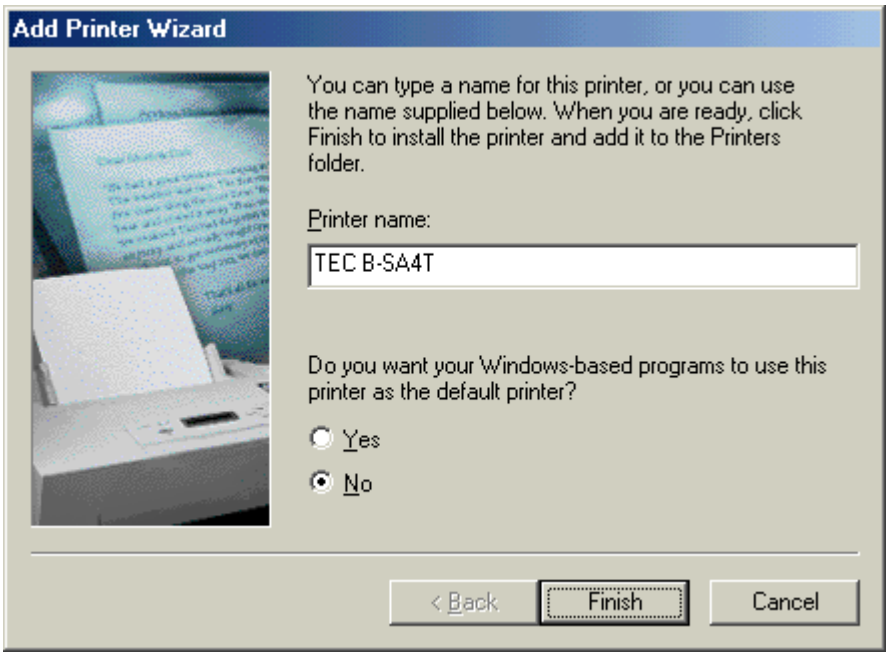
(8) Selezionare “Cerca il migliori driver disponibile”.
Selezionare “Specifica la posizione”, click su **[Sfoglia]**.
Selezionare la cartella “**driver**”, quindi click **[Continua]**.


Add New Hardware Wizard
Windows will search for new drivers in its driver database on your hard drive, and in any of the following selected
Search for the best driver for your device. (Recommended).
Removable Media (Floppy, CD-ROM...)
Specify a location:
X:\Driver
Browse
Display a list of all the drivers in a specific location, so you can select the driver you want.
< Back
Next >
Cancel

(9) Controllare che il driver “**TEC B-SA4T**” sia rilevato, quindi click su **[Next]**.

Add New Hardware Wizard
Windows driver file search for the device:
TEC B-SA4T
Windows is now ready to install the best driver for this device. Click Back to select a different driver, or click Next to continue.
Location of driver:
X:\DRIVER\TEC.INF
< Back
Next >
Cancel

(10) Se necessario variare il nome della stampante, selezionare se e' la stampante di default quindi fare click su **[Finish]**.


Add Printer Wizard
You can type a name for this printer, or you can use the name supplied below. When you are ready, click Finish to install the printer and add it to the Printers folder.
Printer name:
TEC B-SA4T
Do you want your Windows-based programs to use this printer as the default printer?
Yes
No
< Back
Finish
Cancel

(11) Quando appare la finestra qui sotto che indica l'avvenuta installazioe della TEC B-SA4T fare click su **[Fine]**.

(12) Finita l'installazione sul pannello delle stampanti appare la nuova icona.

Windows 2000/XP

NOTA:
Nel caso venga interrotta l'instllazione di u Hardware plug-and-playassicuratevi di canecllarlo dsal panneloo "Device Manager" delle "System Properties"

(1) Accedere con diritti di controllo completo per la configurazione delle stampanti..

(2) Accendere la stampante e collegarla alla USB del PC.

(3) Viene automaticamente rilevato un "USB Device", ed il supporto stampa per USB e' installato automaticamente

(4) Quindi viene rilevata da Windows XP la stampante, "**TEC B-SA4T**" come nuovo hardware.

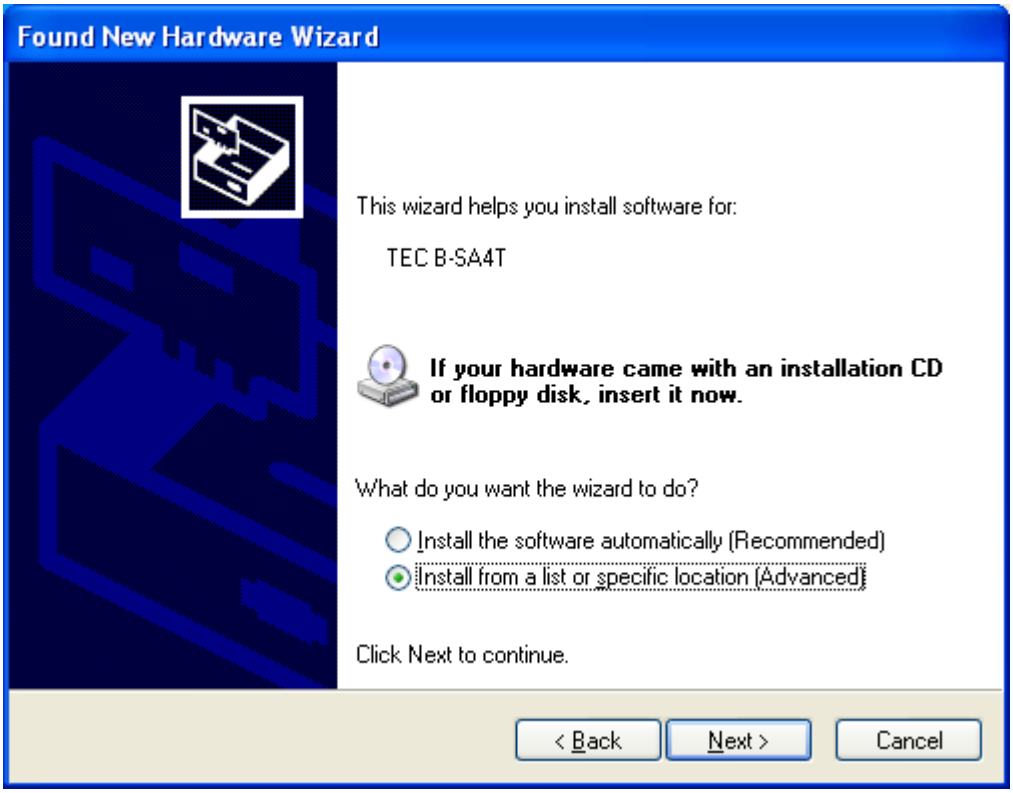
Per Windows 2000, un hardware "Sconosciuto" viene rilevato come nuova periferica. In entrambe i casi fare riferimento alle procedure di Windows XP

(5) In seguito si apre la finestra "Aggiungi nuovo Hardware".

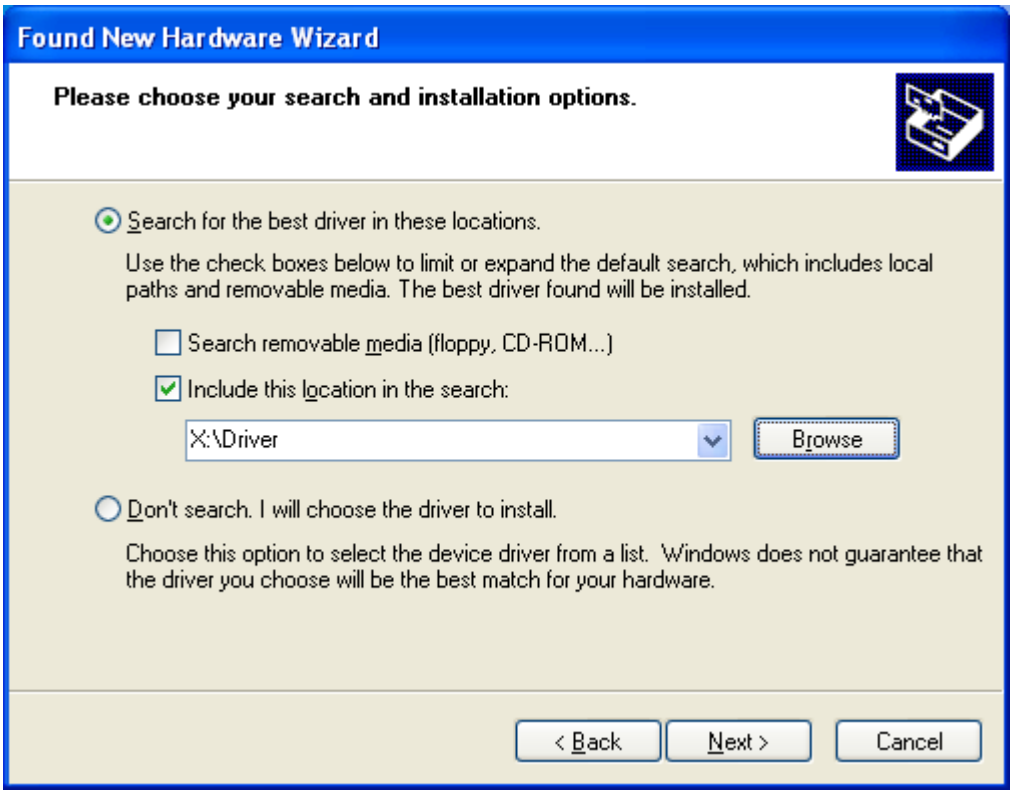
Selezionare "No, not this time"e fare click su **[Continua]**.

Found New Hardware Wizard
Welcome to the Found New Hardware Wizard
Windows will search for current and updated software by looking on your computer, on the hardware installation CD, or on the Windows Update Web site (with your permission).
Read our privacy policy
Can Windows connect to Windows Update to search for software?
Yes, this time only
Yes, now and every time I connect a device
No, not this time
Click Next to continue.
< Back
Next >
Cancel

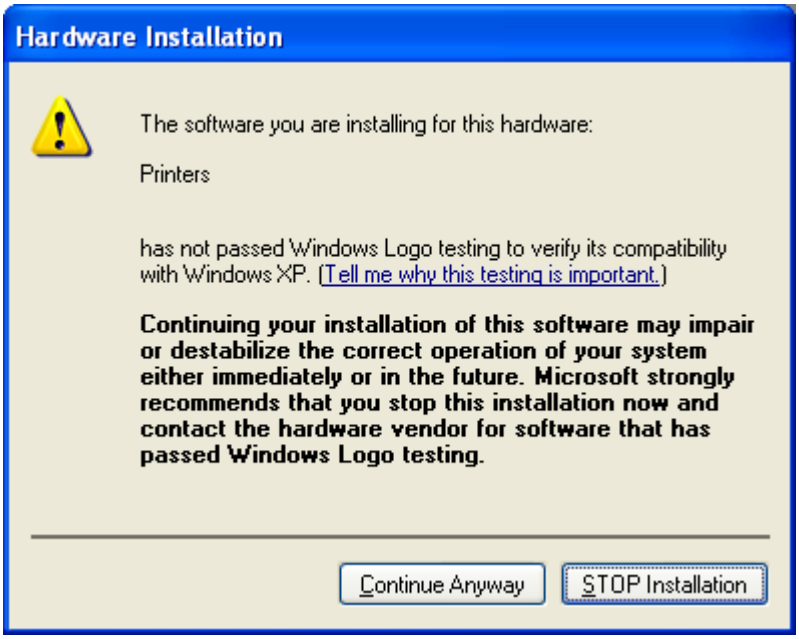
(6) Selezionare “Specificare il percorso del driver”e fare click su **[Continua]**.


Found New Hardware Wizard
This wizard helps you install software for:
TEC B-SA4T
If your hardware came with an installation CD or floppy disk, insert it now.
What do you want the wizard to do?
Install the software automatically (Recommended)
Install from a list or specific location (Advanced)
Click Next to continue.
< Back
Next >
Cancel

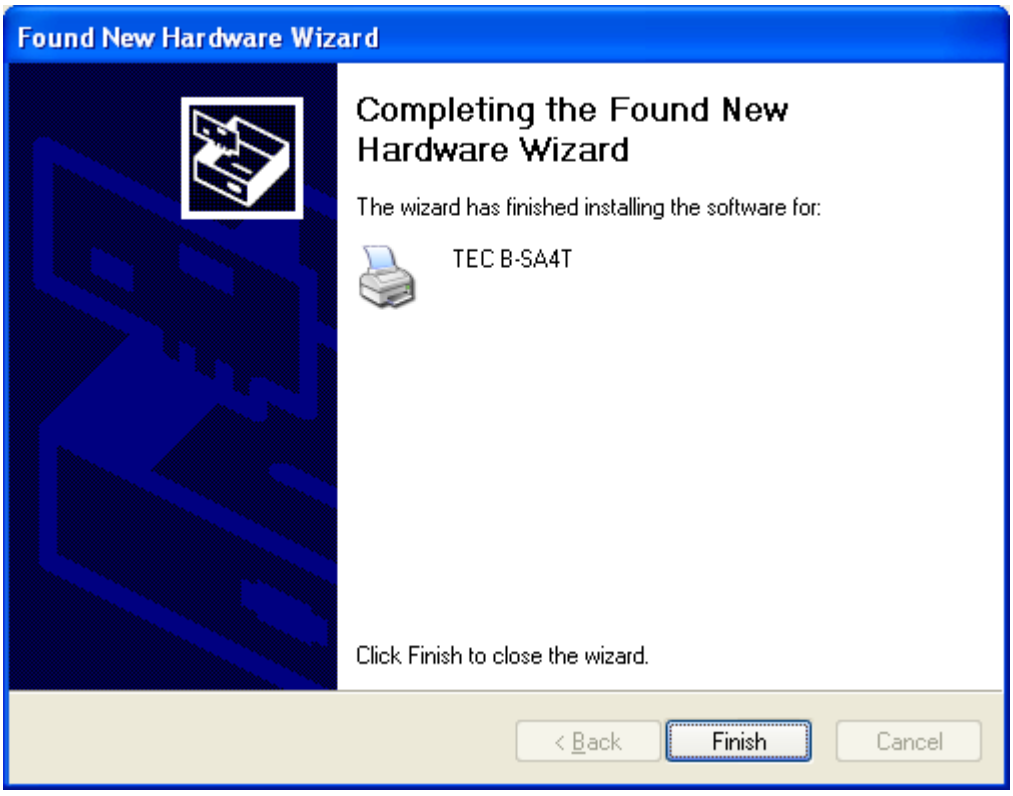
(7) Selezionare “Cerca il migliori driver disponibile”.
Selezionare “Specifica la posizione”, click su **[Sfoglia]**.
Selezionare la cartella “**driver**”, quindi click **[Continua]**.


Found New Hardware Wizard
Please choose your search and installation options.
Search for the best driver in these locations.
Use the check boxes below to limit or expand the default search, which includes local paths and removable media. The best driver found will be installed.
Search removable media (floppy, CD-ROM...)
Include this location in the search:
X:\Driver
Browse
Don't search. I will choose the driver to install.
Choose this option to select the device driver from a list. Windows does not guarantee that the driver you choose will be the best match for your hardware.
< Back
Next >
Cancel

(8) Quando appare questa richiesta selezionate “Continua comunque”.


Hardware Installation
The software you are installing for this hardware:
Printers
has not passed Windows Logo testing to verify its compatibility with Windows XP. (Tell me why this testing is important.)
Continuing your installation of this software may impair or destabilize the correct operation of your system either immediately or in the future. Microsoft strongly recommends that you stop this installation now and contact the hardware vendor for software that has passed Windows Logo testing.
Continue Anyway
STOP Installation

(9) Quando appare la finestra qui sotto che indica l’avvenuta installazioe della TEC B-SA4T fare click su **[Fine]**.



(10) Finita l’installazione sul pannello delle stampanti appare la nuova icona.

2.8.4 Disinstallare il Driver

NOTA:
Prima di disinstallare il driver assicuratevi di aver terminato tutte le stampe.

Windows 98/ME

(1) Selezionare “Impostazioni” – “Stampanti” dal menu Avvio.
(2) Tasto destrosull’icona della stampante quindi sceglier Elimina. Appare un messaggio di conferma.
(3) Fare Click su **[SI]** per cancellare.
(4) Dopo la cancellazione riavviare il PC.

Windows 2000/XP

(1) Accedere con diritti di controllo completo per la configurazione delle stampanti..
(2) Selezionare “Impostazioni” – “Stampanti” dal menu Avvio.
(3) Tasto destro sull’icona della stampante quindi sceglier Elimina. Appare un messaggio di conferma.
(4) Click on the **[Yes]** button to delete.
(5) Dopo la cancellazone dell’icona, Selezionare “Proprieta Server”da “File” nel apnnello delle stamparti.
(6) Selezionare il driver della stampante e rimuoverlo. Riavviare il PC.

2.8.5 Aggiungere/Cancellare la porta LAN

Prima di utilizzare la porta LAN dovete efetuare la cofigurazione del paramtro "**<7> IP ADDRESS**" nel system mode della stampante. (Rivolgetevi al vostro Servizio di Assistenza Autorizzato TOSHIBA TEC.)

- Configurare l'indirizzo IP ("**PRINTER IP ADRES**"), l'indirizzo del gateway ("**GATEWAY IP ADRES**"), e quello della subnet mask ("**SUBNET MASK**").
- Configurare la la Soket Port ("**SOCKET PORT**").

Fra queste impostazioni, l'IP ADDRESS della stampante ed il numero di Soket Port sono richiesti per aggiungere la porta LAN.

(1) Aggiungere la Porta LAN

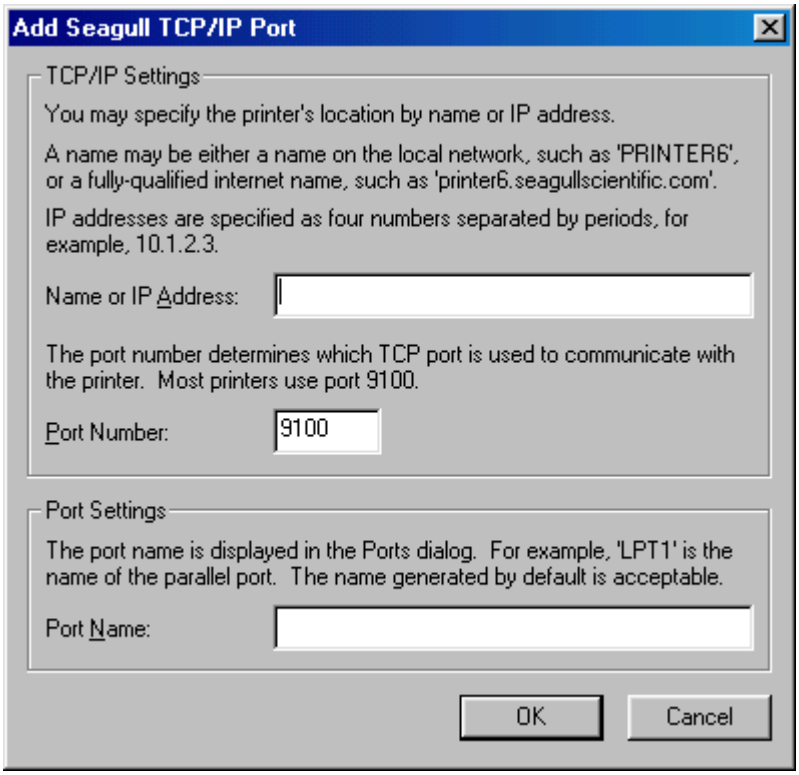
Windows 98/ME

(1) Click con il tasto destro sull'icona della stampante. Selezionare Proprieta, si apre la finestra di dialogo.

(2) Selezionare "Dettagli", e click su **[Aggiungi Porta]**. si apre la finestra di dialogo.

(3) Selezionare "Altre".
Selezionare "Seagull Scientific TCP/IP Port" dalla lista e click su **[OK]**.

(4) Su "Aggiungi Seagull TCP/IP Port", inserire l'indirizzo IP, La Soket Port, ed il nome della porta. Fate attenzione ad inserire i dati impostati sulla stampante nella sezione "**<7> IP ADDRESS**". Quindi click su **[OK]**.


Add Seagull TCP/IP Port
TCP/IP Settings
You may specify the printer's location by name or IP address.
A name may be either a name on the local network, such as 'PRINTER6', or a fully-qualified internet name, such as 'printer6.seagullscientific.com'.
IP addresses are specified as four numbers separated by periods, for example, 10.1.2.3.
Name or IP Address:
The port number determines which TCP port is used to communicate with the printer. Most printers use port 9100.
Port Number:
9100
Port Settings
The port name is displayed in the Ports dialog. For example, 'LPT1' is the name of the parallel port. The name generated by default is acceptable.
Port Name:
OK
Cancel

(5) Dopo la creazione della porta fare click su "Utilizza questa porta".

Windows 2000/XP

(1) Click con il tasto destro sull'icona della stampante. Selezionare Proprieta, si apre la finestra di dialogo.

(2) Selezionare "Dettagli", e click su **[Aggiungi Porta]**. si apre la finestra di dialogo.

(3) Selezionare "Altre".
Selezionare "Seagull Scientific TCP/IP Port" o "Standard TCP/IP" dalla lista e click su **[OK]**.

(4) Su "Aggiungi Seagull TCP/IP Port" o "Aggiungi Prota TCP/IP", inserire l'indirizzo IP, La Soket Port, ed il nome della porta. Fate attenzione ad inserire i dati impostati sulla stampante nella sezione "**<7> IP ADDRESS**". Quindi click su **[OK]**.

(5) Dopo la creazione della porta fare click su "Utilizza questa porta".

(2) Cancellare una porta LAN

NOTA:
Prima di cancellare la porta assiucratevi che non vi siano stampanti che la utilizzano. Se ce ne sono prima impostate un'altra porta per queste stampanti.

Windows 98/ME

(1) Click con il tasto destro sull'icona della stampante. Selezionare Proprieta, si apre la finestra di dialogo.

(2) Selezionare "Dettagli", e click su **[Delete Port…]**.

(3) Selezionare la porta da cancellare e click **[OK]**.

(4) Al termine della cancellazione la porta non appare piu nella lista delle porte selezinabili.

Windows 2000/XP

(1) Click con il tasto destro sull'icona della stampante. Selezionare Proprieta, si apre la finestra di dialogo.

(2) Selezionare "Dettagli", e click su **[Delete Port…]**.

(3) Selezionare la porta da cancellare e click **[OK]**.

(4) Al termine della cancellazione la porta non appare piu nella lista delle porte selezinabili.

2.8.6 Attenzioni

(1) Aggiornamenti del Driver

- Prima di aggiornare il driver a questa versione disinstallate il vecchio driver.
- Riavviare Windows dopo l'aggiornamento del Driver
- Se utilizzate Windows 98, o Windows Me, riavviate il computer dopo la disinstallazione del driver, altrimenti non verrà installato correttamente l'aggiornamento

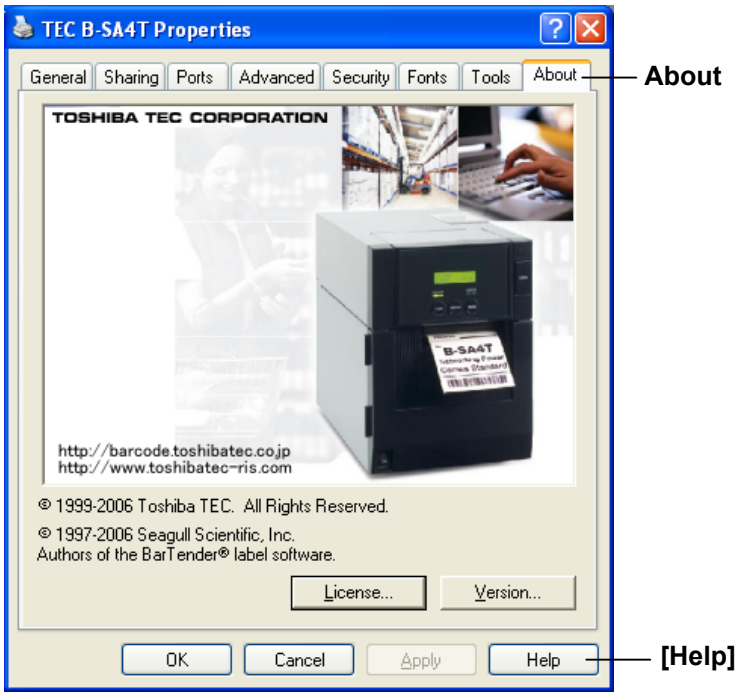
(2) Altre

- Se utilizzate Windows 2000 o Windows XP, e boloccate l'installazione di un'unita con plug-and-play, assicuratevi di cancellare la stmante rilevata da "Device Manager" nelle "System Properties".
- Prima di disinstallare una stampante assicuratevi che non vi siano stampe in sospeso.
- Prima di cancellare una porta assicuratevi che non sia utilizzata.. Se cosi fosse spostate la stampante su una porta diversa.

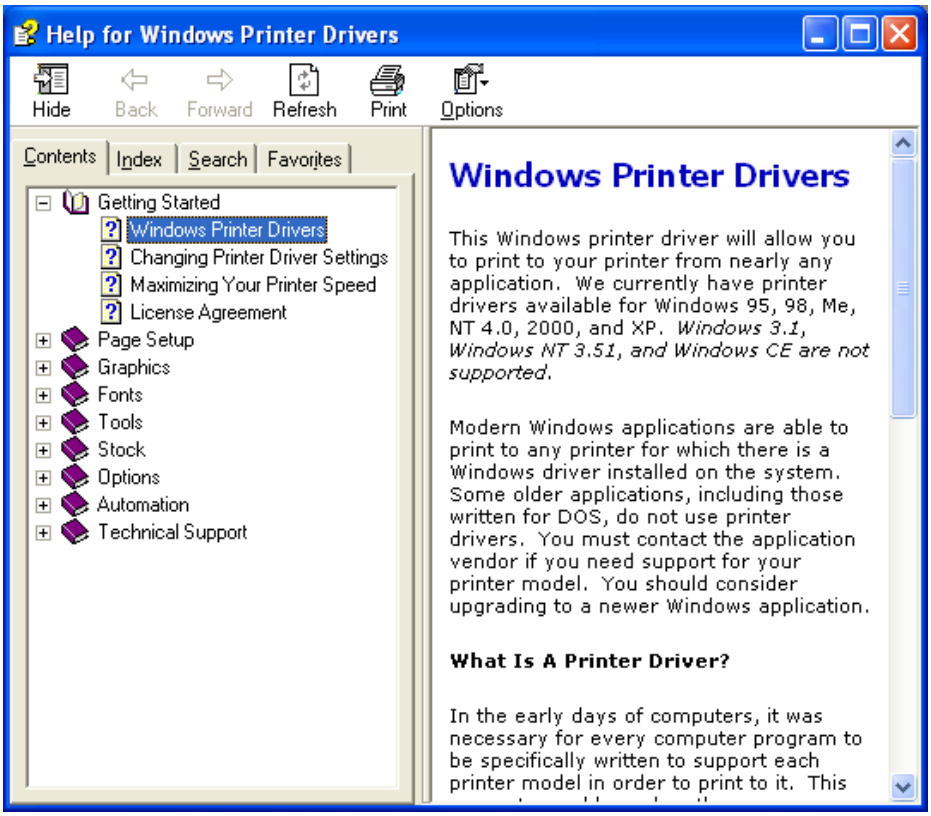
2.8.7 Utilizzare il Driver

Per l'utilizzo del Driver di stampa potete far riferimento all'Help in linea del driver.

1) Entrare nelle proprieta del driver.
2) Click su **About** per far apparire la finestra al piede.
   Click su **[Help]**.



3) Si apre la seguente finestra. Questa finestra fornisce informazioni sull'utilizzo del Driver.


Help for Windows Printer Drivers
Hide
Back
Forward
Refresh
Print
Options
Contents
Index
Search
Favorites
Getting Started
Windows Printer Drivers
Changing Printer Driver Settings
Maximizing Your Printer Speed
License Agreement
Page Setup
Graphics
Fonts
Tools
Stock
Options
Automation
Technical Support
Windows Printer Drivers
This Windows printer driver will allow you to print to your printer from nearly any application. We currently have printer drivers available for Windows 95, 98, Me, NT 4.0, 2000, and XP. Windows 3.1, Windows NT 3.51, and Windows CE are not supported.
Modern Windows applications are able to print to any printer for which there is a Windows driver installed on the system. Some older applications, including those written for DOS, do not use printer drivers. You must contact the application vendor if you need support for your printer model. You should consider upgrading to a newer Windows application.
What Is A Printer Driver?
In the early days of computers, it was necessary for every computer program to be specifically written to support each printer model in order to print to it. This

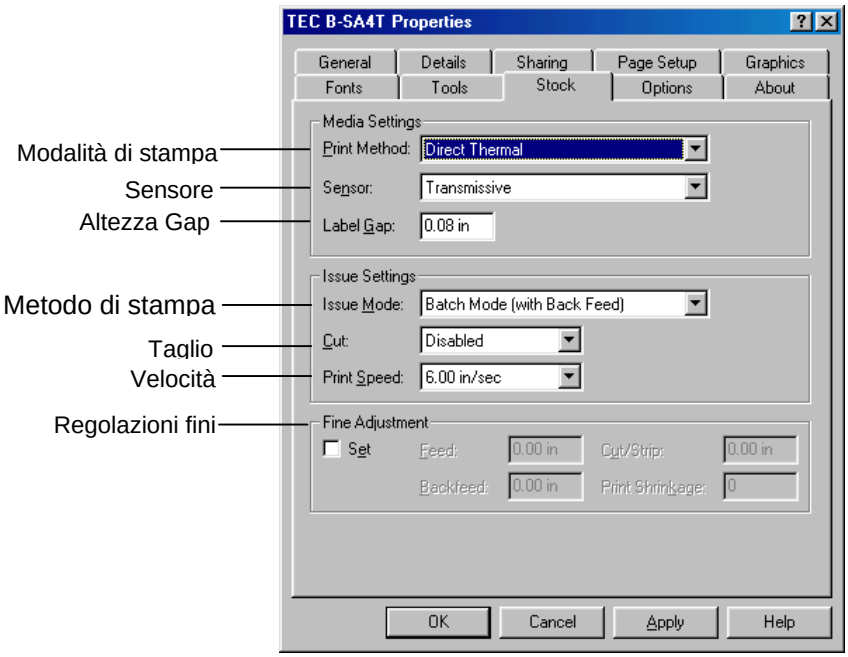
2.9 Stampe di Test

Dopo aver configurato l'ambiente effettuate un Test print.

1. Effettuare il test di stampa utilizzando il driver o inviando un comando di stampa.

La finestra delle proprieta consente di configurare I parametri di comunicazione, le condizioni di funzionamento, le dimensioni del documento e altre condizioni per la stampa in accordo con le vostre necessita. Per maggiori dettagli fate riferimento all'Help in linea del driver.

Esempio: Finestra "Pacchetto" del Printer Driver'



Modalita di stampa:	Termico Diretto/ Trasferimento Termico
Sensore:	Tipi di sensori selezionabili.
metodo di stampa:	Normale o spellicolatrice.
Taglio:	Utilizzo o meno della taglierina
Regolazioni fini:	Regolazioni fini di: avanzamento, posizione taglio e spellicolamento ecc..

2. Confermare I risultati del test di stampa.

- Per regolare le posizioni di taglio spellicolamento o la temperatura fate riferimento alla: ⇒ **Sezione 2.10 Regolazioni fini di posizionamento e temperatura**

- Nel caso si utilizzino documenti particolari e non venga rilevata correttamente la posizione di inizio fate riferimento alla: ⇒ **Sezione 2.11 Configurazione Soglie**

2.9 Stampe di Test (Cont.)

Utilizzo della Taglierina o spellicolatore (Opzionali)

E' necessario configurare la corretta modalita di stampa, posizione di taglio/spellicolamento, ecc. per il Printer Driver od il linguaggio TPCL (TEC Printer Command Language) in accordo con le necessita di stampa.

Per I dettagli sul TPCL, fate riferimento **B-SA4T Series External Equipment Interface Specification** sul CD-ROM.

Per l'utilizzo del Printer Driver fate riferimento all'**Help per il Printer Drivers Windows**.

Per ottenere I migliori risultati ed allungare la vita della taglierina o del modulo spellicolatore, pulirli periodicamente.

Prima di pulire si deve spegnere la stampante per evitare di ferirsi..

Per dettagli sulla pulizia fate riferimento alla **Sezione 4.1.3 Modulo Taglierina Opzionale** o **Sezione 4.1.4 Modulo opzionale spellicolatore.**

2.10 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa

Questa sezione descrive come effettuare le regolazioni fini per la posizione di stampa, del taglio o spellicolamento, valore di reverse feed, temperatura di stampa, e tensione dei motori del nastro.
Se e' necessaria una regolazione fini dei parametri seguire le procedure al piede.

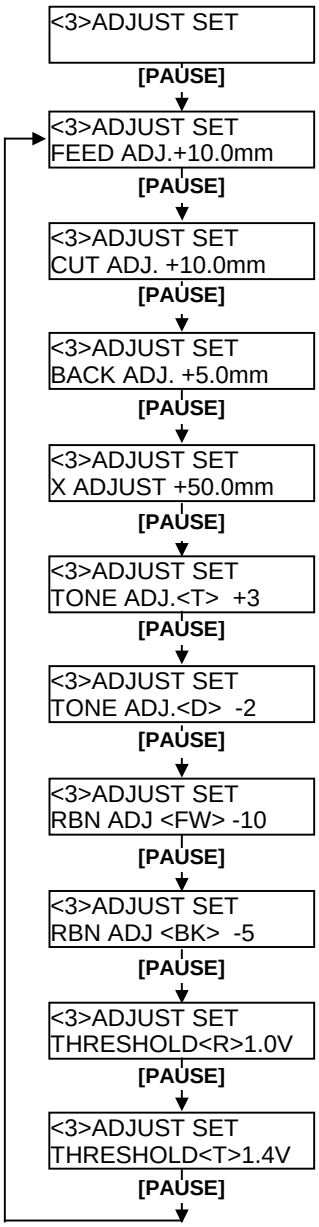
1. Accendere la stampante e verificare che sia "ONLINE".

2. Premere **[PAUSE]**

3. Tenere premuto il tasto **[RESTART]** per circa tre secondi fino a che non appare"<1>RESET".

4. Premere**[FEED]** o **[RESTART]** fino a che non appare "<3>ADJUST SET"

5. Quando Appare "<3>ADJUST SET." premere**[PAUSE]** per entrare nel parametro per le regolazioni fini.



Il parametro Fine Adjustement Mode contiene i seguenti sotto menu.
Ad ogni pressione di **[PAUSE]**, I sotto menu vengono visualizzati sequenzialmente.

Regolazione fine avanzamento:
Regolazione fini poszone inizio stampa.

Regolazione fine Taglio/Spellicolamento:
Regolazione della posizione di taglio o di spellicolamento.

Regolazione fine ritorno documento
regolazione della posizione di rientro del documento.

Regolazione fine delle coordinate X:
Regolazione posizione iniziale dell'asse X.

Regolazione fine Temperatura (Trasferimento Termico):
Regolazione della temperatura di stampa in Trasferimento Termico.

Regolazione fine Temperatura (Termico Diretto):
Regolazione della temperatura di stampa in Termico Diretto.

Regolazione fine motore nastro (riavvolgimento):
Regolazione della tensione del motore di riavvolgimento nastro

Regolazione fine motore nastro (nuovo):
Regolazione della tensione del motore di svolgimento nastro

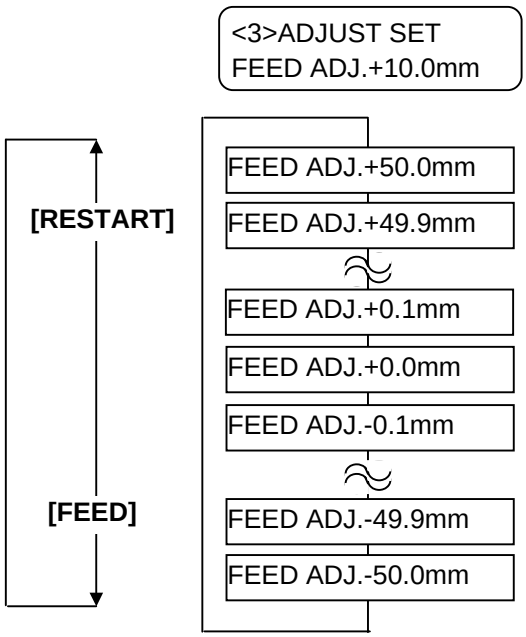
Regolazione soglia (Sensore tacca nera):
Regolazione della tensione di soglia del sensore di Tacca Nera Vedi **Sezione 2.11**.

Regolazione soglia (Sensore gap):
Regolazione della tensione di soglia del sensore di gap Vedi **Sezione 2.11**

NOTA:
Anche il driver di Window ha queste regolazioni disponibili

2.10 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

Regolazione fine posizione inizio stampa



NOTE:

*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**..*

*Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di –0.1mm fino a –50.0 mm. Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +0.1mm fino a +50.0 mm.*

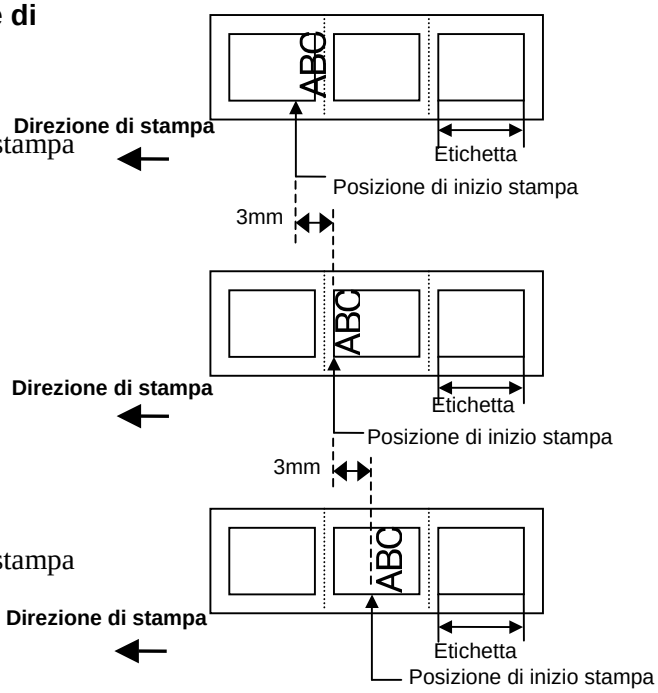
Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

• Esempio di regolazione fini della posizione di inizio stampa

<u>Con +3.0 mm</u>
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata avanti.

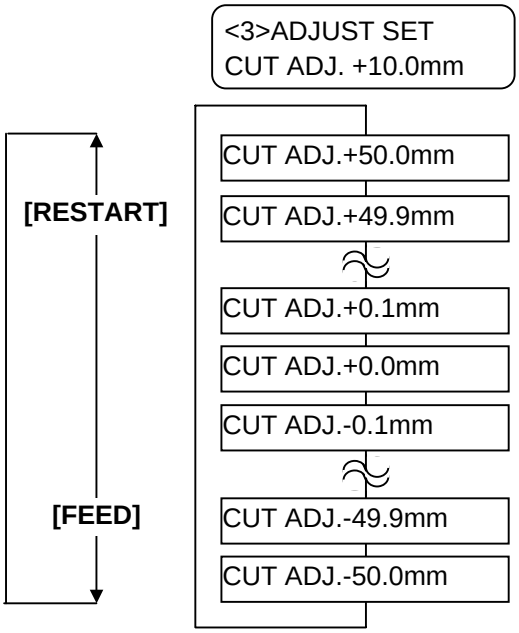
<u>Con +0.0 mm</u>

<u>Con –3.0 mm</u>
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata indietro.



2.10 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

Regolazione posizione di taglio/spellicolamento



NOTE:

*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**..*

*Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di –0.1mm fino a –50.0 mm. Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +0.1mm fino a +50.0 mm.*

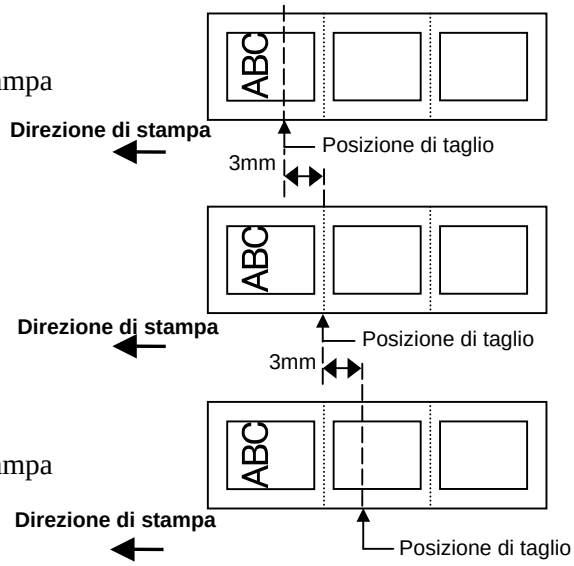
Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

- **Esempio regolazione fine di Taglio**

<u>Con +3.0 mm</u>
Comparato con "+0.0mm" la posizione di inizio stampa e' spostata avanti.

<u>Con +0.0 mm</u>

<u>Con –3.0 mm</u>
Comparato con "+0.0mm" la posizione di inizio stampa e' spostata indietro.

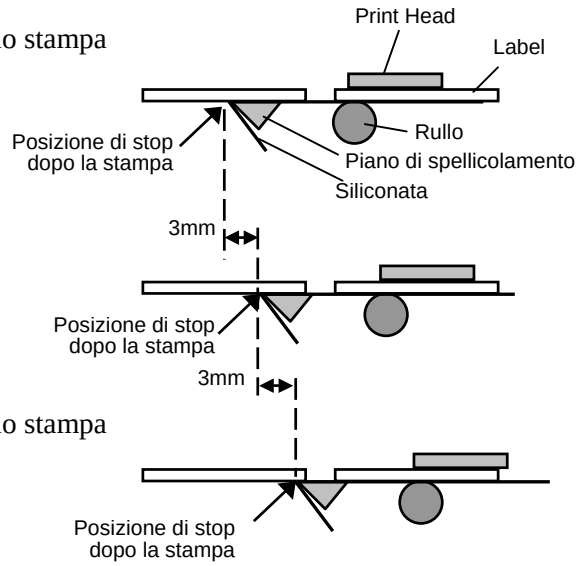


- **Esempio regolazione fine di Spellicolamento**

<u>Con +3.0 mm</u>
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata avanti.

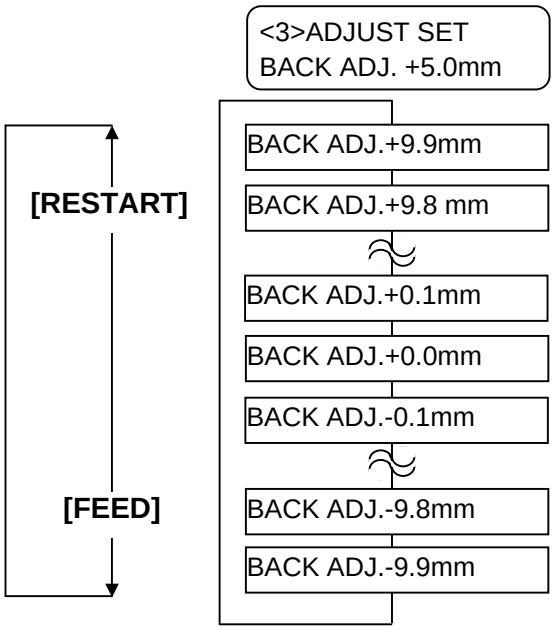
<u>Con +0.0 mm</u>

<u>Con –3.0 mm</u>
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata indietro.



2.10 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

Regolazione rientro documento



NOTES:

*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**..*

*Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di –0.1mm fino a –9.9 mm. Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +0.1mm fino a +9.9 mm.*

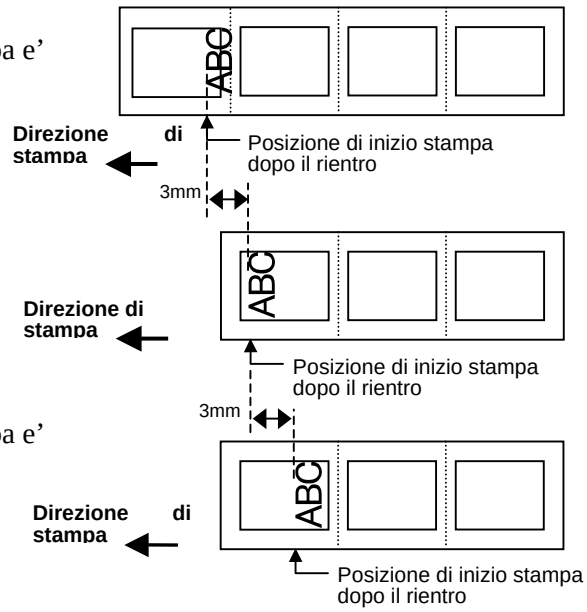
Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

- **Esempio di regolazione del rientro del documento**

<u>Con +3.0 mm</u>
Comparato con "+0.0mm" la posizione di inizio stampa e' spostata avanti.

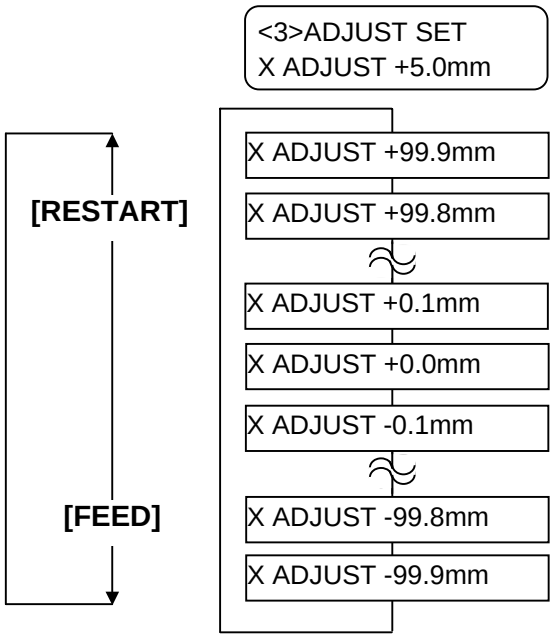
<u>Con +0.0 mm</u>

<u>Con –3.0 mm</u>
Comparato con "+0.0mm" la posizione di inizio stampa e' spostata indietro.



2.10 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

Regolazione Coordinata X



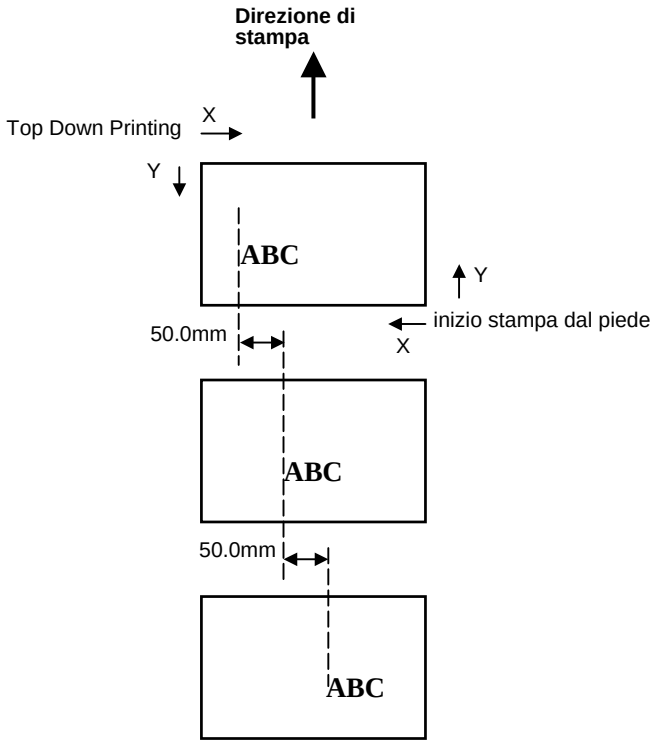
NOTE:

*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**..*

*Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di –0.1mm fino a –99.9 mm. Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +0.1mm fino a +99.9 mm*

Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

- **Example of X Coordinate Fine Adjustment**



Con +50.0 mm
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata a sinistra.

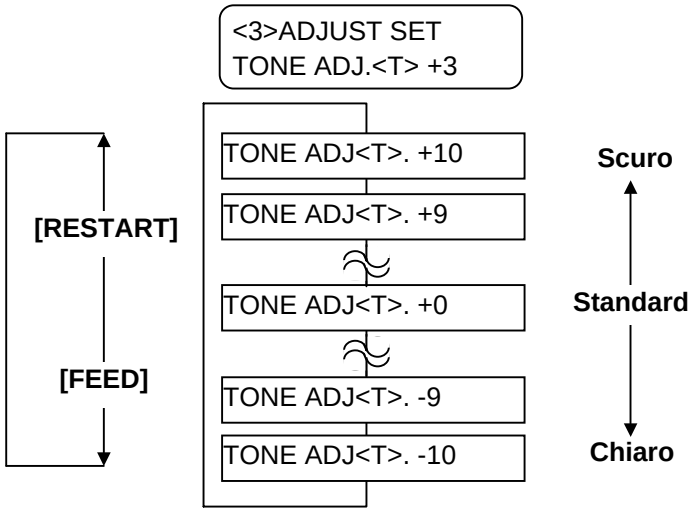
Con +0.0 mm

Con -50.0 mm
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata a destra.

2.10 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

regolazione della temperatura

Trasferimento Termico



NOTES:

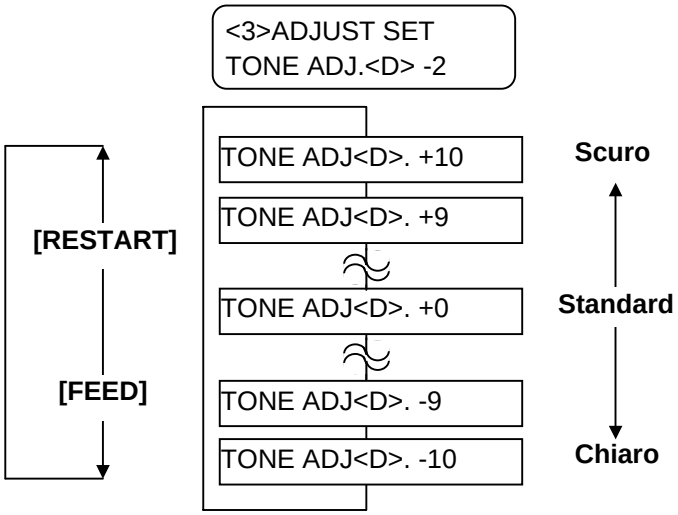
*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**..*

*Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di 1 punto fino a –10.*

*Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +1 punto fino a +10..*

Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

Termico Diretto



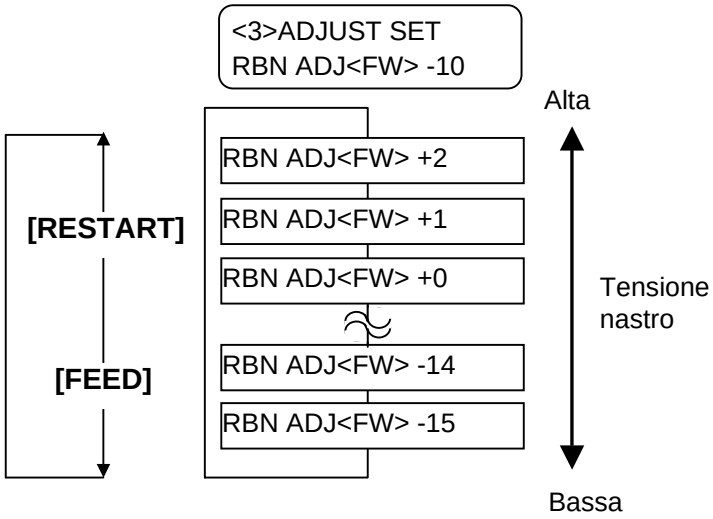
Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

2.10 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

Regolazione tensione dei motori

Qualora si formino pieghe sul nastro si possono effettuare regolazioni del voltaggio dei motori del nastro per ottimizzare la tensione del nastro

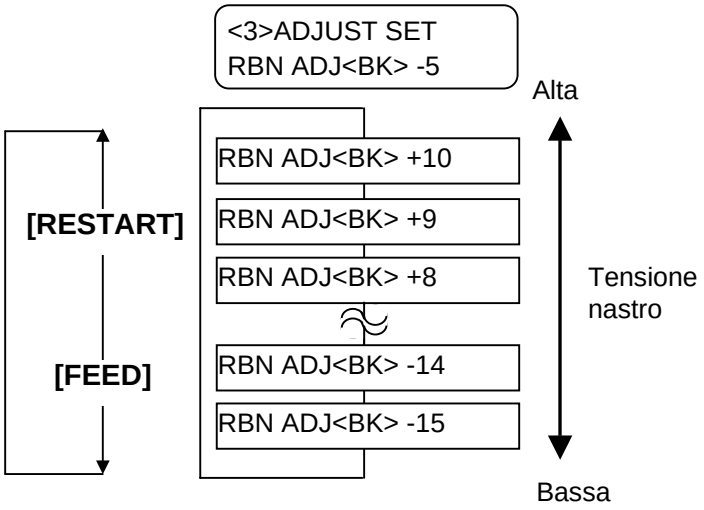
Motore riavvolgimento (RBN ADJ <FW>)



NOTE:
*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.*
*Premendo **[FEED]** si decrementa di –1 punto fino ad un massimo di –15 punti.*
*Premendo **[RESTART]** si incrementa di +1 punto fino a +2.*

Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

Motore del nuovo (RBN ADJ <BK>)



NOTE:
*Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.*
*Premendo **[FEED]** si decrementa di –1 punto fino ad un massimo di –15 punti.*
*Premendo **[RESTART]** si incrementa di +1 punto fino a +10.*

Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**

2.11 Regolazione soglie

Per mantenere costante la posizione di stampa la stampate utilizza il sensore per verificare le differenze di tensione tra l'area di stampa ed il gap o la tacca nera. Alcune prestampe rendono più scure, o dense, alcune zone interferendo con il normale funzionamento e causando Errori carta..

Per eliminare il problema provare prima con la regolazione di soglia automatica
Se il problema persiste utilizzare la regolazione della soglia.

Procedura automatica di regolazione sensori

1. Accendere la stampante e verificare che sia in online mode.

2. Inserire il supporto con la prestampa.
Se utilizzate etichette muovere il sensore del gap in modo che sia al centro.
Se utilizzate cartellini mettete il sensore della tacca nera al centro della tacca.

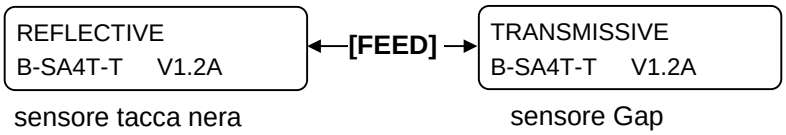
3. Premere **[PAUSE]**.

4. La stampante va in pausa.

5. Premere e tenere premuto **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente scritta.

6. Viene visualizzato il sensore .

7. Selezionare il sensore utilizzando **[FEED]**



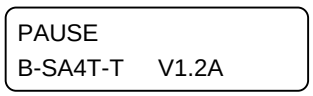
sensore tacca nera sensore Gap

NOTE:

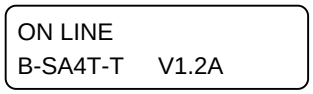
1. *Se non si avanzare almeno 1,5 etichette la taratura sara errata.*
2. *Se la testata e' alzata la taratura non potrà essere effettuata.*
3. *L'errore carta non può essere rilevato in questa fase.*

8. Premere pause e tenerlo premuto **[PAUSE]** per circa 5 secondi fino a che sia avanzata almeno 1,5 etichette/cartellino.
Il supporto avanza fino a che e' tenuto premuto il tasto **[PAUSE]**. (La taratura automatica della soglia e' fatta)

9. Premere **[RESTART]**



10. La stampante torna in online.
Lanciare un comando di stampa dal sistema.



2.11 Regolazione soglie (Cont.)

Regolazione manuale delle soglie

Nel caso il settaggio automatico non sia sufficiente prodìcedere lal settaggio manuale

Per rendere effettiva la regolazione della soglia manuale, selezionare da software o da driver il sensore, gap o tacca nera, relativo al documento in stampa.

1. Tenendo premuti **[FEED]** e **[PAUSE]** accendere la stampante.

2. Quando appare "<1>DIAG.", lasciare i tasti **[FEED]** e **[PAUSE]**

<1>DIAG.

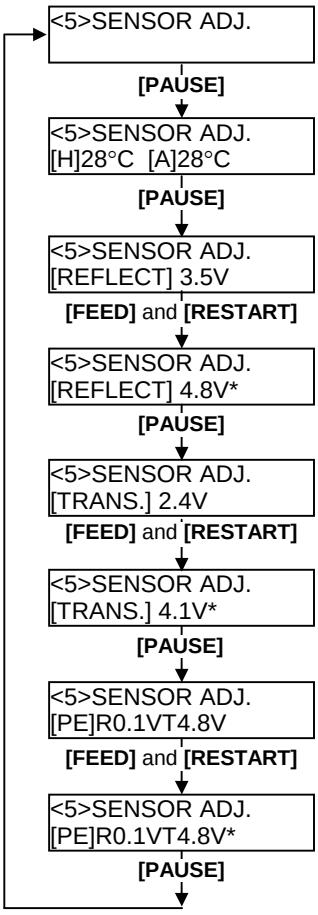
Ora la stmapnte e' nella modalita System Mode per l'amministazione.

3. Premere **[FEED]** o **[RESTART]** fino a che non appare "<5>SENSOR ADJ.".

<5>SENSOR ADJ.

4. Premere **[PAUSE]** per entrare nella funzione di regolazione dei sensori.

<5>SENSOR ADJ.
[H]28°C [A]28°C



Il menu di regolazione dei sensori contiene alcuni sotto menu per la visualizzazione dell'attuale stato dei vari sensore e per la memorizzazione della tensione di rilevazione del supporto edel fine carta. Ad ogni pressione di **[PAUSE]**, I sotto menu sono visualizzati sequenzialmente.

Sensori ambientali:
La temperatura rilevata dal termistore della testina e da quello ambientale(visualizzazione).

Sensore della tacca nera:
Tensione rilevata dal sensore della tacca nera

Regolazione del sensore della tacca nera:
Utilizzando il supporto in uso viene memorizzato il valore attuale.

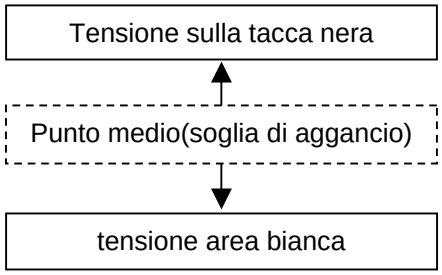
Sensore del Gap:
Tensione rilevata dal sensore del Gap

Regolazione del sensore del Gap
Utilizzando il supporto in uso viene memorizzato il valore attuale.

Fine carta per sensore Tacca Nera/Gap:
Il livello di rilevazione della fine carta per I sensori della TaccaNera/Gap sono visualizzati.

Regoazione Fine carta per sensore Tacca Nera/Gap:
Il valore di fine carta e' memorizzato

2.11 Regolazione soglie (Cont.)



■ Utilizzando il sensore della Tacca Nera

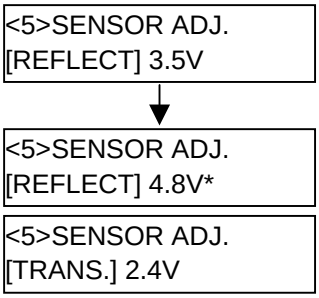
(1) Quando e' visualizzato "<5>SENSOR ADJ."premere **[PAUSE]** fino a che appare il messaggio. La tensione evidenziata e' quella rilevata dal sensore in quel momento.

<5>SENSOR ADJ.
[REFLECT] 3.5V

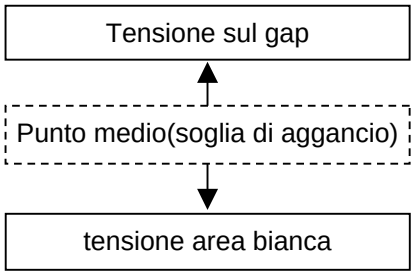
(2) Misurare la tensione della parte bianca e la tacca nera rispettivamente. Scrivetevi il valore medio delle due tensioni rilevate, servirà più avanti.

(Esempio)
Area bianca = 4.8V, Tacca Nera = 2.4V ⟶ valore medio = 3.6V

NOTE:
1. *Nel misurare la tacca nera fate attenzione a non allineare il sensore con le prestampe.*
2. *Verifica che vi siano almeno 0,7 V di differenza fra le sue rilevazioni. Un valore inferiore a 0,7 V non permette la rilevazione del punto di inizio stampa.. Se cosi fosse dovrete sostituire il supporto.*
3. *Assicuratevi di aver chiuso la testata durante le misurazioni.*



(3) Posizionare sotto il sensore della tacca nera una parte bianca del documento. Premere e tenere premuto **[RESTART]** o **[FEED]** per 3 secondi.
(4) L'asterisco alla destra indica l'avvenuta memorizzazione "*" della tensione. premere **[PAUSE].**
(5) La tensione evidenziata e' quella rilevata dal sensore Gap in quel momento.

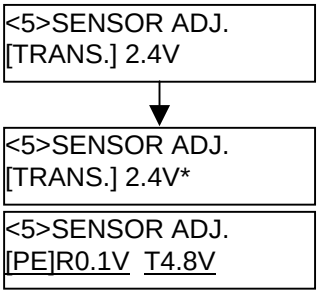


■ Utilizzando il sensore del Gap

(1) Misurare la tensione della parte bianca e la tacca nera rispettivamente. Scrivetevi il valore medio delle due tensioni rilevate, servirà più avanti.

Area bianca =2.4V, Gap = 4.0V ⟶ valore medio = 3.2V

NOTE:
1. *Nel misurare la tacca nera fate attenzione a non allineare il sensore con le prestampe.*
2. *Verifica che vi siano almeno 0,7 V di differenza fra le sue rilevazioni. Un valore inferiore a 0,7 V non permette la rilevazione del punto di inizio stampa.. Se cosi fosse dovrete sostituire il supporto.*
3. *Assicuratevi di aver chiuso la testata durante le misurazioni.*



(2) Posizionare sotto il sensore del Gap una parte bianca del documento. Premere e tenere premuto **[RESTART]** o **[FEED]** per 3 secondi..
(3) L'asterisco alla destra indica l'avvenuta memorizzazione "*" della tensione. premere **[PAUSE].**
(4) Verra visualizzato il messaggio alla sinistra.

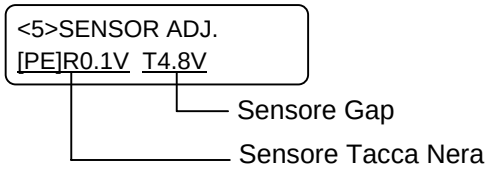
2.11 Regolazione soglie (Cont.)

■ Memorizzazione livello assenza carta

La seguente procedura serve a regolare il valore di tensioneper l'assenza carta..
Questa regolazione e' da effettuare se avvengono falsi Fine carta.

(1) Togliere tutti I supporti da sotto i sensori.

(2) Viene visualizzata la tensione rilevata dai sensori Tacca Nera/Gap



(3) Premere e tenere premuto **[RESTART]** o **[FEED]** per 3 secondi.

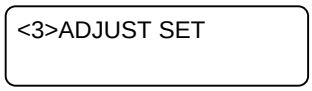
(4) L'asterisco alla destra indica l'avvenuta memorizzazione "*" della tensione. premere **[PAUSE].**

(5) Viene visualizzato "<5>SENSOR ADJ.".

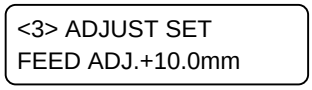
■ Taratura manuale delle soglie

Ora registriamo nelle regolazioni fini le soglie registrate precedentemente.

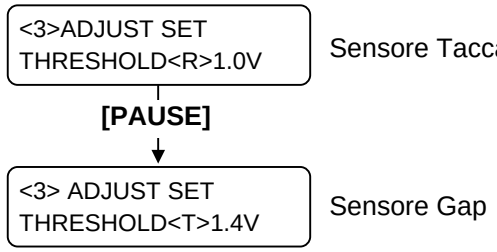
(1) Quando viene visualizzato "<5>SENSOR ADJ." premere **[FEED]** o **[RESTART]** fino a che non appare"<3>ADJUST SET".



(2) Premere **[PAUSE]** per entrare nel menu.



(3) Quando viene visualizzato "<3>ADJUST SET." premere **[PAUSE]** fino a che il sensore desiderato viene visualizzato.

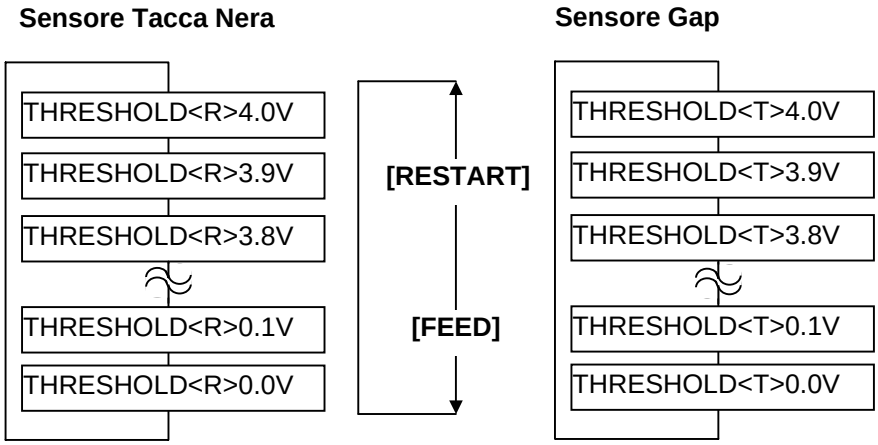


2.11 Regolazione soglie (Cont.)

(4) Configurare la tensione di soglia (calcolata nel menu regolazioni sensori) con **[FEED]** o **[RESTART]** come mostrato qui sotto.

Tensione di soglia = Valore medio tra la tensione dell'area bianca e la tacca nera/gap

> ***NOTA:***
>
> *Premendo **[FEED]**si decrementa di –0.1V fino a 0.0V.*
>
> *Premendo **[RESTART]** si incrementa di +0.1V fino a +4.0V.*



(5) Dopo aver scelto la soglia del sensore premere **[PAUSE]**.

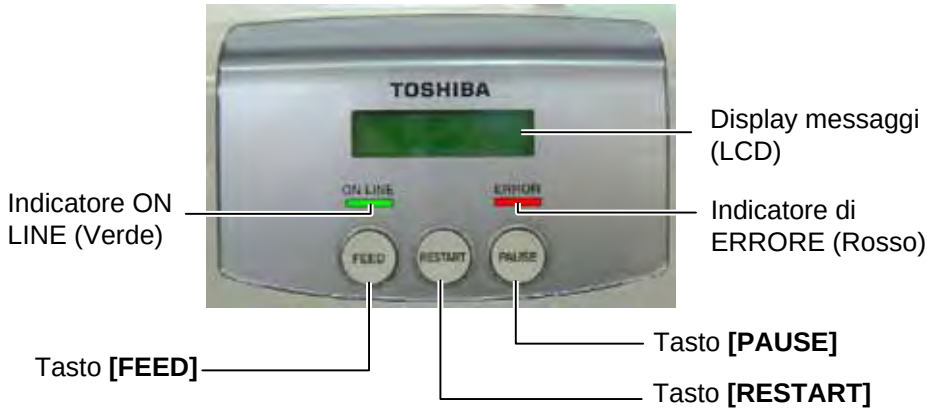
(6) Per verificare la correttezza delle operazioni fate una stampa con il modulo prestampato
Se avvenisse un' errore cambiate ancora un poco manualmente la soglia del sensore e riprovate.

3. OPERAZIONI ON LINE

In questo capitolo si descrivono le funzionalità dei tasti sul pannello operatore durante la modalità ON LINE.
Quando la stampante è collegata al vostro sistema ed è in ON LINE si possono effettuare le normali operazioni di stampa.

3.1 Pannello Operatore

La figura sottostante mostra i tasti ed il pannello operatore.



Il display LCD permette la visualizzazione dei messaggi con caratteri alfanumerici e simboli. Possono essere visualizzati fino a 32 caratteri.

Ci sono due LED sul pannello operatore.

LED	Acceso quando…	Lampeggia quando…
ON LINE	La stampante è pronta per la stampa.	La stampante riceve dati dal sistema.
ERROR	Si è verificato un errore durante la stampa.	Il nastro e' quasi finito. (Vedi NOTA 1.)

NOTA:

1. *Lampeggia solo se selezionata la modalità Ribbon Near End Detection.*
2. *Utilizzare il tasto **[RESTART]** per far ripartire la stampante dopo un errore.*

Vi sono tre tasti sul pannello operatore.

PAUSE	Utilizzato per fermare momentaneamente la stampa.
RESTART	Utilizzato per riavviare la stampa.
FEED	Utilizzato per far avanzare un'etichetta.

3.2 Operazioni

Quando viene accesa la stampante presenta il messaggio “ON LINE” sul Display LCD. Questo messaggio è mostrato durante le fasi di stampe e di stand by.

> ***NOTA:***
> 1. *La descrizione del modello e’ sulla seconda linea del display.*
>   *B-SA4T-T*
>   *└T: Testina 300 dpi*
>   *G: Testina 203 dpi*
> 2. *Pe ril significato dei messaggi e le contromisurefate riferiemnto alla* ***Sezione 5 RISOLUZIONE DEI PROBLEMI*** *e* ***APPENDICE 1****.*

1. Fase di stampa e di stand by.

```
ON LINE
B-SA4T-T   V1.2A
```

2. Nel caso avvenga un errore qualsiasi durante la fase di stampa appare il messaggio relativo e la stampante si blocca automaticamente. (Il numero sulla destra indica le etichette ancora da stampare.)

```
NO PAPER    125
B-SA4T-T   V1.2A
```

3. Per eliminare l’errore premere **[RESTART].** La stampante riparte.

```
ON LINE
B-SA4T-T   V1.2A
```

4. Se viene premuto **[PAUSE]** durante la stampa, questa viene temporaneamente sospesa. (Il numero sulla destra indica le etichette ancora da stampare.)

```
PAUSE        52
B-SA4T-T   V1.2A
```

5. Premendo **[RESTART]** la stampa viene ripresa.

```
ON LINE
B-SA4T-T   V1.2A
```

3.3 Reset

Il reset cancella tutti i dati inviati dal sistema e pone la stampante in condizioni di stand by.

1. Stampante accesa, in stand by o in fase di stampa.

```
ON LINE
B-SA4T-T   V1.2A
```

2. Per cancellare le stampe inviate dal sistema premere **[PAUSE]** La stampante si ferma.

```
PAUSE        52
B-SA4T-T   V1.2A
```

> ***NOTA:***
> *Nel caso si prema* ***[RESTART]*** *per meno di tre secondi con la stampante in errore o in pausa, La stampante riparte. Nel caso sia avvenuto un errore di comunicazione o vi sia un errore nei comandi, la stampante ritorna in stand by.*

3. Premere **[RESTART]** per piu di tre secondi.

```
<1>RESET
```

4. Premere **[PAUSE]**. I dati inviati dal sistema saranno cancellati, la stampante ritorna allo stato di stand by.

```
ON LINE
B-SA4T-T   V1.2A
```

4. MANUTENZIONE

ATTENZIONE!

1. *Accertarsi di aver spento la macchina, prima di procedere alla manutenzione. Il non eseguire questa operazione, può causarvi scariche elettriche.*
2. *Al fine di evitare lesioni, fate attenzione a non pizzicarvi le dita durante l'apertura e la chiusura del coperchio o del blocco testina.*
3. *Fate attenzione quando maneggiate la testina, poiché è in grado di raggiungere elevate temperature. Lasciatela quindi raffreddare prima di eseguire qualsiasi operazione di manutenzione.*
4. *Non gettare acqua direttamente nella stampante.*

Di seguito la descrizione della manutenzione di routine.
Per mantenere la qualità delle stampe al massimo delle prestazione fate riferimento alle tabelle seguenti per la manutenzione di routine.

Modalità di utilizzo	Frequenza
Alta frequenza di utilizzo	Giornaliera
Ogni nastro o rotolo di supporto	Ciascuno

4.1 Pulizia

Al fine di mantenere le caratteristiche della stampante anche in termini di qualità, si raccomanda di pulirla regolarmente durante la sostituzione del nastro o del supporto cartaceo.

4.1.1 Testina / Pianale / Sensori

ATTENZIONE!

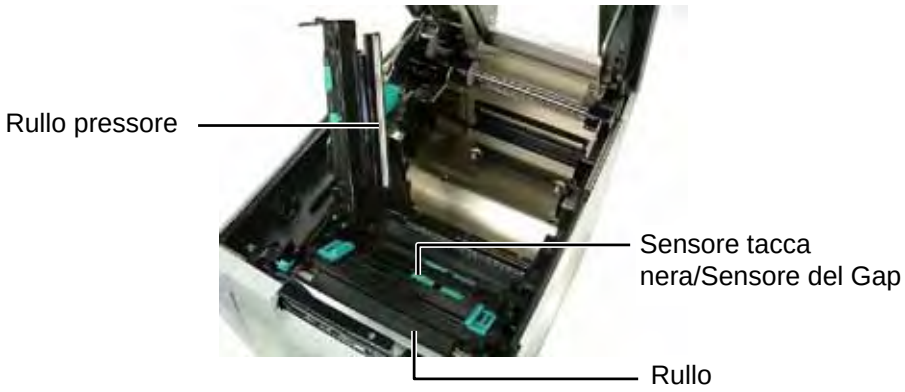
1. *Non utilizzare solventi volatili inclusi diluenti o benzina poiché possono scolorire il coperchio o causare danni alla stampante.*
2. *Non toccare la testina con le mani nude poiché le correnti statiche la danneggiano.*
3. *Assicuratevi di utilizzare il pulisci testine fornito con la stampante. Il non farlo può accorciare la vita della testina.*

NOTA:
La matita per la pulizia (P/No. 24089500013) e' disponibile presso il vostro rivenditore TOSHIBA TEC..

1. Spegnere la stampante e accertarsi di aver spento la macchina.
2. Premere la leva di sgancio e sollevare la tetsta della stampante finio al punto di blocco.
3. Togliere il nastro ed il supporto.
4. Pulire gli elementi della testina con l'apposita matita per la pulizia, in mancanza della matita utilizzare un panno di cotone morbido ed inumidito con alcool etilico.

4.1.1 Testina / Pianale / Sensori

5. Pulire il rullo di trascinamento ed il rullo pressore con un panno di cotone morbido ed inumidito con alcool etilico. Rimuovere eventuale sporcizia o colla dalla parti interne della stampante.
6. Pulire I sensori della tacca nera e del gap con un panno soffice asciutto.
7. Pulire il percorso carta.



4.1.2 Coperchio e pannelli

Pulire il coperchio ed il pannello frontale con un panno morbido ed asciutto od inumidito con un detergente delicato.

ATTENZIONE!

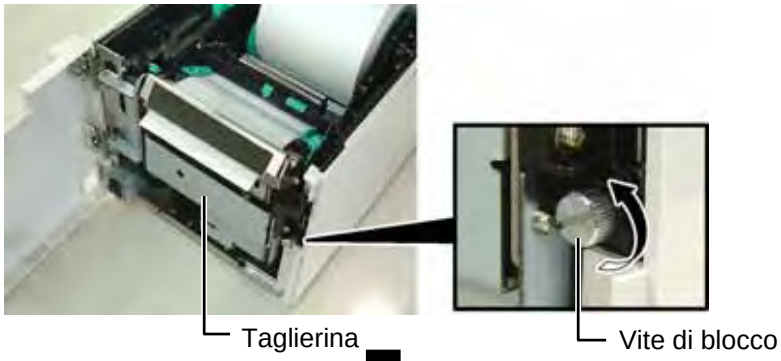
1. *NON utilizzare acqua sulla stampante.*
2. *NON utilizzare detergenti aggressivi sulla scocca o sui pannelli.*
3. *NON utilizzare solventi di alcun genere sui pannelli plastici.*
4. *NON utilizzare alcool sui pannelli o sulle superfici plastiche, potrebbe compromettere la visibilità o decolorare le parti.*

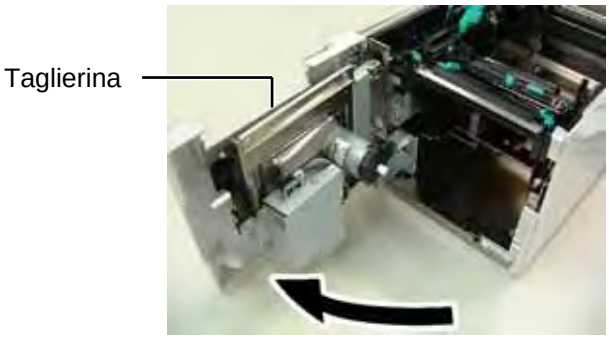
4.1.3 Taglierina (opzionale)

1. Aprire lo sportello frontale.

2. Allentare la vite di blocco della taglierina ed aprirla.

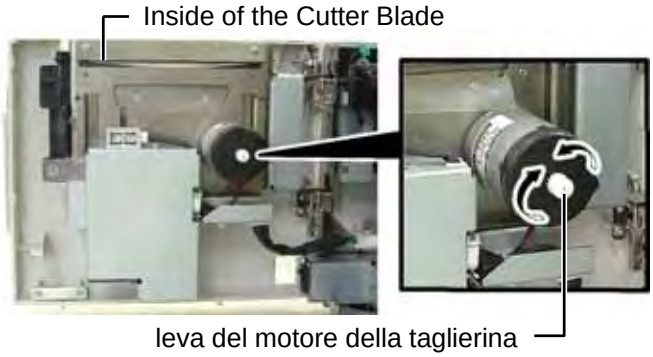
3. Rimuovere eventuali documenti inceppati.





4. Pulire l'interno della taglierina con un panno morbido lievemente imbevuto di alcool etilico. Le lame si muovono in alto e basso ruotando manualmente la leva del motore della taglierina.

ATTENZIONE!
La taglierina è affilata, quindi fate attenzione a non tagliarvi.



5. Nello stesso modo pulite le lame sul lato esterno.

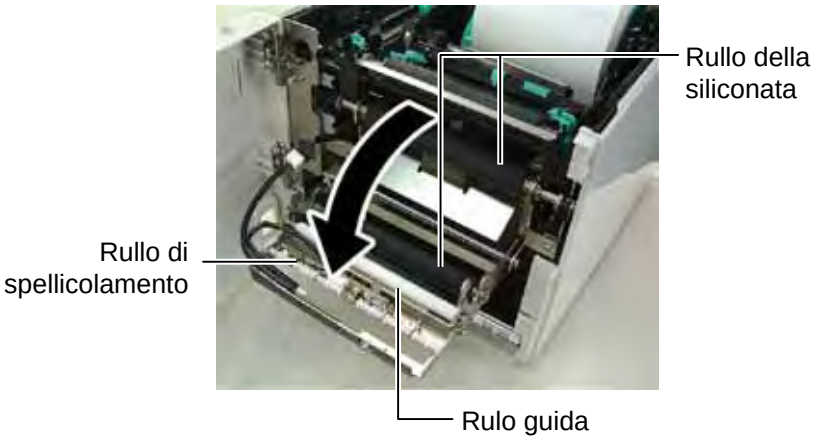
4.1.4 Spellicolatore Opzionale

1. Aprire il pannelo frontale tenendo il lato destro.

2. Premere la leva di sgancio per aprire lo spellicolatore.

3. Rimuovere eventuali residui di carta o siliconata

4. Pulire il piano di stampa, Rullo siliconata, Rullo guida, e rullo di spellicolamento con un panno morbido imbevuto di un detergente delicato od alcool.



5. RISOLUZIONE ERRORI

Questo paragrafo elenca i messaggi di errore, le possibili cause e soluzioni.

ATTENZIONE!
Nel caso non possiate risolvere il problema con le procedure sotto elencate non tentate di riparare la stampante. Spegnetela e scollegatela. Quindi contattate il vostro rivenditore TOSHIBA TEC per l'assistenza necessaria.

5.1 Messaggi di errore

NOTE:
- *Nel caso l'errore non si cancelli premendo **[RESTART]** spegnere e riaccendere la stampante.*
- *Allo spegnimento la stampante cancella tutte le informazioni.*
- *"********" indica il numero di etichette non stampate. Fino a 9999 (come pezzi).*

Messaggi di errore	Problemi/cause	Soluzioni
TESTA APERTA	La testata e' aperta nella modalita Online.	Chiudere la testata.
TESTA APERTA ****	Si e' tentato dio stampare con la testata aperta.	Chiudere la testata. Premere **[RESTART]**
COVER OPEN ****	Si e' tentato dio stampare con lo sportello aperto..	Chiudere l0sportello. Premere **[RESTART]**.
ERR. COMUNICAZ.	È avvenuto un errore di comunicazione	Assicurarsi che il cavo di collegamento sia ben inserito ed il sistema sia acceso.
CARTA INCEP. ****	1. Il supporto è inceppato. Il supporto non è avanzato correttamente	1. Rimuovere il supporto inceppato e pulire il pianale. Reinserire correttamente il supporto.. Ora premere **[RESTART]**. ⇒ **Sezione 5.3.**
	2. È stato selezionato il tipo di sensore errato.	2. Spegnere la stampante e riaccenderla. Selezionare il sensore corretto. Ora inviare i dati alla stampante.
	3. Il sensore della tacca nera non è allineato con la tacca del supporto.	3. Regolare la posizione del sensore. Ora premere **[RESTART]**. ⇒ **Sezione 2.3**.
	4. La dimensione del supporto è differente da quella dichiarata nel programma.	4. Spegnere e riaccendere la stampante. Sostituire il supporto con quello corrispondente al programma utilizzato. Ora inviare i dati alla stampante..
	5. il sensore superiore ed inferiore non sono allineati	5. Allineare i sensori ⇒ **Sezione 2.3**.
	6. Il sensore del gap non è in grado distinguere la differenza tra etichetta e siliconata.	6. fate riferimento alla **Sezione 2.11** per configurare la soglia dei sensori Se il problema non si risolve, spegnete la stampante e contattate il vostro distributore TOSHIBA TEC .

5.1 Messaggi di errore (Cont.)

Messaggi di errore	Problemi/cause	Soluzioni
ERR. TAGL. **** (Solo se si utilizza la taglierina opzionale.)	Il supporto è inceppato sotto la taglierina.	Rimuovere il supporto inceppato. Premere **[RESTART]**. Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di assistenza autorizzato. ⇒ **Sezione 4.1.3**.
NO CARTA ****	1. Il supporto è finito.	1. Load new media. Then press the **[RESTART]** key. ⇒ **Section 2.3**.
	2. Il supporto non è caricato correttamente.	2. Reload the media correctly. Then press the **[RESTART]** key. ⇒ **Sezione 2.3**.
	3. Il supporto non è teso correttamente.	3. Take up any slack in the media.
ERR. NASTRO ****	1. Il nastro non avanza correttamente.	1. Rimuovere il nastro e controllarne lo stato. Rimpiazzarlo se necessario. Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di assistenza autorizzato.
	2. Il nastro è finito.	2. Inserire il nastro nuovo. Premere **[RESTART]**.. ⇒ **Sezione 2.4**.
TEMP. TESTA ALTA	La testina è surriscaldata.	Spegnere la stampante e lasciare raffreddare la testina (circa tre minuti). Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di assistenza autorizzato.
ERROR TESTA	Problema generico sulla testina.	Testina da sostituire. Contattate il vostro distributore TOSHIBA TEC.
SYSTEM ERROR	1. La stampante e' in un punto soggetto a disturbi, o e' in prossimità di altre apparecchiature che causano interferenze	1. Mantenere stampante e cavi di collegamento lontani dalle interferenze.
	2. Il cavo di connessione non e' messo a terra.	2. Collegatelo a terra.
	3. La stampante condivide la stessa presa con altre apparecchiature	3. Collegate la stampante ad una presa senza altre apparecchiature.
	4. Il vostro applicativo e' in errore.	4.Correggete l'errore.
FLASH WRITE ERR.	Avviene un errore scrivendo la flash ROM.	Spegnere la stampante e riprovare.
FORMAT ERROR	Avviene un errore formattando la flash ROM.	Spegnere la stampante e riprovare..
FLASH CARD FULL	Il salvataggio non e' riuscito a causa della mancanza di spazio sulla flash ROM.	Spegnere la stampante e riprovare.
EEPROM ERROR	I dati non son letti/scritti o sulle EEPROM di backup.	Spegnere la stampante e riprovare..
RFID WRITE ERROR	La stampante non riesce a scrivere sul tag RFID dopo i tentativi stabiliti.	Premere **[RESTART]**

5.1 Messaggi di errore (Cont.)

Messaggi di errore	Problemi/cause	Soluzioni
RFID ERROR	La stampante non comunica con il modulo RFID.	Spegnere la stampante e riprovare.
SYNTAX ERROR	Un comando improprio e' inviato durante l'aggiornamento del Firmware.(Es: arriva un comando di stampa)	Spegnere la stampante e riprovare..
POWER FAILURE	E' avvenuto un temporaneo errore di alimentazione.	Assicuratevi che l'alimentazione arrivi alla stampante. Se la tensione non e' corretta, o nel caso la stampante condivida la presa con un altro apparecchi, provate a cambiare presa.
LOW BATTERY	La batteria del the Real Time Clock e' inferiore a 1.9V.	Premere **[RESTART]** fino a che appare "<1>RESET". Se volete utilizzare la batteria anche dopo l'errore "LOW BATTERY", Portate la funzione Low battery check a OFF, e controllate la data e d ora. Il Real Time Clock funzionerà fino a che la stampante e' accesa. Data e ora saranno persi allo spegnimento. Chiamate il vostro centro di assistenza tecnica autorizzato TOSHIBA TEC per rimpiazzare la batteria.
Altri messaggi di errore	Possono essere intervenuti problemi Hardware o Software.	Spegnere e riaccendere la stampante. Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di TOSHIBA TEC autorizzato.

5.2 Possibili Problemi

La seguente sezione descrivi i problemi riscontrabili nell'utilizzo della stampante, le cause e le possibili soluzioni.

Problema	Causa	Soluzione
La stampante non si accende.	1. Il cavo di alimentazione è scollegato.	1. Collegare il cavo.
	2. La presa di alimentazione non funzione.	2. Assicurarsi che vi sia tensione con un'altra apparecchiatura.
	3. Il fusibile è guasto o l'interruttore di protezione è scattato.	3. Controllare il fusibile o l'interruttore.
Il supporto non avanza.	1. Il supporto non è inserito correttamente.	1. Caricare correttamente il supporto. ⇒ **Sezione 2.3**.
	2. La stampante è in errore.	2. Risolvere il messaggio di errore. (Vedi **sezione 5.1** per ulteriori dettagli.)
Premendo **[FEED]** allo stato iniziale avviene un errore.	Il tentatvo di avanzamento non e' stato fatto nelle seguenti condizioni:. Sensore gap Stampa a Trasferimento termico Altezzasupporto: 76.2 mm	Impostare i dati del vostro documento con il driver di windows o con i comandi di stampa. Per cancellare l'errore premere **[RESTART]**

5.2 Possibili Problemi (Cont.)

Problema	Causa	Soluzione
Non viene stampato niente sul supporto.	1. Il supporto non è inserito correttamente.	1.Caricare correttamente il supporto. ⇒ **Sezione 2.3**.
	2. In nastro non è inserito correttamente.	2. Caricare correttamente il nastro. ⇒ **Sezione 2.4**.
	3. Il tipo di nastro è errato per il tipo di supporto.	3. Utilizzare un nastro corretto.
L'immagine stampata non è nitida.	1. Il tipo di nastro è errato per il tipo di supporto.	1. Utilizzare un nastro corretto.
	2. La testina non è pulita.	2. Pulire la Testina di stampa usando l'apposito pulisci-testina oppure un bastoncino di cotone inumidito di alcool etilico**..**
La taglierina non funziona.	1. La taglierina non e' chiusa bene.	1. Chiudere bene la taglierina.
	2. LA carta è inceppata sotto la testina.	2. Rimuovere la carta inceppata. ⇒ **Sezione 4.1.3**.
	3. La lama è sporca.	3. Pulire la lama. ⇒ **Sezione 4.1.3**.
Il modulo spellicolatore non rimuove le etichette dalla siliconata.	Le etichette sono troppo sottili o la colla troppo forte.	fate riferimento alla **Sezione 7.1 Supporti** e cambiate le etichette

5.3 Rimozione carta inceppata

ATTENZIONE!

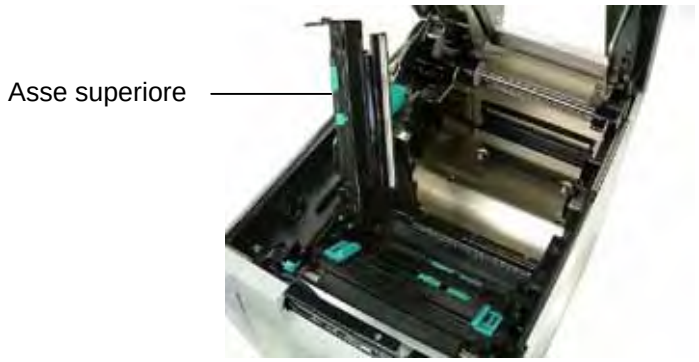
Non grattare la testina di stampa od il pianale con oggetti appuntiti, poiché potreste danneggiarli.

NOTA:

Nel caso si verifichino continui problemi di inceppamenti nella taglierina, contattate il vostro rivenditore autorizzato TOSHIBA TEC.

Questa sezione spiega come rimuovere il supporto inceppato dalla stampante.

1. Spegnere e scollegare la stampante.
2. Premere la leva di sgancio della testata ed aprirla completamente fino al punto di blocco.
3. Premere la leva di sgancio dei sensori ed aprire l'asse superiore.
4. Rimuovere il nastro e la carta dalla stampante.



5. Rimuovere le etichette inceppate. NON utilizzare oggetti metallici o taglienti per non danneggiare la stampante.
6. Pulire il rullo della testina, quindi rimuovere eventuale sporcizia od oggetti estranei.
7. L'inceppamento carta nell'unita din taglio potrebbe essere causata da residui di colla rilasciati dalle etichette sulla lama. Non utilizzate materiali non in specifica co la taglierina.

6. CARATERISTICHE DELLA STAMPANTE

Qui sono riportate le caratteristiche della stampante.

Modello / Riferimenti		B-SA4TP-GS12-QM	B-SA4TP-TS12-QM
Dimensioni (W × D × H)		238 mm × 339 mm × 332 mm (9.4” × 13.3” × 13.1”)	
Peso		26.5 lb (12 kg) (Supporti e nastro non inseriti.)	
Temperature operative	Termico Diretto	Da 0°C a 40°C (da 32°F a 104°F)	
	Trasferimento Termico	Da 5°C a 40°C (da 41°F a 104°F)	
Umidità relativa		Dal 25% al 85% RH (non condensante)	
Alimentazione		Alimentatore universale AC100V to 240V, 50/60Hz±10%	
Tensione di ingresso		AC100 a 240V, 50/60Hz ±10%	
Consumi	Durante la stampa	2.1A (100V) a 1.1A (240V), 155W stimato	
	In standby	0.19A (100V) a 0.15A (240V), 13W (100V) a 22W (240V)	
Risoluzione di stampa		8 dots/mm (203 dpi)	11.8 dots/mm (300 dpi)
Metodo di stampa		Trasferimento Termico o Termico Diretto	
Velocità di stampa		50.8 mm/sec. (2 pollici /sec.) 101.6 mm/sec (4 pollici /sec.) 152.4 mm/sec (6 pollici /sec.)	
Larghezze carta utilizzabili(inclusa la siliconata)	Termico Diretto	Da 25.0 mm a 118.0 mm (da 1 pollici – 4.6 pollici)	
	Trasferimento Termico	Da 25.0 mm a 114.0 mm (da 1 pollici – 4.5 pollici)	
Larghezza di stampa effettiva (max)		104.0 mm (4.1 pollici)	105.7 mm (4.2 pollici)
Modalità di stampa		Batch, Spellicolatore (opzionale), Con taglierina (opzionale)	
LCD display dei messaggi		16 caratteri × 2 linee	

Model / Riferimenti	B-SA4TP-GS12-QM	B-SA4TP-TS12-QM
Available bar code types	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 of 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), RSS14	
Available two-dimensional code	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code	
Available font	Times Roman (6 dimen), Helvetica (6 dimen), Presentation (1 dimen), Letter Gothic (1 dimen), Prestige Elite (2 dimen), Courier (2 dimen), OCR (2 tipi), Gothic (1 dimen), Outline font (4 tipi), Price font (3 tipi)	
Rotazioni	0°, 90°, 180°, 270°	
Interfacce standard	Interfaccia Parallela (Centronics, Bidirezionale 1284 Nibble mode) Interfaccia USB (V2.0 massima velocità) Interfaccia LAN (10/100BASE)	
Moduli opzionali	Interfaccia seriale(RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R) Interfaccia Wireless LAN (B-SA704-WLAN-QM) Modulo RFID (B-SA704-RFID-U2-EU-R) Taglierina (B-SA204P-QM-R) Spellicolatore (B-SA904P-H-QM-R) Testina 300-dpi (B-SA704-TPH3-QM-R) Interfaccia I/O (B-SA704-IO-QM-R) Real Time Clock (B-SA704-RTC-QM-R)	

NOTE:

- *Data Matrix™ è un marchio della International Data Matrix Inc., U.S.*
- *PDF417™ è un marchio della Symbol Technologies Inc., US.*
- *QR Code è un marchio della DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code è un marchio registrato della United Parcel Service of America, Inc., U.S.*

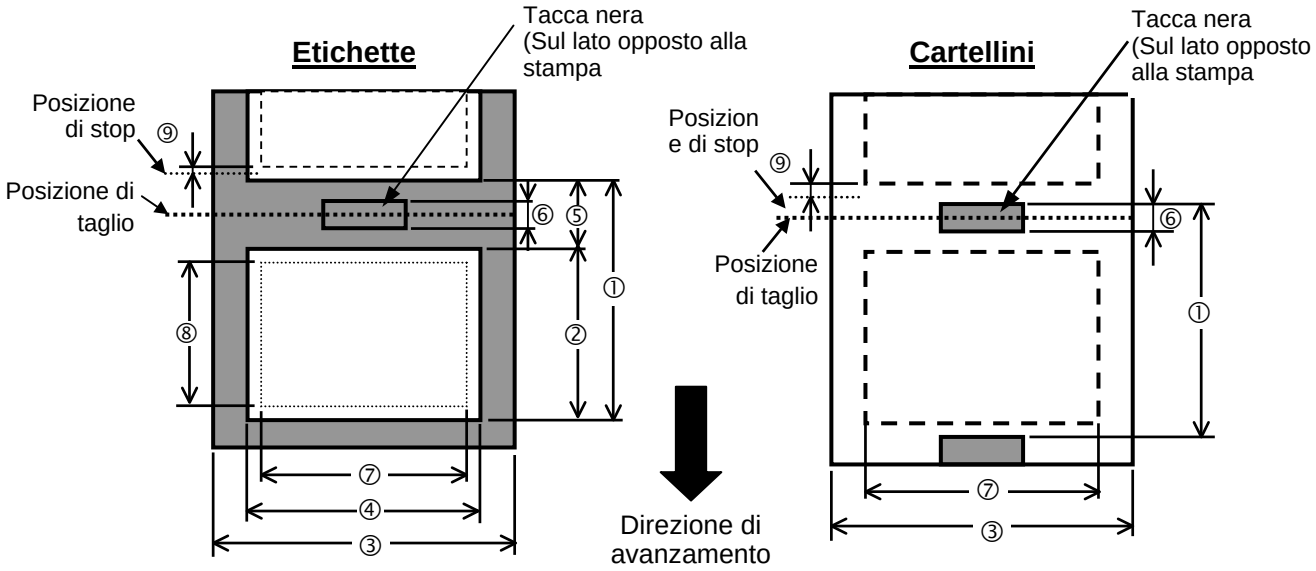
7. CARATTERISTICHE SUPPORTI

7.1 Supporti

Assicuratevi che il supporto che userete sia approvato dalla TOSHIBA TEC. La garanzia non è valida nel caso il problema sia causato dall'utilizzo di supporti non approvarti dalla TOSHIBA TEC.
Per informazioni sui materiali approvati dalla TOSHIBA TEC-, contattate un centro autorizzato TOSHIBA TEC.

7.1.1 Tipi di supporto

Possono essere utilizzati due tipi di supporti per la stampa a trasferimento termico o termico diretto etichette o cartellini. La tabella sottostante mostra le dimensioni e le forme utilizzabile con questa stampante.



[Unita: mm]

Riferimenti \ Modalità di stampa			Modalità Batch	Modalità Spellicolattrice	Modalità con taglierina
① Altezza globale etic./Cart		Termico Diretto	10.0 – 999.0	19.0 – 999.0	19.0 - 999.0
		Trasferimento Termico	15.0 – 999.0		
② lunghezza del etichette		Termico Diretto	8.0 – 997.0	17.0 – 997.0	16.0 – 997.0
		Trasferimento Termico	13.0 – 997.0		
③ Larghezza supporto / larghezza siliconata		Termico Diretto	25.0 – 118.0		
		Trasferimento Termico	25.0 – 114.0		
④ Larghezza del support		Termico Diretto	22.0 – 115.0		
		Trasferimento Termico	22.0 – 111.0		
⑤ Lunghezza gap			2.0 – 20.0	2.0 – 5.0	3.0 – 20.0
⑥ Lunghezza tacca nera (Cartellini)			2.0 – 10.0		
⑦ Larghezza massima effettiva			104.0 (203-dpi), 105.7 (300-dpi)		
⑧ lunghezza di stampa effettiva	Etichette	Termico Diretto	6.0 – 995.0	15.0 – 995.0	14.0 - 995.0
		Trasferimento Termico	11.0 – 995.0		
	Cartellini	Termico Diretto	8.0 – 997.0	-----	17.0 – 997.0
		Trasferimento Termico	13.0 – 997.0		
⑨ Area di accelerazione/frenata			1.0		
Spessore		Termico Diretto	0.08 – 0.17 (Note 4)	0.13 – 0.17	0.08 – 0.17 (Note 4)
		Trasferimento Termico	0.1 – 0.17 (Note 4)	0.13 – 0.17	0.1 – 0.17 (Note 4)
Max. diametro esterno rotolo			Ø152.4		
Avvolgimento			Interno/Esterno		
Diametro interno anima			Ø38, 40, 42, 76.2±0.3		

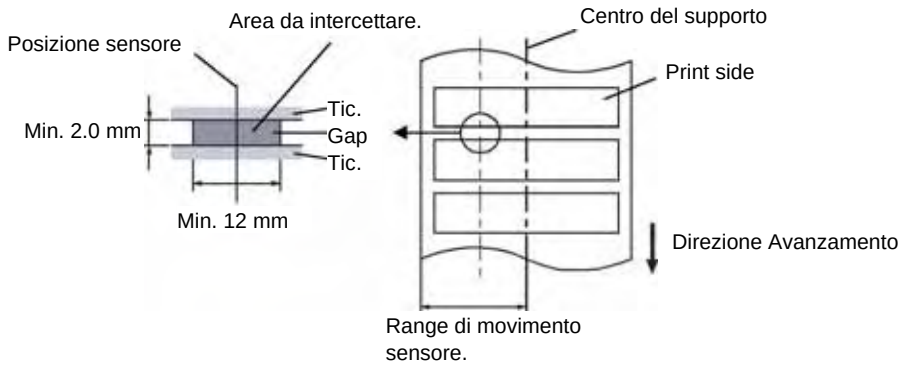
NOTE:

1. *Per assicurare la qualità di stampa e la corretta vita della testina, utilizzate solo supporti approvati dalla TOSHIBA TEC.*
2. *Il rapporto tra lunghezza etichetta e gap deve essere almeno di 3 a 1 (3:1).*
3. *La siliconata deve essere piu larga dell'etichetta di almeno 1,5mm per lato*
4. *Utilizzare cartoncino da 25 a 50mm di larghezza con spessore tra 171 µm e 263 µm potrebbe accorciare la vita della testina.*
5. *Se tagliate etichette, assicuratevi di effettuare il taglio sul Gap. Tagliare sulla carta potrebbe causare depositi di colla sulle lame, diminuendo le performance della taglierina e abbreviandone la vita.*
6. *Per separare le etichette stampante nella modalita Batch, attivate la funzione Auto Forward Wait (parametro FORWARD WAIT)nel system mode. Se questa funzione e' attivata, la stampante posiziona il supporto di stampa sulla lama di taglio. Con la funzione attivata, se si utilizzando etichette con Gap, può succedere che non rimuovendo i documenti gia stampati si possa verificare un inceppamento nella fase di riposizionamento.*

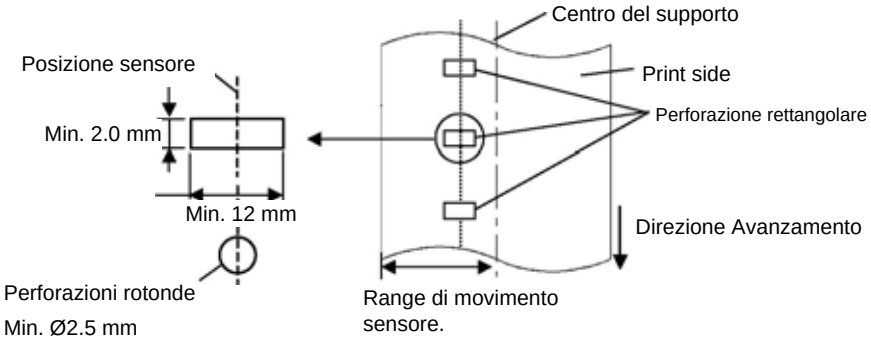
7.1.2 Area sensibile per il sensore Transmissive

Il sensore può essere mosso dal centro al limite sinistro dell'etichetta.
Il sensore transmissive rileva lo spazio fra le etichette (GAP) come mostrato qui sotto.

<Etichette >

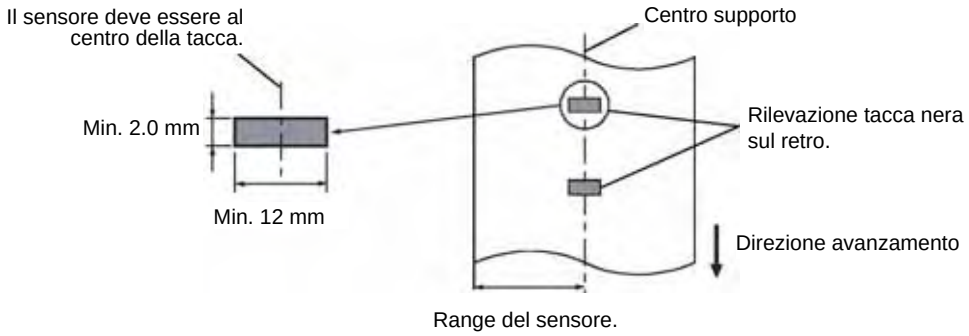


<Cartellini con perforazione rettangolare oles>



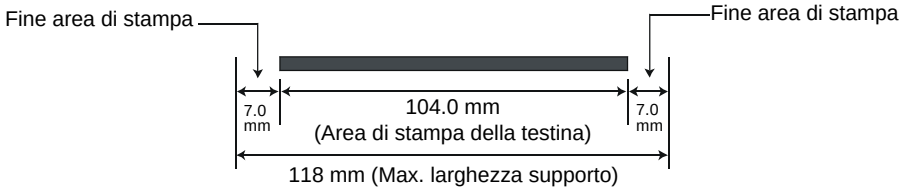
7.1.3 Area sensibile per il sensore Reflective

Il sensore può essere mosso dal centro al limite sinistro dell'etichetta.
Il fattore di riflessione della tacca nera deve essere 10% o meno con una lunghezza d'onda di 950 mm.
Il sensore reflective deve essere allineato con la tacca nera.

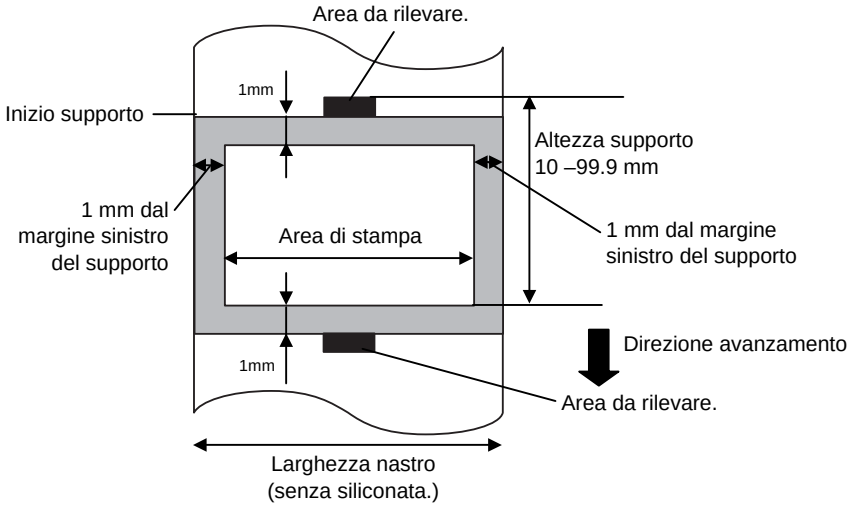


7.1.4 Area di stampa effettiva

La figura sottostante mostra la relazione tra la testina e supporto.



La figura mostra l'effettiva area di stampa sul supporto.



NOTE:

1. *Assicuratevi di non stampare nei primi 1-mm dai bordi del documento (area ombreggiata nella figura sovrastante). La stampa in questi punti può causare pieghe nel nastro di stampa impoverendo la qualità di stampa.*
2. *Il centro del supporto è al centro della testina.*
3. *La qualita di stampa nei primi 3mm dalla posizione di stop della testina (inclusi 1mm di area non stampabile per lafunzione Slow-Down) non sono garantiti.*

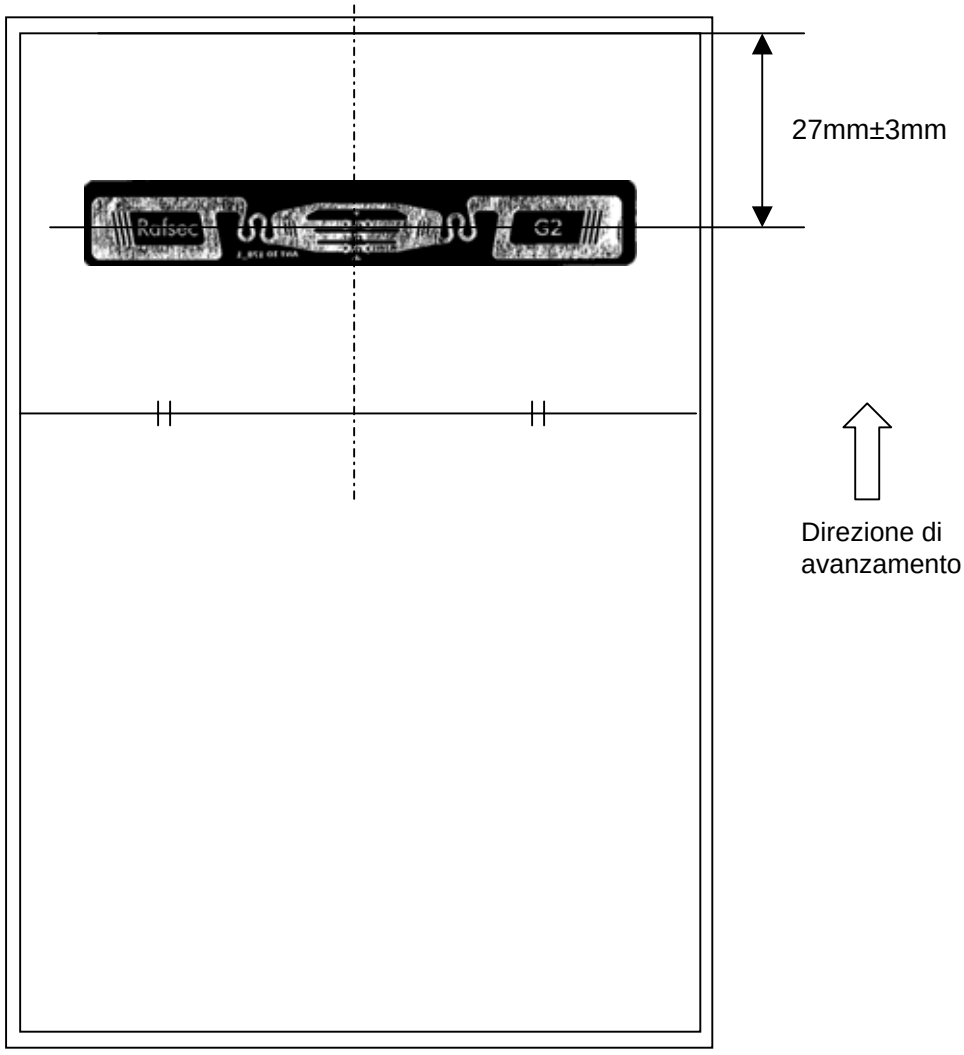
7.1.5 Tag RFID

Il modulo B-SA704-RFID-U2-EU-R supporta i tag EPC C1 Gen2 .

Avvertenze nell'uso dei Tag RFID

(1) Posizione del tag RFID
La posizione del tag sull'etichetta influenza l'accuratezza della scrittura dei dat sul tag RFID. E' impossibile definire una posizione univoca su tutte le etichette per il tag, poiché questa dipende dal tipo di tag RFID e dal tipo di antenna realizzata.
Il Tools RFID Analizer può valutare l'accuratezza dei dati scritti sul tag.
Per avere questo tool contattate il vostro distributore TOSHIBA TEC di fiducia.
Normalmente la migliore posizione per il tag RFID è mostrata nell'immagine sottostante.
E' preferibile utilizzare il tool RFID Analyzer per verificare l'accuratezza della scrittura sul tag, quindi determinare la miglior posizione sull'etichetta.
Nel caso non sia possibile ottenere il posizionamento nella posizione preferibile, contattate il vostro distributore TOSHIBA TEC di fiducia.
Fate attenzione che la soluzione al piede è un esempio, precedentemente citati: tipo del collante, dimensione del tag, dimensione dell'etichetta ecc.
La posizione reale dipende da svariati fattori.Quindi il tipo di materiale (cartaceo, plastico,trasferimento termico, termico diretto), layout dell'etichetta, layout della stampa sono particolari che assieme portano all'identificazione del posizionamento migliore per quella situazione.

Exampio 1) UPM Raflatac's Rafsec Short Dipole 2 Tag
Per questo esempio si raccomanda la posizione orizzontale del tag RFID, con una distanza di 27mm del centro del tag dal bordo superiore e allineamento al centro come posizione orizzontale.

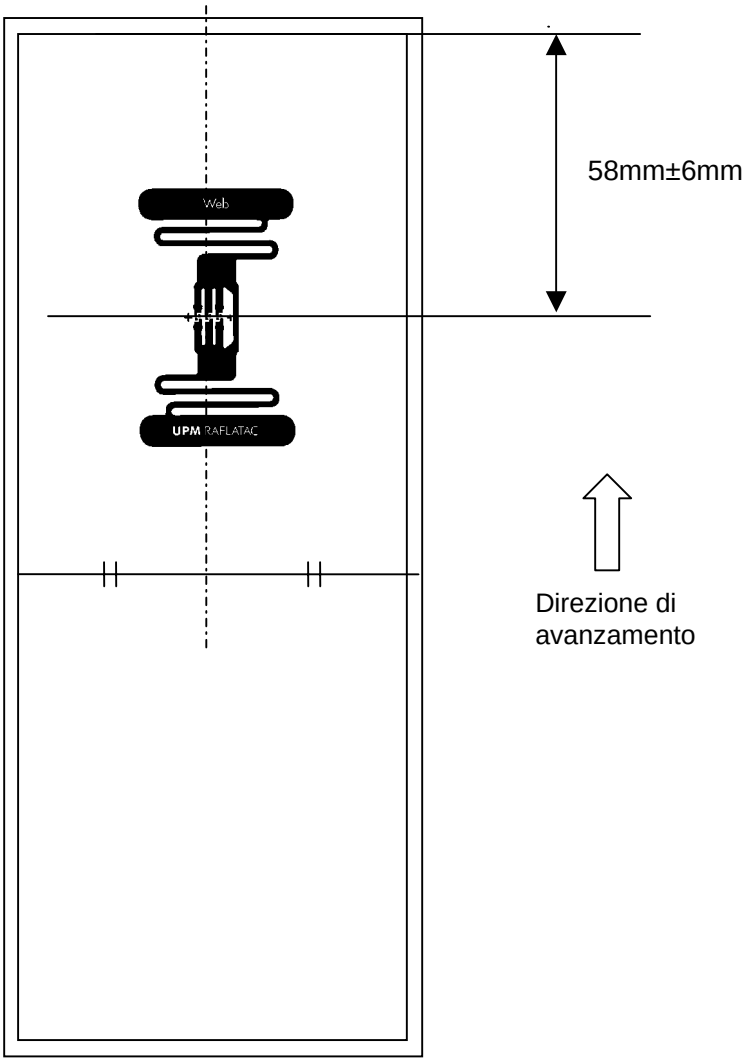


Exampio 2) UPM Raflatac's Rafsec WEB Tag

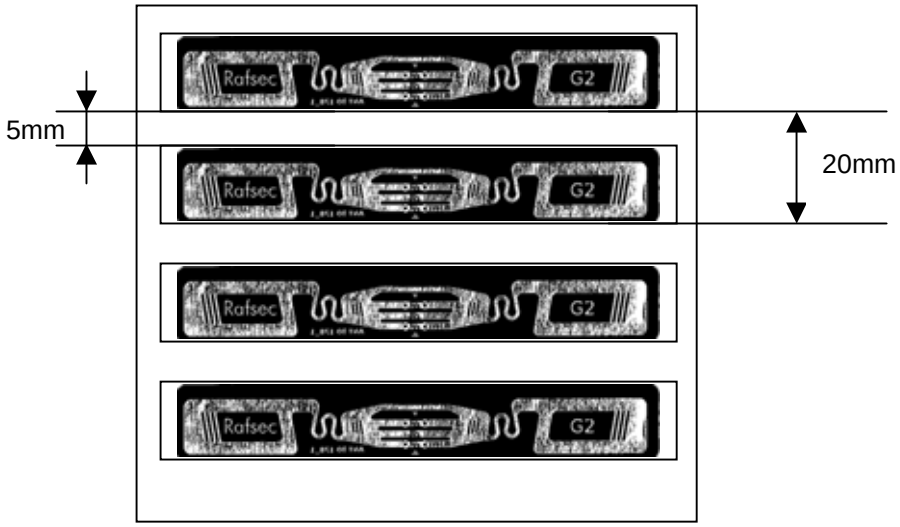
Per questo esempio si raccomanda la posizione verticale del tag RFID, con una distanza di 58mm del centro del tag dal bordo superiore e allineamento al centro come posizione orizzontale.

Nel caso di attività a basse temperature (5°C / 10°C), la sensibilità del tag è inferiore. Questo comporta variazioni sulla capacità di lettura dello stesso,rallentando le operazioni di stampa/registrazione dati sul tag.

Si consiglia un'operatività con temperature intorno ai 15°C / 30°C.



Exampio 3) Rafsec Short Dipole 2 (short-pitch tag)
Il fim schermato fornito con il kit B-SA704-RFID-U2-EU permette la stampa su tag molto ravvicinati, senza avere problemi di errori di scrittura. Quando viene inserito il film schermato la finestra di scrittura viene ridotta
Con questo tipo di layout sulla BSA4T la prma etichetta è posizionata nella zona di stampa, mentre a seconda è gia sul punto di lettura/scrittura.



(2) Immagazzinamento dei Tag RFID

E’ preferibile non posizionare nelle prossimità della stampante i Tag non in uso, questo potrebbe deteriorare la velocità di comunicazione una volta pronti all’uso.

(3) Tipo di rotolo per i Tag RFID

Nella preparazione del rotolo di Tag RFID e’ preferibile lasciarlo lasco.
Questo dipende dal tipo di collante, Tag, e siliconata. Le etichette con il Tag RFID inserito tendono ad vere memoria di forma.
Sopratutto se l’avvolgimento e’ esterno potrebbero causare degli errori di inceppamento carta. Se non diversamente specificato e’ preferibile che le etichette con inserito il Tag RFID abbiano un’ avvolgimento interno.

(4) Sensori

Utilizzando i sensori gap o tacca nera sulle etichette o cartellini con Tag RFID, sul punto di applicazione del Tag potrebbero esserci interferenze causate dalla diversa densità del supporto a causa dell’antenna del Tag.
Per risolvere questi problemi dovete utilizzare la soglia manuale. Riferitevi alla **Sezione 2.11 Configurazione Soglie**

(5) Taglierina

Se utilizzate il modulo taglierina con Tag RFID, fate attenzione a non impostare il taglio sulla zona dell’antenna o del Chip, danneggereste irrimediabilmente il chip e potreste provocare danni alle lame.

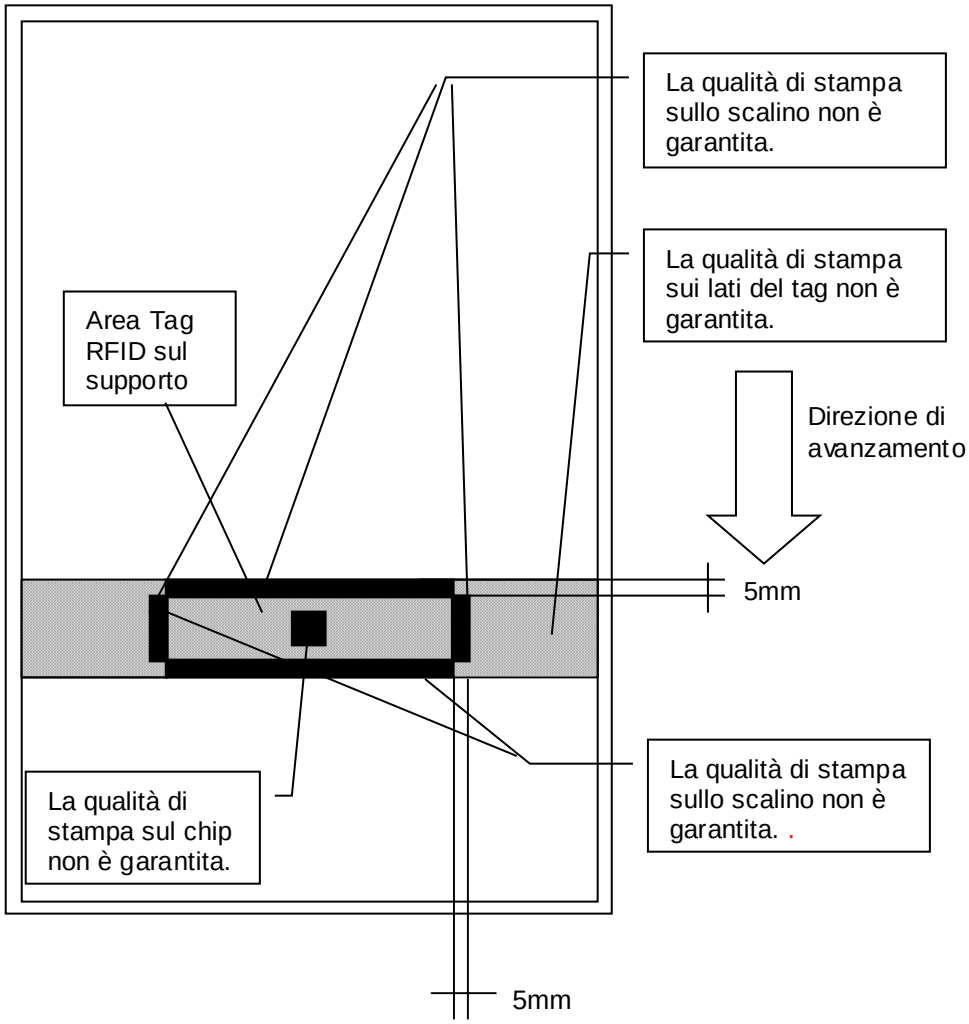
(6) Elettricità Statica

Nel caso si debba scrivere un Tag RFID in ambienti con scarsa umidità, o in alcune condizioni specifiche, la scrittura potrebbe essere disturbata dall’elettrostaticità dovuta allo sfregamento fra nastro di stampa e supporto di stampa.

(7) Stampa sull'area di urto (Chip/Antenna)

Inserendo il Tag RFID nella superficie dell'etichetta si creano delle increspature sulla superficie, che potrebbero causare una stampa di bassa qualità.
Queste disuguaglianze di stampa avvengono facilmente in un'area identificabile con queste misure: circa 5mm circa attorno al punto di applicazione del Tag RFID, come mostrato nella figura sottostante.

NOTA: *Il grado di decadimento dipende dallo spessore del chip/antenna utilizzati.*


La qualità di stampa sullo scalino non è garantita.
La qualità di stampa sui lati del tag non è garantita.
Area Tag RFID sul supporto
Direzione di avanzamento
5mm
La qualità di stampa sul chip non è garantita.
La qualità di stampa sullo scalino non è garantita. .
5mm

(8) Ambiente e temperatura

Poiché le basse temperature rendono difficoltosa la comunicazione wireless, la scrittura dei Tag RFID in determinate condizioni potrebbe essere difficoltosa o nulla.

(9) Modalità spellicolatrice

Il corretto funzionamento nella modalità spellicolatrice dipende da diversi fattori, fra cui: Il tipo di colla e la siliconata. Per alcune etichette con Tag RFID lo spellicolamento non è possibile.

(10) Accortezze sulle dimensioni delle etichette

Se l'altezza delle etichette e' troppo bassa si potrebbero scrivere I dati sul tag RFID successivo rispetto a quello previsto.
Poiché la posizione di scrittura e' differente a seconda dei Tag RFID, si può utilizzare il B-SX RFID Analyse Tool per verificare la posizione corretta di scrittura del tag RFID.
Per maggiori dettagli fate riferimento al vostro centro di assistenza TOSHIBA TEC.

(11) Accuratezza della posizione di stampa
Nel caso di utilizzo dei tag RFD l'accuratezza di stampa di ±1mm potrebbe non essere garantita. Fate attenzione a lasciare margini adeguati nel layout di stampa.

(12) Errori inceppamento carta
A causa del tipo di collante o della rigidità del supporto la parte frontale dell'etichetta potrebbe presentarsi sollevata sul sensore, e questo potrebbe causare un inceppamento carta.
Questi inceppamenti potrebbero essere frequenti, con materiali di bassa qualità, alle temperature basse o con etichette piccole.
Abbiate l'accortezza di testare I materiali nell'ambiente in cui dovranno essere utilizzati.

7.2 Nastro

Assicuratevi che il nastro in uso sia approvato dalla TOSHIBA TEC. La garanzia non e' valida per qualunque danno o problema causato dall'utilizzo di nastri non approvati.
Per informazioni riguardo ai nastri approvati dalla TOSHIBA TEC-, contattate il Vostro distributore autorizzato TOSHIBA TEC.

Tipi	Avvolgimento
Larghezza	60 – 110 mm Dimensioni raccomandate 60, 90, e 110 mm.
Lunghezza	450 m (fino a ∅75 mm)
Diametro esterno	∅75 mm (max.)

The table below shows the correlation between ribbon width and media width (backing paper is not included.)

Larghezza nastro	Larghezza supporto
60 mm	25 – 55 mm
90 mm	55 – 85 mm
110 mm	85 – 105 mm

NOTE:

1. *Per la qualità di stampa e la vita della testina, utilizzate solo nastri approvati da TOSHIBA TEC.*
2. *Una differenza elevata tra larghezza carta e nastro puo provocare grinze.Riferitevi alla tabella precedente per evitare problemi di grinze durante la stampa. Non utilizzare nastri più stretti del supporto.*
3. *Lo smaltimento dei nastri deve seguire le normative di legge.*

7.3 Supporti e nastri consigliati

Tipo supporto	Descrizione
Etichette e carta Vellum	utilizzo generale per applicazioni a basso costo.
Etichette patinate	Carte patinate e mattate per applicazioni genereche con una buona qualità di stampa per caratteri piccoli o grafiche. Carte ultrapatinate utilizzate per stampe di alta qualità
Materiale plastico	Materiali sintetici (Polipropilene ecc) Resistenti all'acqua ed ai solventi hanno proprita fisiche di resistenza agli agenti meccanici e chimici.Hanno una buona resistenza alle basse ed una piccola resistenza alle alte temperature. Queste etichette sono utilizzate sui materiali riciclabili quali contenitori, cois da essere riciclate nello stesso processo. Materiali in PET Resistenti all'acqua ed ai solventi hanno proprita fisiche di resistenza agli agenti meccanici e chimici.Hanno una buona resistenza alle basse ed alte temperature. Questo materiale e' utilizzato quando e' richiesta una lunga durata del supporto quali numeri di matricola, etichette di pericolo ecc.. Materiali in Poliammide Questo materiale ha le maggiori qualità di resistenza alla temperatura (superiori al PET). E' spesso utilizzato per immatricolare le PCB poiché resiste al passaggio nei bagni di stagno

Ribbon type	Description
Nastro cera per Vellum	Questo nastro, utilizzato prevalentemente con carte vellum, ha una base di cera molto alta per coprire le superfici non uniformi.
Nastro cera Standard	Ottimo per superfici uniformi (Patinate e Mattate).
Nastro per carte patinate (cera/resina)	Ottimo per superfici patinate. L'immagine stampate e' resistente all'acqua ed a piccole abarsioni.
Nastri resistenti a graffiature e chimici	Ottimo per materiali plastici (Materiali sintetici, PET, poliammide ecc.) Resistente alle abarsioni ed ai solventi Resistente alle alte temperature con materili PET e Poliammide.

Combinazione Natri/Materiali

Tipo di materiale / Tipo di nastro	Caret ed etichette Vellum	Carte patinate	Materiali plastici
Nastro cera per Vellum	○		
Nastro cera standard		○	
Nastro per carte patinate (cera/resina)		○	
Nastro resistente ad abrasioni e chimici			○

7.4 Cura/Manipolazione del nastro e dei supporti

ATTENZIONE!

Assicuratevi di leggere e capire il manuale d'uso. Utilizzate solo nastri e supporti che rispettino le caratteristiche richieste. L'utilizzo di materiali non corretti può accorciare la vita della testina e creare problemi di leggibilità dei barcode. Tutti i supporti ed i nastri vanno maneggiati con cura per non danneggiare gli stessi o la stampante. Leggere attentamente questa sezione.

- Non immagazzinare i supporti per un tempo superiore a quello consigliato dal fabbricante..
- Immagazzinare i rotoli su una superficie piana. Non appoggiare i rotoli sulla parte curva o potrebbe appiattirlo causando errori nell'avanzamento o scarsa qualità di stampa.
- Immagazzinare i supporti proteggendoli con sacchi di plastica. I supporti non protetti potrebbero subire abrasioni o sporcarsi con materiali che potrebbero accorciare la vita della testina.
- Immagazzinare i supporti ed i nastri in un luogo asciutto e fresco. Evitare luoghi dove possano essere esposti ad elevate temperature od umidità, o venire a contatto con gas o sporcizia.
- La carta termica deve avere specifiche che non superino i Na^+ 800 ppm, K^+ 250 ppm e Cl^- 500 ppm.
- Alcuni prodotti potrebbero avere prestampe con inchiostri con ingredienti che potrebbero accorciare la vita della testina. Non utilizzare etichette prestampate che contengano sostanze dure quali carbonato di calcio ($CaCO_3$) e kaolin (Al_2O_3, $2SiO_2$, $2H_2O$).

Per ulteriori informazioni contattate il vostro fornitore di supporti e nastri.

APPENDICE 1 MESSAGGI E LED

L'appendice 1 descrive i messaggi sul display LCD.

Simboli nei messaggi

1: ❍: LED acceso. ⊙: LED lampeggiante. ●: LED spento.
2: ****: Numero etichette mancanti. Fino a 9999 (in unita)
3: ###: Memoria libera nella Flash memory card per PC area: da 0 a 895 (in K bytes)
4: &&&&: Memoria libera nella flash memory per writable characters da 0 a 3147 (in K bytes)

No.	LCD Messaggi	LED Indicazioni		Stato stampante	Eliminabile con RESTART Si/No	Comando di Status Request Reset operativo Si/No
		ONLINE	ERROR			
1	PRONTA	❍	●	In on line	-----	Si
	PRONTA	⊙	●	In on line (La stampante riceve dei dati)	-----	Si
2	TESTA APERTA	●	●	Testata aperta con la stampante in Online.	-----	Si
3	PAUSA ****	●	●	La stampante è in pausa.	Si	Si
4	ERR. COMUNICAZ.	●	❍	Errore di comunicazione sulla porta RS-232C.	Si	Si
5	CARTA INCEP.****	●	❍	Carta inceppata nell'avanzamento.	Si	Si
6	ERR. TAGL. ****	●	❍	Errore di funzionamento della taglierina.	Si	Si
7	NO CARTA ****	●	❍	Il supporto e' finito o non e' inserito correttamente.	Si	Si
8	TESTA APERTA****	●	❍	Si tentato di stampare con testata aperta. (Ad eccezione della pressione del tasto [FEED])	Si	Si
9	ERROR TESTA	●	❍	Problema con la testina.	Si	Si
10	TEMP. TESTA ALTA	●	❍	Testina surriscaldata.	No	Si
11	ERR. NASTRO ****	●	❍	• Il nastro è finito. • Si è bloccato. Un problema è sorto con il sensore di rotazione del motore nastro.	Si	Si
12	COVER OPEN ****	●	❍	Si tentato di far avanzare la carta(FEED) con testata aperta.	Si	Si
13	SALVA ####&&&&	❍	●	Nella modalita di salvataggio dei caratteri o etichetta	-----	Si
14	ERR.SCRITT.CARD.	●	❍	Errore nella scrittura della flash memory.	No	Si
15	ERR. FORMATTAZ.	●	❍	Errore durante la formattazione della flash memory.	No	Si
16	MEM. CARD PIENA	●	❍	I dati non possono essere salvati poiché flash memory.	No	Si
17	Messaggi di errore (Vedi note.)	●	❍	Un comando è stato ricevuto con un errore.	Si	Si
18	POWER FAILURE	●	❍	Si e' verificato un problema all'accensione.	No	No
19	INTIALIZING…	●	●	Si sta formattando la flash memory.	-----	-----
20	EEPROM ERROR	●	❍	I dati non possono essere scritti/letti dalla memoria di EEPROM backup .	-----	-----

No.	LCD Messaggi	LED Indicazioni		Stato stampante	Eliminabile con RESTART Si/No	Comando di Status Request Reset operativo Si/No
		ONLINE	ERROR			
21	SYSTEM ERROR	●	❍	Un system error avviene nelle seguenti operazioni anomale:: (a) Comandi di richiamo da indirizzi errati (b) Tenato accesso ad indirizzi errati (c) Accesso a un long-word data ad indirizzi errati (d) Accesso all' area da 80000000H a FFFFFFFFH nella memoria logica (e) Un'istruzione non definita in un'area diversa dal delay slot (f) Un'istruzione non definita nel delay slot. (g) Un'istruzione per riscrivere il delay slot.	No	No
22	100BASE LAN INITIALIZING…	●	●	La scheda LAN Base100 e' in fase di inizializzazione**.**	-----	-----
23	DHCP CLIENT INITIALIZING…	●	●	Il client DHCP e' inizializzato. *quando il client DHCP e' attivo.	-----	-----
24	RFID WRITE ERROR	●	❍	La stampante non e' riuscita a scrivere il tag RFID dopo tutti i tentativi a disposizione.	Si	Si
25	RFID ERROR	●	❍	La stampante non comunica con il modulo RFID.	No	Si
26	LOW BATTERY	●	❍	La tensione della batteria del Real Time Clock e' inferiore a 1.9V.	No	Si

***NOTA**: Quando appare un mesaggio elencato qui sopra fate riferimento alla **Sezione 5 Risoluzione degli errori**.*

NOTE: Descrizione dei comandi di errore

- *Nel caso venga rilevato un errore in comando ricevuto, i primi 16 caratteri vengono visualizzati sul dispaly. (comunque, [LF] e [NUL] non sono visualizzati.)*

Esempio 1
[ESC] T20 G30 [LF] [NUL]
└─── Command error
Appare il seguente messaggio.

```
T20G30
B-SA4T-T    V1.2A
```

Esempio 2
[ESC] XR; 0200, 0300, 0450, 1200, 1, [LF] [NUL]
└─── Command error
Appare il seguente messaggio.

```
XR;0200,0300,045
B-SA4T-T    V1.2A
```

Esempio 3
[ESC] PC001; 0A00, 0300, 2, 2, A, 00, B [LF] [NUL]
└─── Command error
Appare il seguente messaggio.

```
PC001;0A00,0300,
B-SA4T-T    V1.2A
```

- *Quando vengono mostrati i messaggi, il carattere "? (3FH) " appare al posto dei caratteri compresi da 20H a 7FH e da A0H a DFH.*
- *Per maggiori dettagli fate riferimento al manuale **B-SA4T Series External Equipment Interface Specification** sul CD-ROM.*

APPENDICE 2 INTERFACCE

NOTA:
Per evitare disturbi elettrici ed elettromagnetici i cavi devono avere i seguenti requisiti:

- *Utilizzare cav parallei o seriali schermati e con connettori metallici o metallizati.*
- *Mantenerli il più corto possibile.*
- *Non deve essere legato al cavo di alimentazione.*
- *Non deve essere inserito nei condotti con i cavi di alimentazione.*
- *Il cavo parallelo deve essere conforme alla normativa IEEE1284.*

■ Interfaccia Parallela (Centronics)

Modalità: Conforme alla IEEE1284
Compatibile con (SPP mode), Nibble mode

Metodo di input: 8 bit parallel

Segnali diControllo:

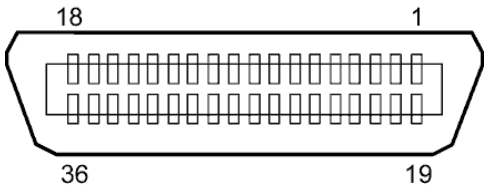
SPP Mode	Nibble Mode
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

Data input code: ASCII code
European 8 bit code
Graphic 8 bit code
JIS8 code
Shift JIS Kanji code
JIS Kanji code

Buffer di ricezione: 1M byte

Connettore:

PIN No.	Signal	
	SPP Mode	Nibble Mode
1	nStrobe	HostClk
2	Data 1	Data 1
3	Data 2	Data 2
4	Data 3	Data 3
5	Data 4	Data 4
6	Data 5	Data 5
7	Data 6	Data 6
8	Data 7	Data 7
9	Data 8	Data 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PError	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND
18	+5V (For detection)	+5V (For detection)
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active



Connettore IEEE1284-B

■ Interfaccia USB

Standard: Conforme alla V2.0 Full speed
Transfer type: Control transfer, Bulk transfer
Transfer rate: Full speed (12M bps)
Classe: Printer class
Metodo controllo: Stato con informazioni sul buffer libero
Numero porte: 1
Alimentazione: Self power
Connettore: Type B

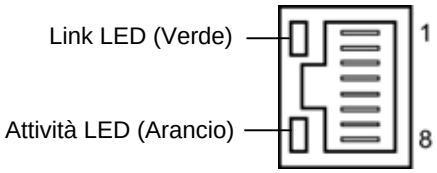
Pin No.	Signal
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND

Series B Plug

■ Interfaccia LAN

Standard: IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX
Numero porte: 1
Connettore: RJ-45
LED status: Link LED
Activity LED

LED	LED Status	LAN status
Link	ON	10Mbps link or 100Mbps link is detected.
	OFF	No link is detected. ** Communication cannot be made while the Link LED is off.*
Activity	ON	Communicating
	OFF	Idle



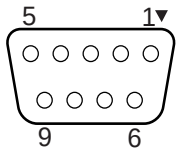
Cavo LAN: 10BASE-T: UTP categoria 3 o categoria 5
100BASE-TX: UTP categoria 5
Lunghezza cavo: Segmento Massimo 100 m

NOTE:
1. *Per gli indirizzi IP fate riferimento alla* ***Sezione 2.7.7 IP Address Setting (TCP/IP).***
2. *Quando si utilizza un twisted pair Ethernet (TPE) o UTP,possono avvenire errori di comunicazione.dipendenti dall'ambiente operativo.. In questi casi utilizzate cavi schermati twisted pair.*

■ Interfaccia Seriale (Opzione)

Tipo:	RS-232C
Communicazione:	Full duplex
Velocita di trasm.:	2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
Sincronismo:	Start-stop synchronization
Start bit:	1 bit
Stop bit	1 bit, 2 bit
Dato:	7 bit, 8 bit
Parità:	None, EVEN, ODD
Error detection:	Parity error, Framing error, Overrun error
Protocollo:	Unprocedure communication
Data input code:	ASCII code, European character 8 bit code, graphic 8 bit code, JIS8 code, Shift JIS Kanji code, JIS Kanji code
Buffer Rx:	1M byte
Connettore:	

Pin No.	Segnale
1	N.C
2	TD (Transmit Data)
3	RD (Received Data)
4	DSR (Data Set Ready)
5	SG (Signal Ground)
6	DTR (Data Terminal Ready)
7	CTS (Clear to Send)
8	RTS (Request to Send)
9	N.C



■ RFID (Opzione: B-SA704-RFID-U2-EU-R)

Modulo:	TOSHIBA TEC TRW-EUM-01 per l'Europa
Standard applicabili:	ETSI EN 300 220
Spettro delle frequenze:	869.7-870.0MHz
Frequenza centrale:	869.85MHz
Potenza in uscita (ERP):	Max. 5mW (Classe di potenza 7a)
Potenza in uscita (Conducted):	100mW
Metodo di modulazione (RW → Tag):	DSB-ASK
Metodo di modulazione (Tag → RW):	Back scatter ASK
Velocità di trasmissione (RW → Tag):	40kbps
Velocità di trasmissione (Tag → RW):	40kbps
Encoding (RW → Tag):	PIE
Encoding (Tag → RW):	FM0
Numero dei canali:	1
Duty Cycle:	Max. 100% (Class 4)
Carrier sensor feature:	None
Standard ambientali:	RoHS directive
Tag RFID disponibili:	EPC C1 Gen2

■ Wireless LAN (Opzione)

Standard:	Conforme alla IEEE802.11a, IEEE802.11b, e IEEE802.11g
Protocollo:	IP (RFC791), ICMP (RFC792), UDP (RFC768), TCP (RFC793,896), ARP (RFC826), HTTPD (RFC1866), TELNET, FTPD (RFC959), DHCP (RFC2131), SNMP
Security protocol:	WEP (64 bits/128 bits/152 bits) or AES, AES-OCB (128 bits) TKIP (solo se si utilizza WPA-PSK) TWSL (unique encryption)
Antenna:	Chip type, diversity antenna
Config. parametri:	via HTTP
Default IP address:	192.168.10.21
Default subnet mask:	255.255.255.0

***NOTA**:*
Il MAC address della modulo Wireless LAN e' necessario se si filtra l'accesso per MAC address. Chiedete al vostro riferimento TOSHIBA TEC service

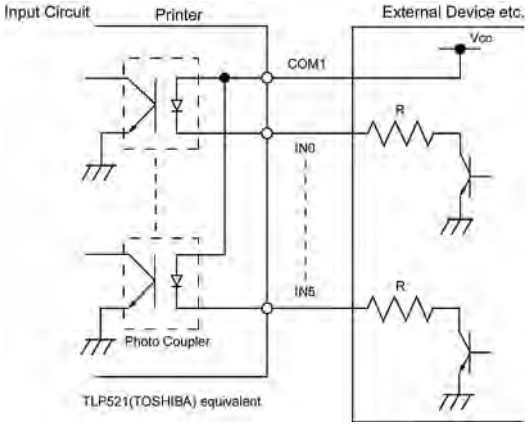
■ Interfaccia Expansion I/O (Opzione: B-SA704-IO-QM-R)

Segnali in Ingresso da IN0 a IN5
Segnali in Uscita da OUT0 a OUT6
Connettore (Lato apparato esterno) FCN-781P024-G/P o equivalente
Connettore (Lato stampante) FCN-685J0024 o equivalente

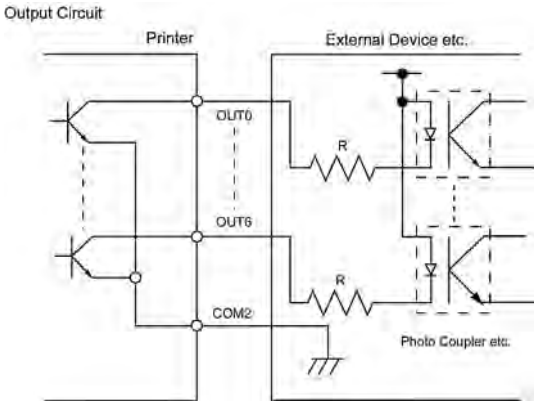
Pin	Segnale	I/O	Funzione	Pin	Segnale	I/O	Funzione
1	IN0	Input	FEED	13	OUT6	Output	
2	IN1	Input	PRINT	14	N.C.	-----	
3	IN2	Input	PAUSE	15	COM1	Common (Power)	
4	IN3	Input		16	N.C.	-----	
5	IN4	Input		17	N.C.	-----	
6	IN5	Input		18	N.C.	-----	
7	OUT0	Output	FEED	19	N.C.	-----	
8	OUT1	Output	PRINT	20	N.C.	-----	
9	OUT2	Output	PAUSE	21	COM2	Common (Ground)	
10	OUT3	Output	ERROR	22	N.C.	-----	
11	OUT4	Output		23	N.C.	-----	
12	OUT5	Output	POWER ON	24	N.C.	-----	

N.C.: Nessuna Connessione

Circuito di Ingresso



Circuito di Uscita



Ambiente operativo Temperature: da 0 a 40 °C
Umidità: da 20 al 90% (Non Condensante)

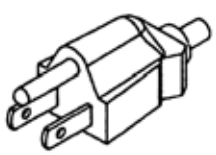
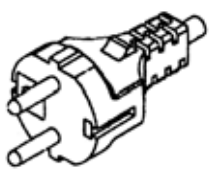
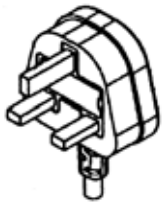
APPENDICE 3 CAVO DI ALIMENTAZIONE

Per l'acquisto del cavo di alimentazione:

Poiché il cavo di alimentazione non e' incluso con questa unita, acquistate un cavo di alimentazione che rispetti le normative in vigore nel vostro paese presso il Vostro distributore autorizzato TOSHIBA TEC.

(A Settembre 2004)

Nazione	Ente	Marchio di certificazione	Nazione	Ente	Marchio di certificazione	Nazione	Ente	Marchio di certificazione
Australia	SAA		Germania	VDE		Svezia	SEMKKO	
Austria	OVE		Irlanda	NSAI		Svizzera	SEV	
Belgio	CEBEC		Italia	IMQ		UK	ASTA	
Canada	CSA		Giappone	METI		UK	BSI	
Danimarca	DEMKO		Olanda	KEMA		U.S.A.	UL	
Finlandia	FEI		Norvegia	NEMKO		Europa	HAR	
Francia	UTE		Spagna	AEE				

Istruzioni per il cavo di alimentazione				
1. Per l'utilizzo con alimentazioni di 100 – 125 Vac, Scegliete un cavo di alimentazione per Min. 125V, 10A. 2. Per l'utilizzo con alimentazioni di 200 – 240 Vac, Scegliete un cavo di alimentazione per Min. 250V. 3. Scegliete un cavo di alimentazione con una lunghezza massima di 4.5m.				
Nazione/Paese	Nord America	Europa	Regno Unito	Australia
Cavo di alimentazione Caratteristiche (Min.) Tipo Dimens. conduttori (Min.)	125V, 10A SVT No. 3/18AWG	250V H05VV-F 3 x 0.75 mm^2	250V H05VV-F 3 x 0.75 mm^2	250V approvato AS3191, Light or Ordinary Duty type 3 x 0.75 mm^2
Configurazione presa (Approvazione locale) Caratteristiche (Min.)	 125V, 10A	 250V, 10A	 250V, *1	 250V, *1

*1: Come minimo 125% del consumo dichiarato del prodotto.

APPENDICE 4 STAMPE DI ESEMPIO

Le immagini seguenti esemplificano font e barcode e codici bidimensionali realizzabili con la serie B-SA4T. Le dimensioni potrebbero essere differenti da quelle riportate. Le dimensioni ed il tipo di font possono essere specificaste da comandi. Per dettagli fate riferimento al **B-SA4T Series External Equipment Interface Specification** sul CD-ROM.

- **Font**

<A>Times Roman medium
<B>Times Roman medium
<C>Times Roman bold
<D>Times Roman bold
<E>Times Roman bold
<F>Times Roman italic
<G>Helvetica medium
<H>Helvetica medium
<I>Helvetica medium
<J>Helvetica bold
<K>Helvetica bold
<L>Helvetica italic
<M>PRESENTATION BOLD
<N>Letter Gothic medium
<O>Prestige Elite medium
<P>Prestige Elite bold
<Q>Courier medium
<R>Courier bold
<S>OCR-A
<T>OCR-B
<q>Gothic 725 Black

APPENDICE 4 STAMPE DI ESEMPIO (Cont.)

<Outline Font:A> Helvetica bold

<Outline Font:B> Helvetica bold(P)

<Outline Font:E> 0123456789,¥$

<Outline Font:F> 0123456789,¥$

<Outline Font:G> 0123456789,¥$

<Outline Font:H> Dutch 801 bold

<Outline Font:I> Brush 738 regular

<Outline Font:J> Gothic 725 Black

APPENDICE 4 STAMPE DI ESEMPIO (Cont.)

■ Bar codes

JAN8, EAN8

MSI

Interleaved 2 of 5

CODE39 (Standard)

NW7

JAN13, EAN13

UPC-E

EAN13+2 digits

EAN13+5 digits

CODE128

CODE39 (Full ASCII)

CODE93

UPC-E+2 digits

UPC-E+5 digits

EAN8+2 digits

EAN8+5 digits

UPC-A

UPC-A+2 digits

APPENDICE 4 STAMPE DI ESEMPIO (Cont.)

UPC-A+5 digits

UCC/EAN128

Industrial 2 of 5

POSTNET

Customer bar code

Customer bar code of high priority

KIX Code

RM4SCC

RSS-14

RSS-14 Stacked

RSS-14 Stacked Omnidirectional

RSS Limited

RSS Expanded

Data Matrix

PDF417

QR code

Micro PDF417

MaxiCode

CP Code

APPENDICE 5 GLOSSARIO

Bar code
Il codice a barre rappresenta con una serie di linee bianche e nere di diverse dimensioni dei caratteri o dei numeri. I codici a barre sono utilizzati in diverse realtà quali: trasporti, ospedali, manifatture, industrie tessili magazzini ecc. La lettura dei codici a barre rende più veloce e sicura l'identificazione dei dati.

Cartellino
Un supporto di stampa senza collante. Normalmente utilizza la tacca nera come riferimento per i sensori. Normalmente è prodotto in cartoncino o materiali di lunga durata.

DHCP
Dynamic Host Configuration Protocol
Modalità del protocollo TCP/IP dove il sistema di amministrazione del network assegna un indirizzo dinamico all'unità..

DPI
Dot Per Inch
Unita di misura della densità di stampa.

Elementi della testina
Gli elementi termici della testina consistono in una linea di piccoli punti (dot) formati da elementi resistivi che si riscaldano al passaggio della corrente. Questo riscaldamento causa l'annerimento dei chimici nel punto riscaldato, sulla carta termica, od il trasferimento di un punto di inchiostro, nel trasferimento termico.

Etichetta
Supporto con adesivo sul retro.

Font
Un completo set di caratteri in uno stile particolare. ES:. Helvetica, Courier, Times

Gap
Spazio fra le etichette

Indirizzo IP
Indirizzo a 32 bit per la stampante connessa alla rete LAN TCP/IP, che identifica in modo univoco l'unità. L'indirizzo e' suddviso in 4 settori separati dal punto.

LCD
Liquid Crystal Display
Serve per visualizzare i messaggi sul pannello operatore.

Materiali
Supporti di stampa e nastro

Modalità Batch
Modalità di stampa in continuo, i documenti vengono stampati fino alla fine delle quantità richieste.

Modalità con riavvolgitore interno
Modalità di stampa con spellicolatore installato ma utilizzato per il riavvolgimento delle etichette.

Modalità CUT
Permette alla stampante di tagliare, se il modulo taglierina è installato, i documenti dopo la stampa in modo automatico. Il comando può specificare se tagliare ogni documento o tagliare solo dopo l'ultimo.

Modalità spellicolamento
Sistema di rimozione delle etichette dal supporto siliconato.

Nastro
Un film inchiostrato che nella tecnologia a trasferimento termico viene riscaldato dalla testina in piccolissimi punti, i dots, e quindi trasferito sul supporto, creando in questo modo l'immagine.

Plug and Play
Se attivata la funzione Plug and Play I PC rileva automaticamente il modello della stampante (se la piattaforma supporta il Plug & Play), ottimizzando le risorse (IRQ e DMA), e visulaizzando il messaggio di installazione del driver.

RFID (Radio Frequency Identification)
Una metodologia di identificazione automatica per persone od oggetti che utilizza le onde radio. Nel caso delle stampanti serie B-SX il modulo RFID scrive informazioni digitali sul RFID tag all'interno del documento di stampa durante la stampa in chiaro dei dati. Il tag RFID e' un microchip connesso ad un'antenna. Il microchip contiene i dati, l'antenna permette la comunicazioni dei dati in trasmissione e ricezione.

Risoluzione
Il grado di densità con un'immagine viene stampata. L'unita minima è il pixel. La risoluzione di stampa è più alta maggiore è il numero di pixel.

Sensore gap
Sensore a trasparenza che rileva la differenza di densità del supporto e supporto + etichetta permettendo alla stampante di posizionare correttamente il documento.

Sensore Reflective
Vedi **Sensore tacca nera**.

Sensore tacca nera
Sensore a riflessione in grado di riconoscere la presenza della tacca nera.

Sensore Transmissive
Sensore per i gap.

Set up delle soglie
Operazione di regolazione dei livelli elettrici di intervento dei sensori per mantenere costante l'avanzamento dei supporti.

Stampa termica diretta
Un metodo di stampa senza nastro. La testina scalda direttamente il materiale chimicamente pre-trattato annerendo il punto riscaldato.

Stampa trasferimento termico
Tecnologia di stampa in cui un nastro con inchiostro misto a cera/resina o resina viene scaldato e trasferito sul supporto.

Stampa velocità
Velocità a cui avviene la stampa. Questa è normalmente espressa in unità di ips (inches per second).

Supporto
Materiale di base per la produzione di etichette e cartellini.

Supporti prestampati
Un supporto su cui vi sono grafici, logo ed altri caratteri gai stampati.

Tacca nera
Tacca nera, serve per il posizionamento corretto dei cartellini durante la stampa.

Taglierina
Modulo per il taglio dei documenti.

Testina Termica
Una testina di stampa che sfrutta la tecnologia termica diretta o trasferimento termico.

USB (Universal Serial Bus)
Interfaccia utilizzata per la connessione di periferiche quali stampanti, tastiere e mouse. Questa interfaccia permette lo scollegamento delle periferiche senza spegnimento preventivo.

Web printer
La funzione web printer permette il controllo a distanza della stampante per: la stampa, il cambiamnto delle impostazioni, , o il download del firmware. Per dettagli fate riferimento al **Network Specification.**

INDICE

A
Area di stampa garantita 7-3
Asse superiore dei sensori 2-3, 2-5, 5-4

B
Blocco testata 2-12
Blocchi del nastro 1-4, 2-11, 2-12

C
Cartellini 2-10, 7-1, A5-2
Carta inceppata 4-3, 4-4, 5-4
Centronics 1-3, 2-14, 2-25, 6-2, A2-1
Codici a barre 6-2, A4-3, A5-1
Codici bidimensionali 6-2
Consumi di energia 6-1
Coperchio nastro 1-3, 1-4, 2-12
Cavo di alimentazione 2-2, A3-1

D
DHCP 2-43
DHCP client ID 2-43
DHCP host name 2-44
Dimensioni 1-3, 6-1
Display LCD messaggi 1-3, 1-4, 3-1, 6-1
Driver della stampante 2-1, 2-45

E
Etichette 2-3, 2-10, 7-1, 7-2, 7-9

G
Gap 2-75, 2-77, 7-2, A5-1
Gateway IP address 2-41

I
Indirizzi IP 2-39, 2-59
Interfaccia Parallela 1-3, 2-14, 2-45, 6-2, A2-1
Interfaccia Seriale 1-1, 1-3, 2-14, 6-2, A2-4
Interfaccia USB 1-1, 1-3, 2-14, 2-50, 6-2, A2-3
Interfacce 1-1, 1-3, 2-14, 6-2, A2-1
Interfaccia I/O 1-1, 1-3, 1-5, 2-1, 2-27, 6-2, A2-6

L
Larghezza nastro 7-8
Larghezza effettiva di stampa 6-1, 7-1
Leva regolazione pressione testina 1-4, 2-10
Leva sgancio asse superiore dei sensori 2-4, 2-5
Lingua del Display LCD 2-21
Lunghezza effettiva di stampa 7-1
Lunghezza Gap 7-1
Lunghezza Tacca Nera 7-1

M
Messaggio di errore 5-1
Metodo si stampa 6-1
Modalità di stampa 2-8, 2-63, 6-1
Modalità Batch 2-8, 7-1, A5-1
Modalità Spellicolamento 2-8, 7-1, A5-1
Modulo RFID 1-1, 1-5, 6-2, A1-2
Modulo spellicolamento 1-1, 1-5, 2-8, 2-64, 4-4, 5-3, 6-2
Modulo taglierina 1-1, 1-5, 2-10, 2-64, 4-3, 6-2

N
Nastro 2-11, 7-8, 7-9, 7-10

O
Opzioni 1-1, 1-5

P
Pannello frontale 2-8, 2-9, 4-3, 5-1, A1-1
Pannello operatore 1-3, 1-4, 3-1
Passo dei supporti 7-1
Porta parallela 2-14
Plug & play 2-23, A5-1
Posizione di inizio stampa 2-6, 2-66, 2-73
Posizione di spellicolamento 2-67, 2-68
Posizione di taglio 2-67, 7-1
Pulizia della testina 4-1

R
Regolazione automatica della soglia 2-1, 2-73
Regolazioni manuali delle soglie 2-74, 2-76
Regolazione parametri 2-16, 2-17
Regolazione soglie 2-73, A5-2
Risoluzione di stampa 6-1, A5-2
RS-232C 1-3, 2-14, 6-2, A2-4
Rullo 1-4, 4-2
Real time clock 1-1, 1-5, 2-16, 2-37, 5-1, 5-3, 6-2, A1-2

S

Selezione Auto Print Head Check 2-25
Sensore del Gap 2-6, 2-65, 2-73, 2-74, 2-75, 4-2, A5-2
Sensore Tacca Nera 2-7, 2-65, 2-73, 2-74, 2-75, 4-2, A5-1
Siliconata 2-9, 2-68, 7-1
Socket port 2-42
System mode 2-16, 2-39
Subnet mask 2-42
Supporti 2-3, 7-1, 7-9, 7-10
Supporti prestampati 4-3, 5-4

T

Tacca Nera 2-7, 7-1, 7-3, A5-1
Taglierina 2-10, 7-1, A5-1
Tasto di accensione 1-3, 2-2, 2-15
Temperatura di stampa 2-65, 2-71
Tensione motore nastro 2-72
Termico diretto 2-65, 6-1, 7-1, A5-2
Testata 1-3, 2-3, 2-11, 5-1, A1-1
Test di stampa 2-1, 2-63
Testina di stampa 1-4, 4-1, 4-2
Trasferimento termico 2-65, 6-1, 7-1, A5-2

V

Velocità di stampa 1-1, 6-1

W

Web printer 2-26, A5-2
Wireless LAN 1-1, 1-3, 1-5, 2-14, 6-2, A2-5

X

X coordinate 2-70